FESTO

Einbau und Inbetriebnahme nur von qualifiziertem Fachpersonal, gemäß Bedienungsanleitung.

Fitting and commissioning to be carried out by qualified personnel only in accordance with the operating instructions.

Es bedeuten/Symbols:



Warnung Warning, Caution



Hinweis Note



Recycling Recycling



Zubehör Accessories

Bedienungsanleitung

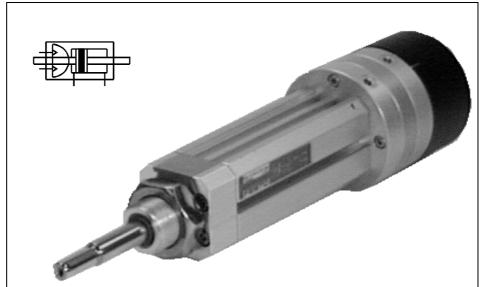


Pneumatische Schwenk-Lineareinheit Typ DSL-...-270-...



Pneumatic swivel and linear unit Type DSL-...-270-...

Operating instructions



378 474

DSL-...-270-...



1

Gewinde zur Befestigung Ausfahrbare Abtriebsstange mit Gewinde und Paßfeder Abdeckkappe

Schutzkappe 3
Anschlaghebel 9

Ø

•

Œ

0

0

0

0

0

0

0

3

1

0

Schnappring für Schutzkappe Gradskala ••

Justierschraube mit Kontermutter Anschläge

Klemmschrauben für Anschläge Profilstange (Überstehende Länge je nach Stellung des Linearteils)

> Thread for fastening Retractable output shaft with thread and featherkey Cover

Groove for fastening with sliding blocks
Double groove for proximity switch
Compressed air connections for linear part
Compressed air connections for swivel part

Protective cap
Stop lever
Snap ring for protective cap

Degree scale
Adjusting screw with lock nut
Stops

Stops Locking screws for stops Profile rod (projecting length

depending on position of linear part)

Bedienteile und Anschlüsse

Operating parts and connections

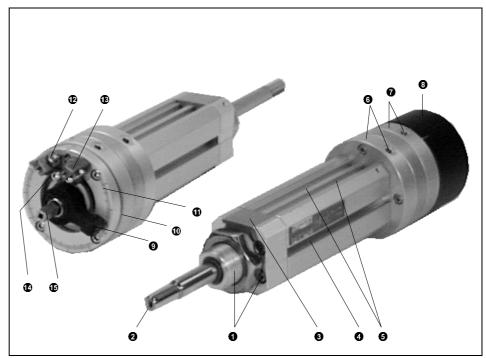


Bild 1/Fig. 1

9804c

Funktion und Anwendung

Wichtige Funktionen am DSL-...

Sicherheitshinweise	Schutzkappe	selbstgefertigtes Schutzgitter	Betreiben mit geklemmten Anschlägen	Stoßdämpfer Einschraubtiefe	Durchschlagen/ Verkanten der Masse
Seite	13, 19	15, 19, 26	11, 13	24, 25	10, 28
Einstellen der	ohne Stoßdämpfer		mit integriertem Stoßdämpfer		
Anschläge	statische Vor- Justierung	dynamische Fein- Justierung	statische Vor- Justierung	dynamische Fein- Justierung	
Seite	11	23	13	24	
Anpassung an Einbauumfeld	Profilstange	Haltevorrichtung für den DSL	Stoßdämpfer- halterungen	Schalteranbau	
Seite	8, 9, 17	8	13, 16	18, 19	
Massenträgheit dynamisch aufnehmen	exzentrische Massen	extern abfangen	Berechnung	metallisches Anschlagen	Schwenkfrequenz
Seite	16, 18, 28	15, 16	9	22	27
Winkeleinstellung	Symetrische Winkel	Gradskala	Geschwindigkeit über dem Schwenkbereich	Stellungen abfragen	
Seite	11	12, 14	17, 20, 21, 22	19	
Kräfte und Momente statisch aufnehmen	Klemmschrauben der Anschläge	Sicherungsschrauben der beweglichen Masse	Längs- und Quer- kräfte	Kontermutter der Stoßdämpfer	
Seite	12, 15	10	9, 10	26	

Bild 2



Function and application

Important functions on the DSL-...

Safety instructions	Protective cover	Shop-made protective grill	Operation with tightened stops	Screwing length of shock absorber	Sliding down or fitting of the mass
Page	13, 19	15, 19	11, 13	24, 25	10, 28
Adjustment of the	without shock absorbe	er	with shock absorber		
stops	static pre-adjustment	dynamic fine-adjustment	static pre-adjustment	dynamic fine-adjustment	
Page	11	23	13	24	
Adaption to installation environment	Profile rod	Support device for the DSL	Shock absorber insert	switch fitting	
Page	8, 9, 17	8	13, 16	18, 19	
Cushioning of inertia moment (dynamic)	Eccentric masses	External cushioning	Calculation	Metallic knocking	Swivel frecuencies
Page	16, 18, 28	15, 16	9	22	27
Angular adjustment	Symmetrical angle	Scale of degrees	Speed in swivel range	Interrogate positions	
Page	11	12, 14	17, 20, 21, 22, 19		
Taking up of forces and torques (static)	Locking screws of the stops	Locking screws of the movable mass	Longitudinal and lateral forces	Lock nuts of the shock absorber	
Page	12, 15	10	9, 10	26	

Fig. 2

Die Kombination von Schwenkteil und Linearteil in einem Produkt ermöglicht überlagerte Bewegungen. Durch wechselseitige Belüftung der entsprechenden Druckluftanschlüsse schwenkt der Innenflügel im Gehäuse hin und her. Diese Schwenkbewegung wird auf den äußeren Anschlaghebel übertragen und als Drehbewegung auf die Abtriebsstange umgesetzt. Der Drehwinkel ist durch verstellbare Anschläge für den Anschlaghebel begrenzbar. Unabhängig davon fährt die Abtriebsstange durch wechselseitige Belüftung der zugehörigen Druckluftanschlüsse aus oder ein.

Bestimmungsgemäß wird die DSL-... zum kombinierten Bewegen von Nutzlasten eingesetzt, die keine volle Umdrehung ausführen müssen.

Bewegungsablauf	Bewegungskurve
gleichzeitiges Schwenken und Linear- verschieben	
nacheinander Schwenken und Linear- verschieben	

Bild 3

The combination of swivel part and linear part in one product permits superimposed movements. By compressed air being applied alternately to the appropriate connection, the inner vane swivels backwards and forwards in the housing. This swivel movement is transferred to the outer stop lever and converted into a rotary movement on the output shaft. The angle of rotation is limited by adjustable stops for the stop lever.

Irrespective of this, the output shaft moves in or out by means of compressed air applied alternately to the appropriate connections.

The DSL-... has been designed for controlling the combined movements of work loads which do not have to perform a complete revolution.

Movement sequence	Movement curve
Simultaneous swivel and linear movement	5
Swivel movement followed by linear movement	J

Fig. 3

9804c



3

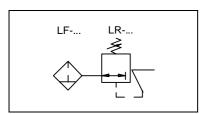


Bild 4/Fig. 4

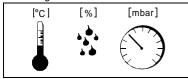


Bild 5/Fig. 5

Voraussetzungen für den Produkteinsatz

Allgemeine, stets zu beachtende Hinweise für den ordnungsgemäßen und sicheren Einsatz des Produkts:

- Halten Sie die angegebenen Grenzwerte ein (z.B. für Drücke, Kräfte, Momente, Massen, Geschwindigkeiten, Temperaturen).
- Sorgen Sie für ordnungsgemäß aufbereitete Druckluft.
- Berücksichtigen Sie die vorherrschenden Umgebungsbedingungen.
- Beachten Sie die Vorschriften der Berufsgenossenschaft, des Technischen Überwachungsvereins, des VDE oder entsprechende nationale Bestimmungen.
- Entfernen Sie alle Transportvorkehrungen wie Schutzwachs, Folien, Kappen, Kartonagen.



Die Entsorgung der einzelnen Werkstoffe in Recycling-Sammelbehälter ist möglich.

Safety conditions

These general conditions for the correct and safe use of the product must be observed at all times.

- Please oberve the limits (e.g. for pressures, forces, torques, masses, speeds, temperatures and electrical voltages).
- Please ensure that there is a supply of correctly prepared compressed air.
- Please observe the prevailing ambient conditions.
- Please comply with national and local safety laws and regulations.
- Remove all packaging such as protective wax, foils (polyamide), caps (polyethylene).

The individual materials can be disposed of in recycling containers.

9804c

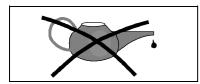


Bild 6/Fig. 6

 Behalten Sie die einmal gewählte Zusammensetzung des Mediums über die gesamte Produktlebensdauer bei.

Beispiel: gewählt: ungeölte Druckluft beizubehalten: stets ungeölte Druckluft

 Belüften Sie Ihre gesamte Anlage langsam.

Dann treten keine unkontrollierten Bewegungen auf.

- Berücksichtigen Sie die Warnungen und Hinweise
 - am Produkt
 - in dieser Bedienungsanleitung.
- Verwenden Sie das Produkt im Originalzustand ohne jegliche eigenmächtige Veränderung.

Transport und Lagerung

 Berücksichtigen Sie das Gewicht der DSL-...:
 Sie wiegt bis etwa 7 kg.

- Maintain the medium selected at the start for the complete service life of the product:
 - e.g. if non-lubricated compressed air is selected, this should always be used thereafter.
- Slowly pressurize the complete system.

This will prevent sudden uncontrolled movements from occurring.

- Please observe the warnings and instructions:
 - on the product,
 - in these operating instructions.
- Unauthorized product modification is not permitted.

Transport and storage

Consider the weight of the DSL-....

It weighs up to approximately 7 kg.

4

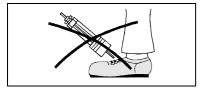


Bild 7/Fig. 7



5

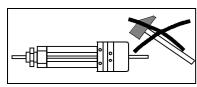


Bild 8/Fig. 8

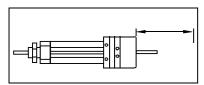


Bild 9/Fig. 9

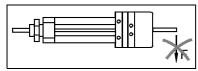


Bild 11/Fig. 11

Einbau

mechanisch

- Behandeln Sie die DSL-... so, daß keine Schäden an Abtriebsstange oder Profilstange auftreten.
 Das gilt besonders bei Ausführung der nachfolgenden Punkte:
- Plazieren Sie die DSL-... so, daß Sie stets die Bedienteile erreichen können.
- 2. Befestigen Sie die DSL-... an der Haltevorrichtung:

DSL-16	DSL-20/25/32/40			
mit Zentralmutter	mit mindestens zwei Schrauben			
mit mindestens zwei Nutensteinen				

Bild 10

Bei Verwendung der Profilstange zu optionalen Zwecken:

3. Vermeiden Sie jegliche Querkräfte auf die Profilstange.

Fitting

Mechanical

- Always handle the DSL-... with care so that no damage can occur to the output shaft or the profile rod.
 This applies in particular to the following points:
- 1. Place the DSL-... so that the operating parts are always accessible.
- Fasten the DSL-... to the support device as follows: DSL-16-... DSL-20-... DSL-25-... DSL-32-...

DSL-16	DSL-20/25/32/40
Fasten with central nut	Fasten with at least two screws
Fasten with at least	st two sliding blocks

Fig. 10

When using the profile rod for optional purposes:

3. Avoid lateral forces on the profile rod.

Definition:

bewegliche Masse = Nutzlast (+ Masse etwaiger Zusatzelemente z.B. Greifer)

Definition

Moveable mass = work load (+ mass of any additional elements, e.g. grippers)



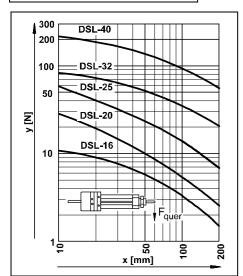


Bild 13: zul. Querkräfte (y) über dem Hub (x) Fig. 13: perm. lateral forces (y) over stroke length (x)

Zulässige optionale Zwecke sind z.B.

- axiales berührendes Abfragen
- axiales Dämpfen.

An der Profilstange kann ein leichtes Zusatzelement (z.B. Anschlagplatte oder Schaltnocken) montiert werden.

- Stellen Sie sicher, daß beim Plazieren der beweglichen Masse folgende Vorgaben eingehalten werden:
 - zulässiger Grenzwert der beweglichen Masse.,
 - zulässige Querkraft Fquer,
 - zulässiges Massenträgheitsmoment,
 - zulässige Anziehdrehmomente.
 - zulässiges dynamisches Lastmoment.
 Die zulässigen Belastungen richten sich nach der gegebenen Situation:
 - 1. Nenngröße der DSL-...
 - 2. Art der Endlagendämpfung
 - 3. Schwenkzeit
 - 4. Schwenkwinkel
 - 5. Hubzeit

Sie sind aus den entsprechenden Diagrammen des Katalogs zu entnehmen.

Das Massenträgheitsmoment der beweglichen Masse sollte berechnet worden sein. Hebelarme und Ausleger sollten in der Rechnung mitberücksichtigt sein, sowie auch Massen an der Profilstange.

The following optional purposes are permitted e.g.:

- interrogation of the axis
- cushioning of the axis.

An additional lightweight device (e.g. a stop plate or switching cam) can be mounted on the profile rod.

- 4. When placing the moveable mass make sure that the following values are not exceeded:
 - the permitted limit for the moveable mass,
 - the permitted lateral force Fquer;
 - the permitted mass moment of inertia,
 - the permitted torques
 - permitted dynamic load torque.

The maximum permitted loading depends on the particular situation, e.g.:

- 1. the size of the DSL-...;
- 2. the type of end position cushioning;
- 3. the swivel time:
- the swivel angle;
- 5. the stroke time.

These values can be found in the appropriate diagrams in the catalogue.

The mass moment of inertia of the moveable mass should be calculated. Lever arms and beams should be taken into account in the calculation, as well as masses on the profile rod.



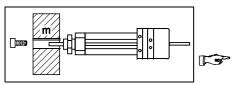


Bild 14/Fig. 14

Ø	16	20	25	32	40
Nm	1,2	5,5	5,5	5,5	10

Bild 15: zul. Anziehdrehmomente Fig. 15: permitted torques

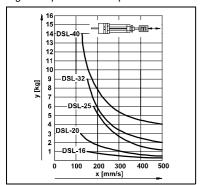


Bild 17: zul. Nutzlast (y) über der Kolbengeschwindigkeit (x) Fig. 17: perm. longitudinal forces (y) over the piston speed (x)

- 5. Schieben Sie die bewegliche Masse auf die Abtriebsstange.
- Stellen Sie sicher, daß die bewegliche Masse nicht von der Abtriebsstange gleiten kann.

Hierzu ist das Gewinde in der Stirnseite der Abtriebsstange zu nutzen, andernfalls zul. Anziehdrehmomente beachten.

- Beachten Sie folgenden Zusammenhang:
 Exzentrische Massen am waagrechten Hebelarm erhöhen die innere Reibung. Dadurch verringert sich die Nutzkraft der Linearbewegung (nicht bei DSL-...-KF).
- Justieren Sie am Schwenkteil die Anschläge der Endlagen je nach Typ statisch vor.

An- schlags- typ	ohne integrierten Stoß- dämpfer (DSLFF)	mit integrier- tem Stoß- dämpfer (bei DSL-Typen: -CL, -CR, -CC)
Anleitungs text	im Anschluß	auf Seite 13

Bild 16

- 5. Push the moveable mass onto the output shaft.
- Make sure that the moveable mass cannot slide down from the output shaft.

The thread in the output shaft should be used for attaching the mass otherwise observe perm. torques.

- Please note the following relationship: Eccentric masses on the horizontal lever arm increase internal friction. In this swivel position, the effective force of the linear movement is reduced (not with DSL-...-KF).
- 8. Adjust the stops of the end positions on the swivel part as described in the table below, depending on the type.

Stop type	Without integrated shock absorber (DSLFF)	With integra- ted shock absorber (with DSL-types: -CL, -CR, -CC)
Instruc- tions	See below	See page 13

Fig. 16

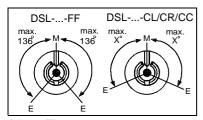


Bild 18/Fig. 18

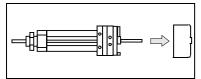


Bild 19/Fig. 19

 Verwenden Sie vorzugsweise symmetrische Winkeleinstellungen bezogen auf die Symmetrielinie (M) des Schwenkteils.

Diese bewirken einen gleichmäßigeren Bewegungsablauf zwischen Rechts- und Linksschwenk.

Zur statischen Vor-Justierung eines Anschlags **ohne** integrierte Stoßdämpfer:

- 1. Ziehen Sie eine vorhandene Schutzkappe der DSL-... vom Gehäuse ab.
- 2. Lassen Sie den Anschlag stets am DSL-... angebaut.



Ein Betreiben der DSL-... ohne Anschläge führt zur Zerstörung der DSL-....

Für das Verschieben der Anschläge genügt das Lockern, so daß sie sich gerade verschieben lassen.

3. Schwenken Sie die bewegliche Masse in eine gewünschte Endlage (E).

Schwenkmöglichkeiten drucklos			
von Hand	mit Maulschlüssel (nicht bei DSLKF)		

Bild 20

Use preferably symmetrical angle settings related to the symmetrical line (M) of the swivel part.

These permit a more even movement between left-hand and right-hand swivel.

Static pre-adjustment of a stop without integrated shock absorber.

- 1. Remove any protective caps from the housing of the DSL-....
- Always leave the stop fitted on the DSL-....

The DSL-... will be damaged if it is operated without stops.

In order to move the stops, you need only loosen them just enough, so that they can be shifted.

3. Swing the moveable mass into the desired end position (E).

Swivel possibility without pressure			
By hand	With open-jaw wrench (not with DSLKF)		

Fig. 20



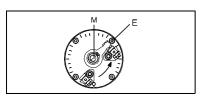


Bild 22/Fig. 22

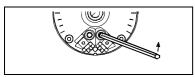


Bild 23/Fig. 23

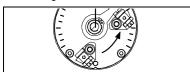


Bild 24/Fig. 24

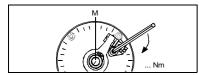


Bild 25/Fig. 25



Sonst besteht die Gefahr der Zerstörung der DSL-...

Die Gradskala dient dabei zur genauen Positionierung.

Nenngröße	DSL	DSL	DSL	DSL	DSL
	-16	-20	-25	-32	-40
Gradeintei- lung (1 Teil- strich =)	lung (1 Teil-			1	0

Bild 21

Bild 26

- 4. Drehen Sie die Klemmschrauben für die Anschläge auf. Dadurch werden die Anschläge leicht verschiebbar.
- 5. Schieben Sie den nahegelegenen Anschlag an den Anschlaghebel heran.
- 6. Stellen Sie sicher, daß die Klemmschrauben der Anschläge wieder mit dem festgelegten Drehmoment angezogen sind.

Nenn-	DSL-	DSL-	DSL-	DSL-	DSL-
Ø	16	20	25	32	40
Nm	1,2	3,0	5,9	10,0	25

The degree scale serves for accurate positioning.

Size	DSL	DSL	DSL	DSL	DSL
	-16	-20	-25	-32	-40
Degree		2°		1	0
division					
(1 mark =)					

Fig. 21

4. Loosen the locking screws for the stops.

The stops can now be moved easily.

- 5. Move the nearest stop up against the stop lever.
- 6. Make sure that the **locking screws** of the stops are tightened with the specified torque.

Diameter-	DSL-	DSL-	DSL-	DSL-	DSL-
Ø	16	20	25	32	40
Nm	1,2	3,0	5,9	10,0	25

Fig. 26

Otherwise the DSL-... may be damaged.

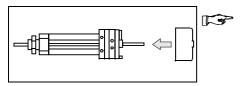


Bild 27/Fig. 27

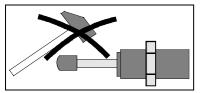


Bild 28/Fig. 28

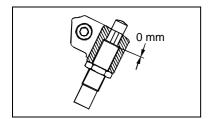


Bild 29/Fig. 29

Bei erfolgter Vor-Justierung aller Anschläge **ohne** integrierten Stoßdämpfer:

 Drücken Sie die Schutzkappe der DSL-... wieder auf den Schnappring des Gehäuses.

Zur statischen Vor-Justierung eines Anschlags **mit** integriertem Stoßdämpfer:

1. Lassen Sie den Anschlag stets am DSL-... angebaut.

Ein Betreiben der DSL-... ohne Anschläge führt zur Zerstörung der DSL-...

Zum Verschieben der Anschläge genügt das Lockern, so daß sie sich gerade verschieben lassen.

- Behandeln Sie die Stoßdämpfer so, daß keine Schäden an Gewinde und Kolbenstange entstehen.
- Drehen Sie einen Stoßdämpfer nach Bild 29 vollständig in den Anschlag mit Stoßdämpferaufnahme ein. Die Kontermuttern sollten vorerst nur leicht angezogen werden.

When all the stops without integrated shock absorber have been pre-adjusted,

push the protective cap of the DSL-... back into the snap ring of the housing.

In order to pre-adjust a stop with integrated shock absorber statically,

1. always leave the stop fitted on the DSL-...

The DSL-... will be damaged if it is operated without stops.

In order to move the stops, you need only loosen them just enough, so that they can be shifted.

- Always handle the shock absorbers with care so that no damage can occur to the thread or the piston rod.
- Screw a shock absorber completely into the stop with shock aborber fixture as shown in Fig. 29. The lock nuts should only be gently tightened at first.



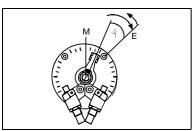


Bild 30/Fig. 30

Ø				DSL-	DSL-
	16	20	25	32	40
φ	13°	12°	10°	12,5°	15°

Bild 32/Fig. 32



Bild 33/Fig. 33

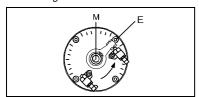


Bild 34/Fig. 34

- 4. Schwenken Sie die bewegliche Masse folgendermaßen:
 - zunächst in eine gewünschte Endlagenposition,
 - dann um den unten angegebenen Winkel φ in Richtung der anderen Endlage.

Schwenkmög	Schwenkmöglichkeiten drucklos			
von Hand	mit Sechskantschlüssel (nicht bei DSLKF)			

Bild 31

Die Gradskala dient dabei zur genauen Positionierung.

- 5. Drehen Sie die Klemmschraube für den Anschlag auf.
 - Dadurch wird der Anschlag leicht verschiebbar.
- 6. Schieben Sie den nahegelegenen Anschlag an den Anschlaghebel heran.

Der Stoßdämpferkopf berührt dann gerade den Anschlaghebel.

- 4. Swing the moveable mass as follows:
 - at first into the desired end position,
 - then by the angle ϕ below towards the other end position.

Swivel possibility without pressure			
By hand	With hexagon socket wrench (not with DSLKF)		

Fig. 31

The degree scale should be used for accurate positioning.

5. Loosen the locking screw for the stop.

The stop can then be moved easily.

6. Move the nearest stop up against the stop lever.

The head of the shock absorber just touches the stop lever.

9804c

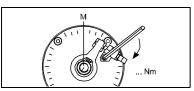


Bild 35/Fig. 35

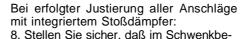
- 7. Stellen Sie folgende Punkte sicher:
 - die Klemmschrauben der Anschläge sind wieder mit dem festgelegten Drehmoment angezogen

Nenn- Ø				DSL- 32	DSL- 40
Nm	1,2	3,0	5,9	10,0	25

Bild 36



Sonst besteht die Gefahr der Zerstörung der DSL-....



- reich des Anschlaghebels
 niemand in die Schwenkrichtung
 - niemand in die Schwenkrichtung desselben greifen kann
- keine Fremdgegenstände dorthin gelangen können.

z.B. durch selbstgefertigtes Schutzgitter

Bei sämtlichen DSL-Typen:

 Prüfen Sie die Notwendigkeit zusätzlicher Stoßdämpfer oder Anschläge.

- 7. Make sure that
 - the locking screws of the stops are tightened with the specified torque.

Dia- meter-Ø				DSL- 32	DSL- 40
Nm	1,2	3,0	5,9	10,0	25

Fig. 36

Otherwise the DSL-... may be damaged.

When all the stops with integrated shock absorber have been adjusted,

- 8. make sure that
 - nobody is in the swivel range of the stop lever;
 - nobody can place his/her hand in the swivel range;
 - no objects are in the path of the DSL-... by providing
 - e.g. a protective screen.

With all DSL types,

check whether additional shock absorbers or stops are necessary.

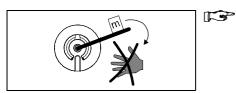


Bild 37/Fig. 37



Zusätzliche Stoßdämpfer oder Anschläge sind in folgenden Fällen notwendia:

- bei beweglichen Massen mit einem Massenträgheitsmoment über dem ermittelten zulässigen Massenträgheitmoment
- bei Betrieb der DSL-... ohne Luftpolster auf der Abluftseite (z.B.
 nach längeren Pausen zwischen
 den einzelnen Schwenkbewegungen)
 Anschläge zur internen Aufnahme
 von Stoßdämpfern können nachbestellt und an die DSL-... angebaut
 werden (siehe Kapitel "Zubehör").

Bild 38/Fig. 38



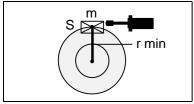


Bild 39/Fig. 39

Bei Verwendung von **externen** gefederten Anschlägen und Stoßdämpfern:

- Stellen Sie sicher, daß die zul. Querkräfte nicht überschritten werden. Dazu dienen folgende Regeln:
 - Auftreffpunkt im Massenschwerpunkt (wichtig bei exzentrischen Massen am Hebelarm)
 - möglichst langer Dämpfungsweg oder gestaffelte Dämpfung
 - möglichst lange Dämpfzeit.

Additional shock absorbers or stops are required in the following cases:

- with moveable masses with a mass moment of inertia above the permitted calculated mass moment of inertia.
- when the DSL-... is operated without an air cushion on the exhaust side (e.g. after long intervals between the individual swivel movements).

Stops for the internal fixture of shock absorbers can be ordered at a later stage and fitted to the DSL-... (see section "Accessories").

If using **externally** cushioned stops and shock absorbers.

- make sure that the permitted lateral forces are not exceeded. The following rules should be observed:
 - the point of impact must lie in the mass centre of gravity (important with eccentric masses on the lever arm);
 - the cushioning path must be as long as possible or cushioning can take place in stages;
 - the cushioning time should be as long as possible.

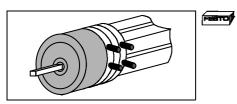


Bild 40/Fig. 40

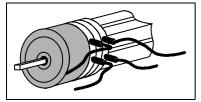


Bild 42/Fig. 42

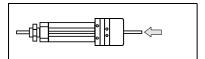


Bild 43/Fig. 43

pneumatisch

 Verwenden Sie Drosselrückschlagventile vom Typ GRLA-... oder GRLZ-... zum Einstellen der Schwenk- und Hubgeschwindigkeit. Diese werden direkt in die Druckluftanschlüsse eingeschraubt. Folgender Zusammenhang zwischen Geschwindigkeit und Drosselweise besteht:

Gedrosselter Luftanschluß	Zuluft	Abluft	Zu- und Abluft
Geschwindig- keit über dem Schwenk-/ Hubbereich	zu- neh- mend	ab- neh- mend	nähe- rungsweise konstant

Bild 41

 Verschlauchen Sie sämtliche Druckluftanschlüsse.

Bei vorhandener, hohler Abtriebsstange:

 Wählen Sie eine der folgenden Nutzungsmöglichkeiten:

Nutzungsmöglichkeiten der hohlen				
Abtriebsstange (DSLS20)				
keine	Druck- Vaku-			
Nutzung luft um mittel, Öl, Leim				

Bild 44

Pneumatic

 Use one-way flow control valves of ypes GRLA-... or GRLZ-... for setting the swivel speed and stroke speed. These should be screwed directly into the compressed air connections. The relationship between the speed and the restriction method is shown in the following table:

Restricted air connection	Supply air	Ex- haust air	Supply and ex- haust air
Speed above swivel/stroke range	In- crea- sing	De- crea- sing	approxi- mately constant

Fig. 41

 Connect up all the compressed air tubing.

If using a hollow output shaft,

Select one of the following uses:

Possibilities of use for the hollow output shaft (DSLS20)				
No	Compres-	Vacu-	Water, glue oil, coolant	
use	sed air	um		

Fig. 44



Bei exzentrischen Massen oder senkrechtem Einbau der DSL-...:

 Prüfen Sie die Notwendigkeit gesteuerter Rückschlagventile vom Typ HGL-... oder eines Druckluft-Ausgleichsspeichers vom Typ VZS-... With eccentric masses or vertically fitted DSL-...,

 check whether open-loop controlled one-way flow control valves of type HGL-... or a compressed air compensation reservoir of type VZS-... are required.

This is to prevent the moveable mass from sliding down if there is a sudden drop in pressure.

elektrisch

Zur Abfrage von Zylinderhub-Positionen:

Damit vermeiden Sie bei schlagarti-

gem Druckabfall, daß die bewegliche

Masse plötzlich nach unten schlägt.

 Verwenden Sie N\u00e4herungsschaltertypen gem\u00e4\u00df Kapitel "Zubeh\u00f6r".

Diese sind in die vorgefertigte Doppelnut einschiebbar.

- Vollziehen Sie den Einbau der Näherungsschalter folgendermaßen
 - Abdeckkappe mit flachem Schraubendreher abheben
 - je einen N\u00e4herungsschalter f\u00fcr die Hubendlagen in eine Schiene der Doppelnut einschieben
 - Abdeckkappe wieder aufdrücken oder aufschieben.



When interrogating cylinder stroke positions,

 use proximity switches of types as listed in the section "Accessories".

These should be pushed into the double groove.

- Complete the fitting of the proximity switch as follows:
 - 1. Lift up the cover with a flat screwdriver.
 - Push one proximity switch for each stroke end position into one of the rails in the double groove.
 - 3. Press or push the cover back on.

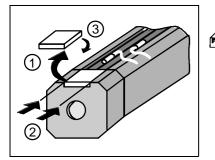


Bild 45/Fig. 45

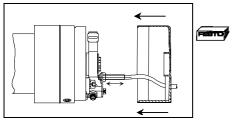


Bild 46/Fig. 46

Zur Abfrage von Schwenk-Positionen:

 Verwenden Sie Sensoren gemäß Kapitel "Zubehör".

Diese sind mit einem Befestigungsbausatz anbaubar.

 Vollziehen Sie den Einbau gemäß Bedienungsanleitung des Befestigungsbausatzes. When interrogating swivel positions,

 use sensors as described in the section "Accessories".

These can be fitted with a kit.

 Complete the fitting as described in the operating instructions of the fastening kit.

6

FESTO

Bild 47/Fig. 47

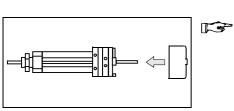


Bild 48/Fig. 48

Inbetriebnahme

Gesamtanlage

• Belüften Sie Ihre gesamte Anlage langsam.

Dann treten keine unkontrollierten Bewegungen auf.

Zur langsamen Einschaltbelüftung dient das Sicherheits-Einschaltventil Typ MFHE-... oder VLHE-....

Einzelgerät

 Stellen Sie sicher, daß die DSL-... nur mit Schutzeinrichtungen in Bewegung gesetzt wird.

Commissioning

Complete system

 Pressurize the complete system slowly.

This will prevent uncontrolled movements from occurring.

The safety start-up valve types MFHE-... or VLHE-... should be used for slow application of compressed air.

Individual unit

Make sure that the DSL-... is only operated when fitted with protective devices.



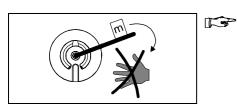


Bild 49/Fig. 49

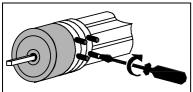


Bild 50/Fig. 50

Тур	Dämpfungszeit
Туре	Cushioning time
YSR-5-5-C	0,1 s
YSR-7-5-C	0,1 s
YSR-8-8-C	0,25 s
YSR-12-12-C	0,3 s

Bild 51/Fig. 51

Bei Einstellarbeiten am DSL-...:

- Stellen Sie sicher, daß im Schwenkund Hubbereich der beweglichen Masse am DSL-...
 - niemand in die Schwenk-/ Hubrichtung der beweglichen Masse greift
 - sich keine Fremdgegenstände befinden.
- 3. Drehen Sie alle vorgeschalteten Drossel-Rückschlag-Ventile
 - zunächst ganz zu
 - dann wieder etwa eine Umdrehung auf.
- Stellen Sie sicher, daß die Betriebsbedingungen in den zulässigen Bereichen liegen.
- Prüfen Sie die zeitlichen Vorgaben für die Schwenkbewegung der DSL-....

Die Dämpfungszeit muß dabei mitkalkuliert werden:

Schwenkzeit

- = Rotationszeit des Innenflügels
- + Dämpfungszeit durch den Stoßdämpfer

When setting the DSL-...,

- 2. make sure that:
 - nobody places his/her hand within the swivel or stroke ranges of the DSL-... or in the path of the moveable mass:
 - no objects are in the path of the moveable mass.
- 3. Screw in all the up-stream one-way flow control valves
 - at first completely;
 - then loosen approximately one turn.
- Make sure that the operating conditions are within the permitted range.
- 5. Check the time specifications for the swivel movements of the DSL-....

The cushioning time must also be calculated.

Swivel time

- = rotation time of the inner vane
- + cushioning time of the shock absorber

- Belüften Sie den Schwenk- und den Linearteil getrennt wahlweise nach einer der folgenden Alternativen:
 - Langsame Belüftung einer Seite,
 - Gleichzeitige Belüftung beider Seiten mit anschließender Entlüftung einer Seite.

Voraussetzung zum schnellen Belüften ist: ein vorhandenes Druckluftpolster auf der Abluftseite. Zur langsamen Einschaltbelüftung dient das Sicherheits-Einschaltventil Typ MFHE-... oder VLHE-....



- 7. Starten Sie einen Probelauf.
- Prüfen Sie während des Probelaufs, ob am DSL-... folgende Einstellungen zu verändern sind:
 - der Schwenkbereich der beweglichen Masse
 - die Schwenk-/Hubgeschwindigkeit der beweglichen Masse.
- Drehen Sie die Drossel-Rückschlag-Ventile wieder langsam auf, bis die gewünschte Schwenk-/ Hubgeschwindigkeit eingestellt ist.

- Pressurize the swivel and linear parts separately according to one of the following methods:
 - slow pressurization of one side;
 - simultaneous pressurization of both sides with subsequent exhausting of one side.

The prerequisite for fast exhausting is a compressed air cushion on the exhaust side.

The safety start-up valve of types MFHE-... or VLHE-... should be used for the slow application of compressed air.

- 7. Carry out a test run.
- 8. Check during the test run whether the following settings on the DSL-... must be modified:
 - the swivel range of the moveable mass:
 - the swivel/stroke speed of the moveable mass.
- Slowly open the one-way flow control valves again until the desired swivel/stroke speed is set.

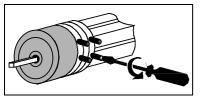


Bild 52/Fig. 52



Anschlaghebel und Kolben sollen die Endlage sicher erreichen, aber nicht hart anschlagen. Zu hartes Anschlagen des Anschlaghebels bewirkt ein Rückprellen aus der Schwenk-Endlage.

The stop lever and the piston should reach the end position safely, but not strike hard against it. If the stop lever strikes too hard, it might bounce back out of the swivel end position.

Bei hörbarem metallischem Anschlagen des Anschlaghebels:

If the stop lever can be heard to strike,



- Unterbrechen Sie den Probelauf. Ursachen für metallisches Anschlagen können sein:
 - Massenträgheitsmoment der beweglichen Masse zu hoch
 - Schwenkgeschwindigkeit der beweglichen Masse zu hoch
 - kein Druckluftpolster auf der Abluftseite
- Sorgen Sie für Abhilfe der obengenannten Ursachen.
- 12. Wiederholen Sie den Probelauf.

Bei erfolgter Erfassung aller notwendigen Korrekturen:

13. Beenden Sie den Probelauf.

- 10. then interrupt the test run. The causes of metallic knocking can be:
 - mass moment of inertia of moveable mass too high;
 - swivel speed of the moveable mass too high
 - no compressed air cushion on the exhaust side.
- 11. Remedy the above-mentioned causes.
- 12. Repeat the test run.

When all necessary corrections have been realized,

13. conclude the test run.

Bei notwendigen Korrekturen der DSL-Vor-Justierung in den Endlagen

• Entlüften Sie die DSL-...

DSL-Anschläge ohne integrierte Stoßdämpfer können auch unter Druck justiert werden.

 Justieren Sie die Anschläge der Endlagen je nach Anschlägstyp fein nach:

An- schlags- typ	ohne integr. Stoß- dämpfer	mit integr. Stoßdämpfer (DSL-Typen: -CL, -CR, -CC)
Anleitungs- text	im Anschluß	auf Seite 24

Bild 53

Zur dynamischen Fein-Justierung eines Anschlags **ohne** integrierte Stoßdämpfer:

- 1. Ziehen Sie eine vorhandene Schutzkappe vom Gehäuse ab.
- Drehen Sie die Kontermutter (K) der Justierschraube Ios. Mit der Justierschraube wird die auftretende Abweichung der Endlage ausgeglichen. Diese entsteht beim Einstellen durch das drucklose Heranfahren des Anschlags an den Anschlaghebel.

If you must correct the pre-settings of the DSL-... in the end positions

first exhaust the DSL-...

DSL-stops without integrated shock absorbers can also be adjusted when under pressure.

 Adjust accurately the stops of the end positions, depending on the type of stop.

Stop type	Without integrated shock absorber	With integrated shock absorber (DSL-types: -CL, -CR, -CC)
In- structions	See below	See page 24

Fig. 53

In order to make a dynamically fine adjustment to a stop **without** integrated shock absorbers.

- 1. remove the protective cap from the housing if there is one.
- 2. Loosen the lock nut (K) of the adjusting screw.

Use the adjusting screw to compensate for the deviation from the end position. The deviation arises during setting when the stop moves against the stop lever without pressure.

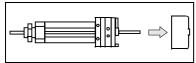


Bild 54/Fig. 54

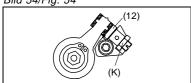


Bild 55/Fig. 55

9804c



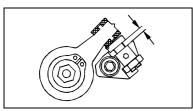


Bild 56/Fig. 56

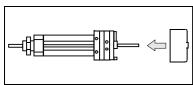


Bild 57/Fig. 57

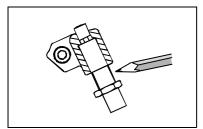


Bild 58/Fig. 58

3. Drehen Sie die Justierschraube aus dem Anschlag ein wenig heraus.

Bei erfolgter Fein-Justierung aller Anschläge:

- 4. Drehen Sie die Kontermuttern der Justierschrauben wieder gut fest.
- Drücken Sie eine vorhandene Schutzkappe der DSL-... wieder auf den Schnappring.
- 6. Wiederholen Sie den Probelauf.
- 7. Wiederholen Sie nach Bedarf die Punkte 1 bis 5 bei entlüftetem DSL-....

Zur dynamischen Fein-Justierung eines Anschlags **mit** integriertem Stoßdämpfer:

 Markieren Sie die Stoßdämpferstellung bei vollständig eingeschraubtem Stoßdämpfer. 3. Turn the adjusting screw a little out of the stop.

When all the stops have been accurately adjusted,

- 4. tighten the lock nuts of the adjusting screws again.
- 5. Press a protective cap of the DSL-... back onto the snap ring.
- 6. Repeat the test run.
- 7. If necessary, repeat points 1 to 5 with the DSL-... exhausted.

In order to make a dynamically fine adjstment to a stop with integrated shock absorbers.

 mark the shock absorber position when the shock absorber is fully screwed in.

2. Drehen Sie die Kontermutter des Stoßdämpfers los.

Durch die Einschraubtiefe des Stoßdämpfers wird die auftretende Abweichung der Endlage ausgeglichen. Diese entsteht beim Einstellen durch das drucklose Heranfahren des Stoßdämpfers an den Anschlaghebel.



 Stellen Sie sicher, daß Sie den Stoßdämpfer nicht weiter als unten angegeben herausdrehen.

Nenn-Ø	DSL-	DSL-	DSL-	DSL-	DSL-
	16	20	25	32	40
Aus- schraub- länge [Umdreh- ungen]	unzu- lässig	ca. 0,6	ca. 0,8	ca. 1	ca. 1,5

Bild 59

Sonst ist die Dämpfungsleistung des Stoßdämpfers unzureichend bis wirkungslos. Der Anschlaghebel schlägt folglich auf den Festanschlag.

Dann besteht die Gefahr der Zerstörung der DSL-....

Loosen the lock nut of the shock absorber.

The depth to which the shock absorber is screwed in will compensate for the deviation from the end position. The deviation arises during setting when the stop moves against the stop lever without pressure.

Make sure that you do not unscrew the shock absorber further than as specified below.

Dia-	DSL-	DSL-	DSL-	DSL-	DSL-
meter-Ø	16	20	25	32	40
Screw out length [approx. turns]	not allowed	0.6	8.0	1	1.5

Fig. 59

Otherwise the cushioning effect of the shock absorber will be either insufficient or lacking entirely. As a result the stop lever strikes against the fixed stop.

The DSL-... could then be damaged.



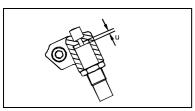


Bild 60/Fig. 60

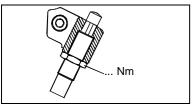


Bild 61/Fig. 61

 Drehen Sie den Stoßdämpfer ein wenig aus der Stoßdämpferaufnahme heraus.

Das ist nur bei drucklosem DSL-... von Hand möglich.

5. Drehen Sie die Kontermutter fest.

Die notwendigen Anzugsmomente sind der Bedienungsanleitung des Stoßdämpfers zu entnehmen. Unscrew the shock absorber a little from its fixture.

This is only possible by hand and when the DSL-... is in a pressureless state.

5. Tighten the lock nut.

The torques required are listed in the operating instructions for the shock absorber.

7



Bild 62/Fig. 62

Bedienung und Betrieb

- Stellen Sie sicher, daß
 - niemand in den Schwenk-/Hubbereich der beweglichen Masse greifen kann (z.B. durch Schutzgitter)
 - und keine Fremdgegenstände dorthin gelangen.

Operation

- · Make sure that:
 - nobody places his/her hand within the swivel or stroke ranges of the DSL-... or in the path of the moveable mass (e.g. by a protective screen);
 - no objects are in the path of the moveable mass.

Bei mehreren ununterbrochenen Schwenkzyklen:

 Sorgen Sie für die Einhaltung der maximal zul. Schwenkfrequenzen entsprechend der folgenden Tabelle:

DSLTyp	ohne integrierte Stoß- dämpfer	mit einem oder mehr integrierten Stoßdämpfern		r n
Nenn-Ø	16 40	16	20/ 25	32/ 40
zul. Schwenkfre- quenz [Hz]	2	1,5	1	0,7

Bild 63

Sonst wird die Funktionssicherheit durch zu starke Erwärmung beeinträchtigt.

Wartung und Pflege

Bei Verschmutzung der Geräts:

• Reinigen Sie die DSL-... mit einem weichen Lappen.

Zulässige Reinigungsmedien sind alle werkstoffschonenden Medien; (z.B. warme Seifenlauge bis + 60° C) After several uninterrupted swivel cycles:

 Observe the maximum permitted swivel frequencies in accordance with the following table:

DSLtype	Without integrated shock absorber	more	one e inte shock orber(gra-
Dia- meter-Ø	16 40	16	20/ 25	32/ 40
Permitted swivel fre- quency [Hz]	2	1.5	1	0.7

Fig. 63

Otherwise functional reliability will be impaired by overheating.

Maintenance and care

If the DSL-... is dirty,

· clean it with a soft cloth.

All cleaning agents which do not damage the material are permitted (e.g. warm soap suds up to + 60° C)

8



9

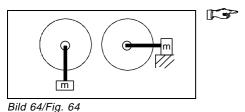


Bild 04/1 ig.

Ausbau und Reparatur

Bei exzentrischen Massen am Hebelarm:

- Stellen Sie sicher, daß die Masse vor dem Entlüften eine stabile Lage erreicht hat (z.B. den tiefsten Punkt). Sonst schlägt beim Druckabfall die Masse nach unten.
- Benachrichtigen Sie rechtzeitig unseren Reparaturservice, wenn Sie die Möglichkeit einer Überholung Ihres DSL-... nutzen wollen.

Dismantling and repairs

With eccentric masses on the lever arm,

- make sure that the mass reaches a stable position before exhausting (e.g. the lowest point).
 Otherwise the mass will slide down if there is a sudden drop in pressure.
- Inform our repair service in good time, if you wish your DSL-... to be overhauled.

10 Zubehör Accessories

Typ/Type	Benennung	Designation
MFHE/VLHE	Sicherheitseinschaltventil	Safety start-up valve
GRLA	Drosselventil zur Abluftdrosselung	Flow control valve for exhaust restriction
GRLZ	Drosselventil zur Zuluftdrosselung	Flow control valve for supply air restriction
VZS / CRVZS	Druckluft-Ausgleichsspeicher	Compressed air compensation reservoir
HGL	gesteuertes Rückschlagventil	Open-loop controlled non-return valve
DSMCL / DSMCR	Anschlag mit Stoßdämpferaufnahme	Stop with shock absorber fixture
YSRC	Stoßdämpfer	Shock absorber
HAPG	Adapterbausatz zur Befestigung von Greifern	Adapter kit for fastening grippers
SMT-8 / SME-8	Näherungsschalter	Proximity switch
SIE	Sensoren	Sensors
WSM	Sensorhalter	Sensor support

Bild 65/Fig. 65

11

Technische Daten

Тур		DSL-16	DSL-20	DSL-25	DSL-32	DSL-40
Bauart		Kombination aus Schwenkflügelantrieb und Linearzylinder (beide doppeltwirkend)				
zul. Medium		gefilterte (40 μm) Druckluft, geölt oder ungeölt				
zul. Einbaulage		beliebig				
zul. Betriebsdruckbereich	h	mindestens 2,5	max. 8 bar			
mögl. Schwenkbereich (-	-FF)	272°				
(-CL, -CR,[-CC])		254° [238°]	254° [238°]	258° [246°]	258° [246°]	255° [240°]
Max. Schwenkwinkelspie	el	2º (an der Kolbens	tange); 0,05° (ar	n der Kolbenstange	bei DSLKF)	
zul. Temperaturbereich		- 10° C + 60° C				
Max. zulässiges Massen - ohne - mit Stoß	· ·	0,35 x 10 ⁻⁴ kg m ² 7 x 10 ⁻⁴ kg m ²	0,7 x 10-4 kg m ² 12 x 10 ⁻⁴ kg m ²	1,1 x 10 ⁻⁴ kg m ² 16 x 10 ⁻⁴ kg m ²	1,7 x 10 ⁻⁴ kg m ² 21 x 10 ⁻⁴ kg m ²	2,4 x 10 ⁻⁴ kg m ² 40 x 10 ⁻⁴ kg m ²
Max. zul. dynam. Lastmo	oment (DSLKF)	0,9 Nm	1,9 Nm	3,9 Nm	5,8 Nm	15 Nm
Max. zulässige beweglic (bei max. Geschw. des l		0,3 kg	0,5 kg	1,3 kg	2,0 kg	4,0 kg
Max. zulässige Querkraft bei max. Hub	auf Abtriebsstange	3,3 N	5,5 N	15 N	35 N	70 N
Endlagendämpfung		elastische Dämpfungsplatten				
	-FF) -CL, -CR, -CC)	1,8 2,6° 13°	1,3 2,1° 12°	1,1 1,9° 10°	0,9 1,7° 12,5°	1,4 2,1° 15°
Max. zulässige Frequenz ohne Stoßdämpfer mit Stoßdämpfer (bei red		2 Hz 1,5 Hz (2 Hz)	2 Hz 1 Hz (1,5 Hz)	2 Hz 1 Hz (1,5 Hz)	2 Hz 0,7 Hz (1,5 Hz)	
Drehmoment bei 6 bar		1,25 Nm	2,5 Nm	5 Nm	10 Nm	20 Nm
(-C	FF) [-FF-KF] CC) [-CC-KF] o 10 mm Hub [-KF]	0,65 kg [0,70 kg] 0,70 kg [0,75 kg] 32,5 g [33 g]	1,05 kg [1,14 kg] 1,13 kg [1,22 kg] 51,5 g [52 g]		2,84 kg [3,12 kg] 3,00 kg [3,28 kg] 109 g [109 g]	



Тур	DSL-16	DSL-20	DSL-25	DSL-32	DSL-40
theoretische Nutzkraft bei 6 bar - Vorhub - Rückhub	102,5 N 73,5 N	158 N 120,5 N	246 N 173,5 N	403,5 N 294 N	603 N 495 N
Werkstoffe, - Gehäuse; Anschlaghebel - Abtriebsstange - Schutzkappe - Schrauben - Dichtungen	Al, elox. St POM St Polyurethan				

Bild 66

Technical specifications

Туре	DSL-16	DSL-20	DSL-25	DSL-32	DSL-40	
Design	Combination of sv	Combination of swivel vane drive and linear cylinder (both double-acting)				
Permitted medium	Filtered (40 µm) c	Filtered (40 μm) compressed air, lubricated or non-lubricated				
Permitted mounting position	As desired	As desired				
Permitted operating pressure range	at least 2.5 max. 8 bar					
Possible swivel range (-FF)	272°	272°				
(-CL, -CR,[-CC])	254° [238°]	254° [238°]	258° [246°]	258º [246º]	255° [240°]	
Max. swivel angle play	2º (on the piston r	od); 0.05° (on t	he piston rod with	DSLKF)		
Permitted temperature range	- 10° C + 60° C)				
Max. permitted mass moment of inertia without with shock absorber	0,35 x 10 ⁻⁴ kg m ² 7 x 10 ⁻⁴ kg m ²	0.7 x 10-4 kg m ² 12 x 10 ⁻⁴ kg m ²	1.1 x 10 ⁻⁴ kg m ² 16 x 10 ⁻⁴ kg m ²	1.7 x 10 ⁻⁴ kg m ² 21 x 10 ⁻⁴ kg m ²	2.4 x 10 ⁻⁴ kg m ² 40 x 10 ⁻⁴ kg m ²	

Туре	DSL-16	DSL-20	DSL-25	DSL-32	DSL-40
Max. perm. dynamic load torque (DSLKF)	0.9 Nm	1.9 Nm	3.9 Nm	5.8 Nm	15 Nm
Max. permitted moveable load (at maximum speed of linear part)	0.3 kg	0.5 kg	1.3 kg	2.0 kg	4.0 kg
Max. permitted lateral force on output shaft (at maximum stroke)	3.3 N	5.5 N	15 N	35 N	70 N
End position cushioning	Elastic cushioning	plates			
Cushioning angle (-FF) (-CL, -CR, -CC)	1.8 2.6° 13°	1.3 2.1° 12°	1.1 1.9° 10°	0.9 1.7° 12.5°	1.4 2.1° 15°
Max. permitted frequency: - without shock absorber - with shock absorber - (with reduced swivel angle)	2 Hz 1,5 Hz (2 Hz)	2 Hz 1 Hz (1.5 Hz)	2 Hz 1 Hz (1.5 Hz)	2 Hz 0.7 Hz (1.5 Hz)	
Torque at 6 bar	1.25 Nm	2.5 Nm	5 Nm	10 Nm	20 Nm
Basic weight (approx.) (-FF) [-FF-KF] (-CC) [-CC-KF] per 10 mm stroke [-KF]	0.		1.50 kg [1.65 kg] 1.61 kg [1.75 kg] 67.7 g [67 g]	2.84 kg [3.12 kg] 3.00 kg [3.28 kg] 109 g [109 g]	
Theoretical effective power at 6 bar - prestroke - return stroke	102.5 N 73.5 N	158 N 120.5 N	246 N 173.5 N	403.5 N 294 N	603 N 495 N
Materials: - housing; stop lever - output shaft - protective cap - screws - seals	Al, anodized St POM St polyurethene				

Fig. 66



Postfach D-73726 Esslingen Phone +49/711/347-0

Quelltext: deutsch Version: 9804c

Weitergabe sowie Vervielfätigung dieses Dokuments, Verwertung und Mitteilung seines Inhalts verboten, soweit nicht ausdrücklich gestattet. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte vorbehalten, insbesondere das Recht, Patent-, Gebrauchsmuster- oder Geschmacksmusteranmeldungen durchzuführen.

The copying, distribution and utilization of this document as well as the communication of its contents to others without expressed authorization is prohibited. Offenders will be held liable for the payment of damages. All rights reserved, in particular the right to carry out patent, utility model or ornamental design registrations.

12 Störungsbeseitigung Eliminating faults

Störung	Mögliche Ursache	Abhilfe
Ungleichförmige Be- wegung der bewegli- chen Masse,	Drosseln falsch eingesetztAsymmetrische Winkeleinstellung	Prüfen der DrosselfunktionenBevorzugt symmetrisch einstellen
 Hartes metallisches Anschlagen in der Endlage Abtriebsstange bleibt nicht in der Endlage 	zu große Restenergie	 kleinere Drehgeschwindigkeit Anschläge mit integrierten Stoßdämpfern externe Stoßdämpfer nur gegen Restluftpolster der Abluftseite fahren kleiner Masse
Schwergängige oder gar keine Bewegung der Abtriebsstange	Biegebelastung über die Abtriebsstange	Biegebelastung vermeiden (besonders am Profilstange)
Fault	Possible cause	Remedy
Uneven movement of the moveable mass	Restrictors inserted incorrectlyAsymmetrical angle setting	Check the restrictor functionsSet preferably symmetrically
 Hard metallic knocking in the end position Output shaft does not remain in end position 	Too much residual energy	lower rotational speed stops with integrated shock absorbers external shock absorber Move only against residual air cushion on exhaust side smaller mass
Output shaft moves with difficulty or not at all	Too much lateral force on output shaft	Avoid too much lateral force (particularly on square shaft)