

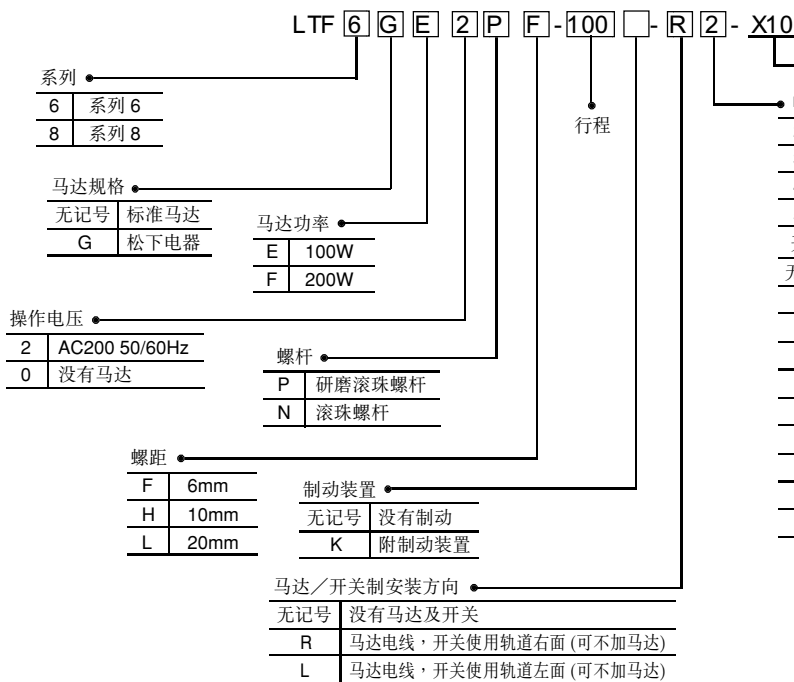


伺服马达电动缸 LTF 系列

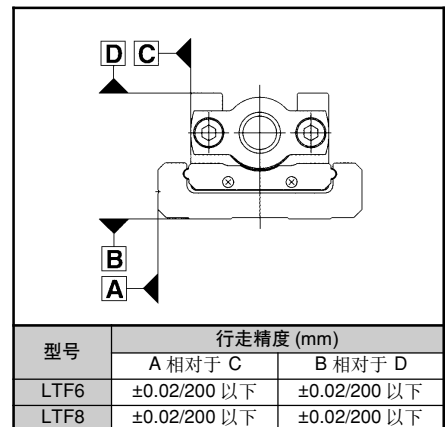


- * 导向轴承与机架一体化结构能节省不少空间
- * 导向底座使用 U 型切割方法加工能使电缸的中心位置降低
- * 直线轴承采用两排结构；钢珠回路部份位置可以降低并减少钢材用量及重量
- * 两款尺寸可供选择 (60 型及 80 型)
- * 行程由 100mm 至 1000mm
- * 可装配松下电器 (Panasonic) 伺服马达

型号选择



滑台行走精度



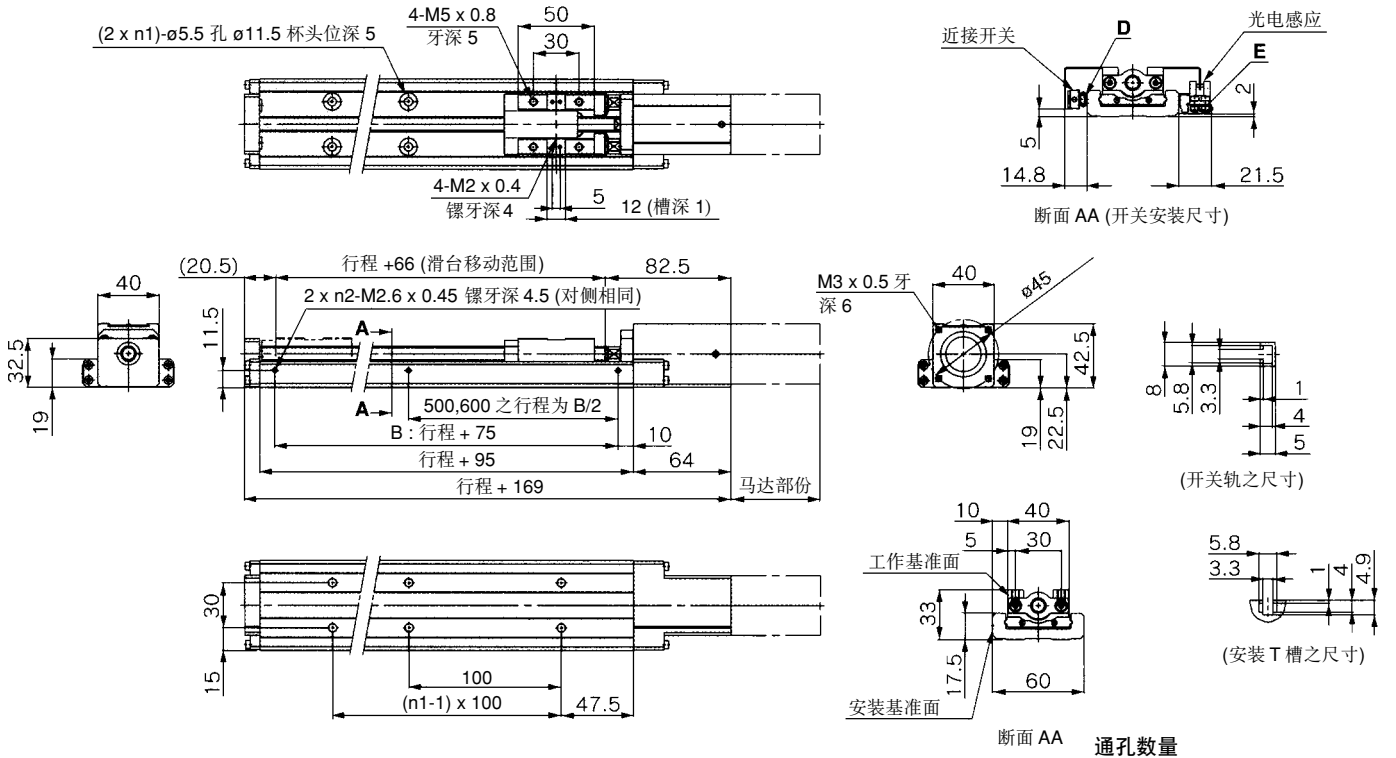
标准规格

安装方式	最高负载	传动螺杆	马达功率	复位精度 (mm)	标准行程 (mm) 及最高速度 (mm/s)										型号	
					100	200	300	400	500	600	700	800	900	1000		
水平安装	15	研磨滚珠螺杆	100W	±0.02	~500	~500	~500	~500	~500	~390						LTF6E□PH
		滚珠螺杆		±0.05	~500	~500	~500	~500	~390							LTF6E□NH
	25	研磨滚珠螺杆	200W	±0.02	~1000	~1000	~1000	~1000	~1000	~1000	~890	~710	~580	~480	LTF6E□PL	
		滚珠螺杆		±0.05	~1000	~1000	~1000	~1000	~1000	~890	~710	~580	~480	LTF6E□NL		
	30	研磨滚珠螺杆	100W	±0.02	~300	~300	~300	~300	~300	~230						LTF6E□PF
		滚珠螺杆		±0.05	~300	~300	~300	~300	~300	~230						LTF6E□NF
50	研磨滚珠螺杆	200W	±0.02	~500	~500	~500	~500	~500	~500	~440	~350	~290	~240	LTF8F□PH		
	滚珠螺杆		±0.05	~500	~500	~500	~500	~500	~500	~440	~350	~290	~240	LTF8F□NH		
垂直安装	3	研磨滚珠螺杆	100W	±0.02	~500	~500	~500	~500	~500	~390					LTF6E□PH-□K	
		滚珠螺杆		±0.05	~500	~500	~500	~500	~390						LTF6E□NH-□K	
	5	研磨滚珠螺杆	200W	±0.02	~1000	~1000	~1000	~1000	~1000	~1000	~890	~710	~580	~480	LTF8F□PL-□K	
		滚珠螺杆		±0.05	~1000	~1000	~1000	~1000	~1000	~1000	~890	~710	~580	~480	LTF8F□NL-□K	
	6	研磨滚珠螺杆	100W	±0.02	~300	~300	~300	~300	~300	~230					LTF6E□PF-□K	
		滚珠螺杆		±0.05	~300	~300	~300	~300	~300	~230					LTF6E□NF-□K	
	10	研磨滚珠螺杆	200W	±0.02	~500	~500	~500	~500	~500	~500	~440	~350	~290	~240	LTF8F□PH-□K	
		滚珠螺杆		±0.05	~500	~500	~500	~500	~500	~500	~440	~350	~290	~240	LTF8F□NH-□K	

伺服马达电动缸：LTF 系列

外形尺寸图(毫米)

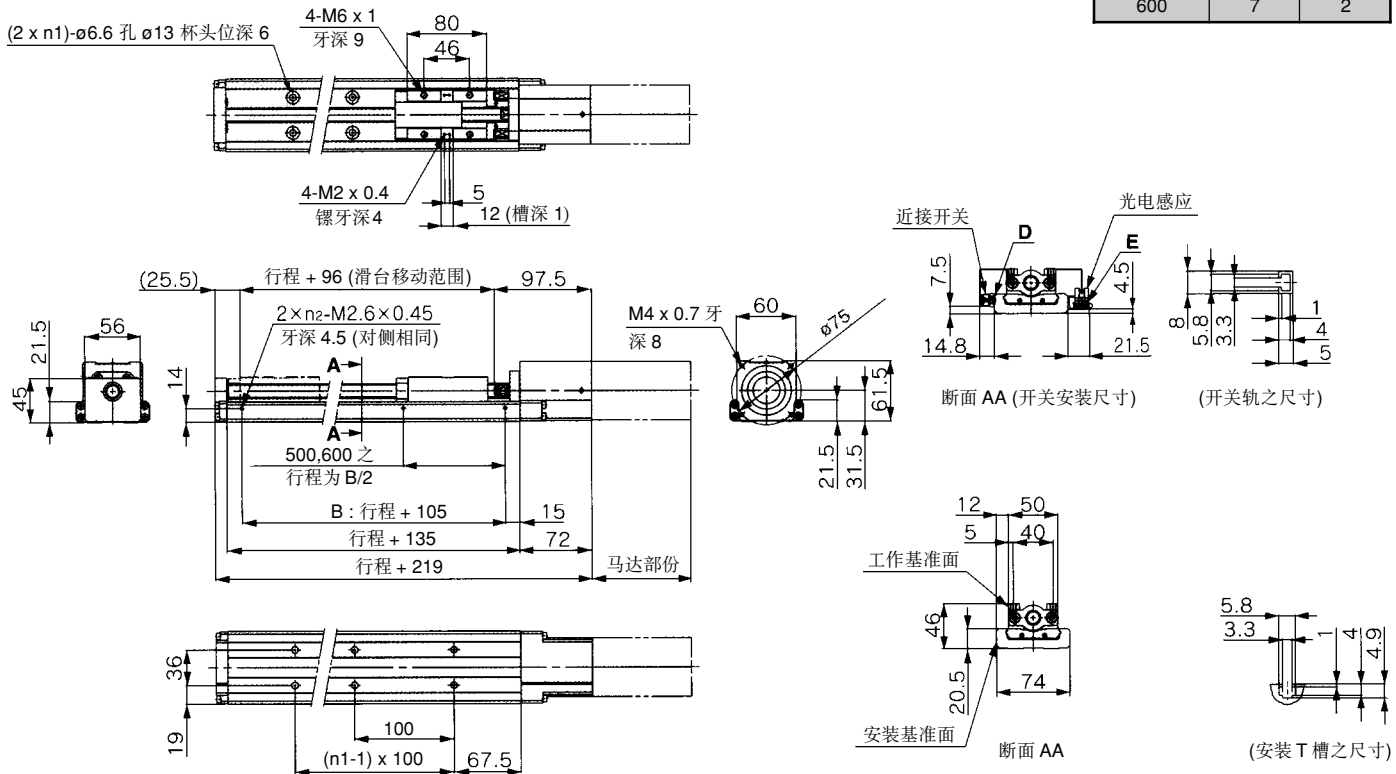
LTF6□E□□□(X10)



通孔数量

行程 (mm)	n1	n2
100	2	1
200	3	1
300	4	1
400	5	1
500	6	2
600	7	2

LTF8□F□□□(X10)



通孔数量

行程 (mm)	n1	n2
600	7	2
700	8	2
800	9	2
900	10	2
1000	11	2

通孔数量

行程 (mm)	n1	n2
100	2	1
200	3	1
300	4	1
400	5	1
500	6	2