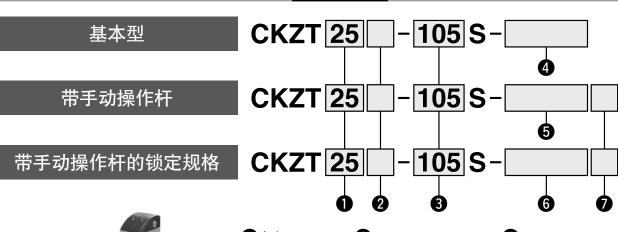
强力夹紧缸 (紧凑型)

CKZT-X2797, -X3064 -X2798□, -X3174□ -X3232□, -X3229□ Ø25, Ø32

型号表示方法





0	缸径
~=	0.5

32

=	❷ 气缸通口			
25mm		无记号		G
32mm		TN		NPT
		TP		Rc

气缸通口 3 夹紧臂打开角度

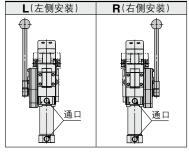
	<u>• жыллиж</u>			
	90	90度		
	105	105度		
※其它打开角度请另行咨询。		 打开角度请另行咨询。		

456 顶端保护罩材质

基本型	X2797	橡胶保护罩※
4	X3064	金属保护罩
带手动操作杆	X2798	橡胶保护罩※
5	X3174	金属保护罩
带手动操作杆的 锁定规格	X3232	橡胶保护罩※
6	X3229	金属保护罩

※难燃性(UL94规格V0相当)

🕡 手动操作杆安装位置



夹紧臂

CKZT25-A000 C S-X2797

- 夹紧臂的形式



SMC

气缸规格

缸径	25	32	
动作方式	双个	作用	
使用流体	空	气	
保证耐压力	1.21	MРа	
最高使用压力	0.8MPa	0.5MPa	
最低使用压力	0.31	MРа	
环境温度及使用流体温度	-10~60°C	C(无冻结)	
缓冲	夹紧(非夹紧侧	则 : 无 : 垫缓冲	
动作时间	夹紧1秒以上、非夹紧1秒以上		
最大允许保持力矩 ^{注)}	75N·m		
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	(a.t.) . (a.t.)	11.11.1.1.1.1.1.1	

注)表示夹紧状态、排气时的最大保持力(扭矩),不是常用的可保持的力(扭矩)。

重量

					(g
缸径	基本型气缸	带手动 操作杆 气缸	带手动 操作杆的 锁定规格	夹紧臂	带金属保护罩 增加重量
25	580	820	960	230	30
32	710	950	1090	230	30

※夹紧臂打开角度90°、105°的重量相同。

气缸行程

缸径 25, 32

夹紧臂护	T开角度
	(111111)
	/mm\

39.5

CKZT80

CKZM16

CKZT25/32

CKZT40

CKZ2N

C(L)KQG□ C(L)KQP□

C(L)KQ□D -X3256

C(L)KQG32 C(L)KU32

C(L)KQG32 -X3036

驱动控制元件

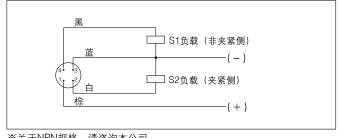
配管用元件

接近开关规格

型号	CKZ25-36-133NN-R
制造商	SENSTRONIC
电源电压	DC10~30V
输出	N.O., PNP
连续负载电流	100 mA
防护等级	IP67
外壳材质	铝合金
输出显示	夹紧侧 : 红 非夹紧侧 : 黄
电源显示	绿
连接电缆长度(M12插头)	100mm
接近开关安装螺栓紧固力矩	0.63~0.82N·m

注) 开关规格与制造商技术信息相关。

配线图(PNP连接回路)



35.4

※关于NPN规格,请咨询本公司。

可更换零件

顶端保护罩组件型号

橡胶保护罩

CKZ25-53B781EL-R

金属保护罩

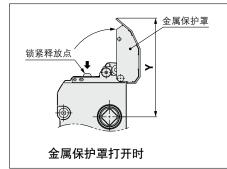
CKZ25-53-1042T-R

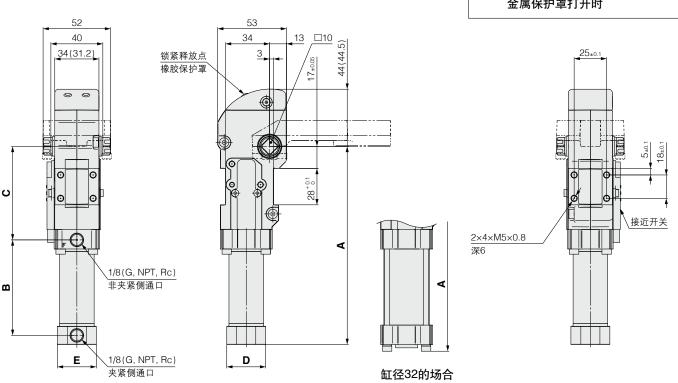
※顶端保护罩组件包括顶端保护罩和安装件。 关于顶端保护罩的更换,请参见P.23。



外形尺寸图

CKZT□-□**S-X2797**(橡胶保护罩型) **-X3064**(金属保护罩型)





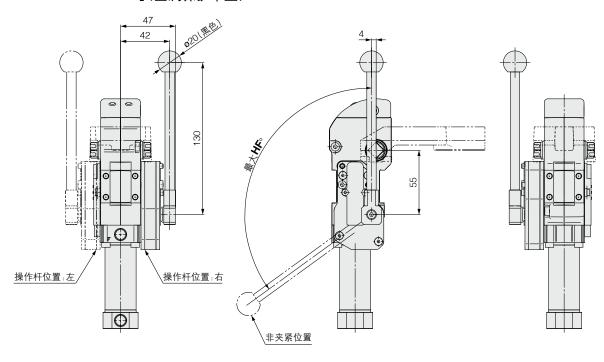
※()表示带金属保护罩。

(mm)

缸径	夹紧臂打开角度	Α	В	С	D	E	Υ
25	90°	148.4	69.4	72	30	30	
25	105 ° 152.5 73.5	30	30	76			
32	90°	157.7	73.6	74 -	40	O.E.	76
	105°	137.7	73.0	71.5	40	35	

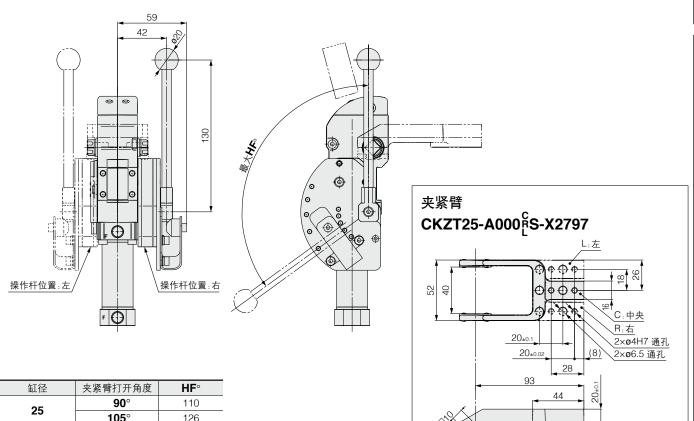


CKZT□-□**S-X2798**^t (橡胶保护罩型) -X3174^R(金属保护罩型)



带手动操作杆的锁定规格

CKZT□-□**S-X3232**^R(橡胶保护罩型) -X3229^t (金属保护罩型)



105° 126 90° 110 32 105° 126

SMC

20

CAT.C25A 2024-4

CKZM16

CKZT25/32

CKZT40

CKZ3T

CKZT80

CKZ2N

C(L)KQG□ C(L)KQP□ C(L)KQ□D -X3256

C(L)KQG32 C(L)KU32

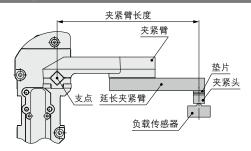
C(L)KQG32 -X3036

驱动控制元件

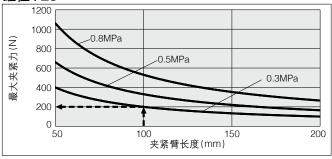
配管用元件

CKZT -X2797, -X3064 -X2798 \(\), -X3174 \(\) -X3232 \(\), -X3229 \(\) 型号选定方法

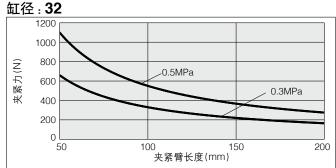
夹紧臂长度和夹紧力的关系



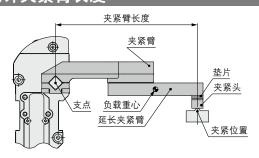
缸径:25



夹紧臂长度100mm、使用压力0.3MPa时, 计算示例 读取夹紧臂长度100mm、使用压力0.3MPa时的值, 最大夹紧力为200N。



允许夹紧臂长度



	(mm)
缸径	允许夹紧臂长度
25, 32	200

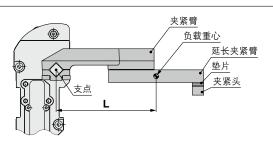
允许负载重量

允许负载重量,根据夹紧臂打开角度而不同。 请在右边图表允许范围内使用。

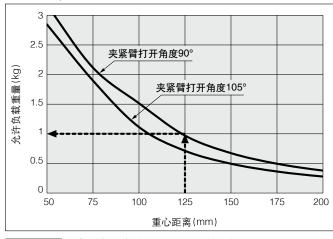
※负载重量为夹紧臂、延长夹紧臂和夹紧头重量的总和。 ※动作时间为1秒的场合。

允许负载重量的计算步骤

- ①计算从支点到负载重心的距离L。
- ②确定产品的夹紧臂打开角度。
- ③从图中读取允许负载重量。



缸径:25,32



计算示例 夹紧臂打开角度90°、重心距离L为250mm时 在夹紧臂打开角度90°的曲线图上,读取负载重心距离 125mm时的值,允许负载重量最大为1kg。



CKZT^{-,2797, -,X3064}-,X3174₋-,X3232₋,X3229₋ 安装方法

注意事项

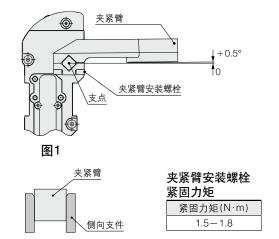
- 1) 如图1所示,夹紧端有0~+0.5°的机械偏差。请务必通过外部垫片进行调整。参见P.24。
- 2) 请务必使用速度控制阀,并按下述条件进行调整。

非夹紧→夹紧:1秒以上 夹紧→非夹紧:1秒以上

若施加过大的动能可能会导致损坏。

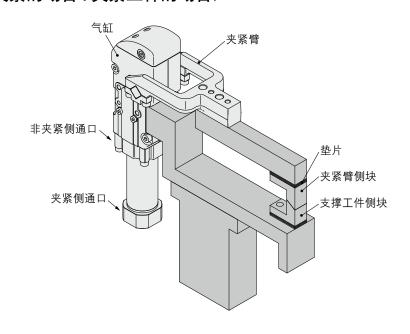
3) 设有侧向支件的场合

请勿卡住夹紧臂等施加横向负载。



强力夹紧缸的安装·设定方法

〈例1 直接夹紧的场合:夹紧工件的场合〉



■歩骤



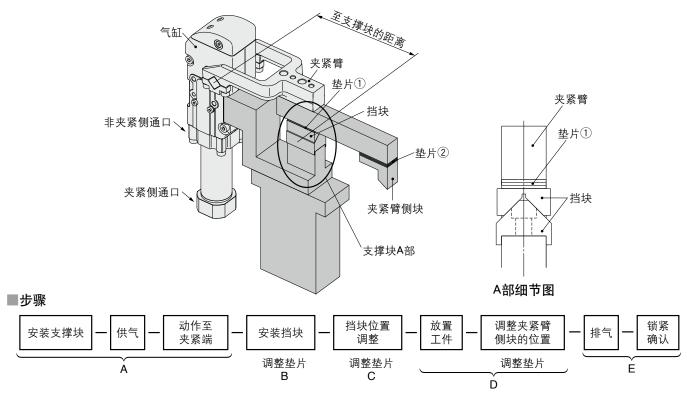
- A) 放置工件,然后在不安装夹紧臂侧块的状态下向夹紧侧通口供气,使夹紧臂动作至夹紧端。
- B) 在 A)的状态下,安装夹紧臂侧块,并通过垫片将与工件之间的间隙大致调整为0mm。 这时,从理论上讲不会产生按压工件的夹紧力。
- C) 在 B)的状态下进一步插入垫片,以便产生夹紧力。 垫片的厚度因夹紧臂长度、使用压力而异,请参考P.24。 由于夹紧缸主体的公差(约10%),该数值仅供参考。
- D) 请在夹紧状态下排气,确认夹紧臂不会打开。





强力夹紧缸的安装·设定方法

〈例2 设有支撑块:不直接夹紧工件的场合〉

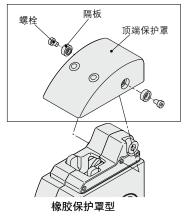


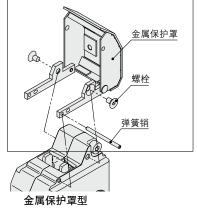
- A) 请在不安装挡块的情况下向夹紧侧通口供气,使夹紧臂动作至夹紧端。
- B) 在A)的状态下,安装档块,并通过垫片①将挡块和支撑块的间隙大致调整为0mm。 此时,夹紧臂理论上对支撑块不产生夹紧力。
- C) 在 B)的状态下,继续插入垫片①,以对支撑块产生夹紧力。 垫片的厚度因到支撑块的距离、使用压力而不同,请参见P.24,将到支撑块的距离作为夹紧臂长度考虑。 由于夹紧缸主体的公差(约10%),该数值仅供参考。
- D) 在C)的状态下,请调整垫片②,使夹紧臂侧块与工件接触。
- E) 请在夹紧状态下排气,确认夹紧臂不会打开。

顶端保护置的更换

▲ 注意 请务必确认安全,在排气的状态下进行。

- 1) 请将顶端保护罩安装于夹紧缸,并用下述紧固力矩拧紧。
- ※1 橡胶保护罩型和金属保护罩型无法变更。
- ※2 关于顶端保护罩可更换零件的型号,请参见可更换零件(P.18)。





顶端保护罩安装用螺栓紧固力矩(橡胶保护罩型)

31777213337713 12		
	缸径	紧固力矩(N·m)
	25, 32	0.63~0.82

顶端保护罩安装用螺栓 紧固力矩(金属保护罩型)

缸径	紧固力矩(N·m)
25, 32	0.63~0.82



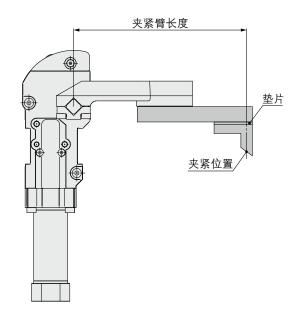
配管用元件

垫片厚度和夹紧力的关系

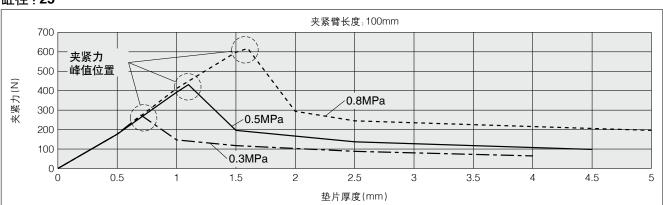
注1) 由于夹紧缸主体的公差(约10%), 该数值仅供参考。

注2) 若插入的垫片使夹紧力超过了图中的夹紧力峰值,则夹紧时无法锁紧。 插入垫片的厚度,请考虑安全问题。

※夹紧臂的长度表示从夹紧臂回转轴至夹紧位置的距离。



缸径:25



缸径:32

