



销钉式夹紧气缸 CKQ/CLKQ系列(ø50)



基本规格

使用流体	空气
动作方式	双作用
最高使用压力	1.0MPa
最低使用压力	CKQ 0.1MPa
用压力	CLKQ 0.15MPa
环境及流体温度	-10~60℃(无冻结)
缓冲	无
给油	不需要
使用活塞速度	50~300mm/s
连接口径	1/4

锁规格

锁动作形式	弹簧锁(排气锁)
锁开放压力	0.2MPa以上
锁开始压力	0.05MPa以下
锁方向	前进(非夹紧向)时锁
最高使用压力	1.0MPa
锁开放口连接口径	1/8
保持力	982N

* 选择带锁机构(CLKQ系列), 在压缩空气切断时, 可防止工件脱落。

夹紧规格

夹紧行程 (mm)	无垫片	10 ⁰ _{-0.5}
	带垫片	10~12
夹紧臂		1个
定位销形状		圆柱形、菱形
夹紧力(N) (0.5MPa时)	CKQ	660
	CLKQ	577

型号表示方法

[不带锁]

CKQ

SF

50

通口螺纹种类

无记号	Rc
TN	NPT
TF	G

定位销形状

R	圆柱形
D	菱形*

* 菱形销径在17.5mm以上。

[带锁]

CLKQ

SF

50

177

R

B

P5DWL

S

夹紧侧带锁

主体形状及安装面位置注)

定位销径

定位销径

磁性开关型号

无记号	无磁性开关 (内置磁环)
-----	-----------------

磁性开关个数

无记号	2个
S	1个(非夹紧侧)

* D-P5DW□□ 为异面安装

垫片

无记号	无垫片
S	带2mm垫片

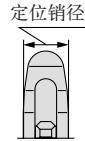
* 带垫片场合, 有垫片1mm1个, 0.5mm2个, 合计2mm厚。

①主体形状			②安装面位置(从上部看)		
记号	外形尺寸(mm)	主体形状及安装方式	记号	安装面位置	
C	□70	安装螺孔: M10 x 1.5 销径: ø8H7	A	通口位置平行面	安装面
		○: 安装螺孔 ●: 销孔 安装孔: 6处 安装面: 2面	B	通口位置正面	安装面
T	□70	安装螺孔: M10 x 1.5 销径: ø8H7	A	通口位置平行面	安装面
		○: 安装螺孔 ●: 销孔 安装孔: 4处 安装面: 2面	B	通口位置正面	安装面
S	□66	安装螺孔: M10 x 1.5 销径: ø10H7	C	a部	b部
		a部(—部) b部(—部) ○: 安装螺孔 ○: 安装螺孔 ●: 销孔 ●: 销孔	D	通口	a部
		安装孔: 4处 安装面: 2面	E	b部	b部
		安装孔: 4处 安装面: 2面	F	通口	b部
		安装孔: 4处 安装面: 2面	F	a部	a部
		安装孔: 4处 安装面: 2面	F	通口	b部
E	□66	安装螺孔: M12 x 1.75 销径: ø10H7	C	通口	b部
		a部(—部) b部(—部) ○: 安装螺孔 ○: 安装螺孔 ●: 销孔 ●: 销孔	D	通口	a部
		安装孔: 4处 安装面: 2面	E	b部	b部
		安装孔: 4处 安装面: 2面	F	通口	a部
		安装孔: 4处 安装面: 2面	F	通口	b部
		安装孔: 4处 安装面: 2面	F	a部	a部

* 注) 选择主体形状及安装面位置的场合, 请选择主体形状及安装面位置的记号组合。

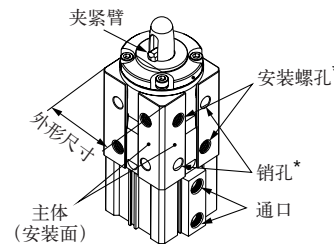
例) CKQS50-177RB-P5DWLS

* 外形尺寸图请向营业员询问。



记号	销径	工件孔径	销形状
125	12.5	ø13孔用	圆柱形(R)
127	12.7		
145	14.5	ø15孔用	
147	14.7		
155	15.5	ø16孔用	
157	15.7		
175	17.5	ø18孔用	圆柱形(R)
177	17.7		菱形(D)
195	19.5	ø20孔用	
197	19.7		
245	24.5	ø25孔用	
247	24.7		

* 定位销径 ø12.5 ~ ø15.7 的菱形别途相谈。
* 上記以外的定位销别途相谈。



* 安装螺孔及销孔的位置与主体形状有关, 参见型号的主体形状及安装面位置。

夹紧臂位置(从上部看顺时针回转)

A	通口同一面	C	与通口成180°
B	与通口成90°	D	与通口成270°