



- \* 可使用在真空系统上。
- \* 金属部分采用不锈钢 (SUS303), 代替传统的黄铜。
- \* 适合作以下用途:
  - 食品加工机械设备, 可能接触洗涤水或盐水的地方。
  - 无铜设备用, 例如显像管生产线上等。
  - 洁净房
- \* 白色主体易于辨别。
- \* 内置保持圈, 防止调节螺钉脱离。
- \* 标准螺纹带密封剂。

## 规格

|         |                              |
|---------|------------------------------|
| 使用流体    | 空气、水                         |
| 最高使用压力  | 1.0MPa                       |
| 使用真空度   | +100kPa以下                    |
| 环境及流体温度 | -5~60℃ (空气) 0~40℃ (水)        |
| 适合软管    | 尼龙, 软尼龙, 聚氨酯                 |
| 管子外径    | ø4. ø6. ø8. ø10.<br>ø12. ø16 |

## 主要部份材料

|            |                        |
|------------|------------------------|
| 主体         | SUS303, 聚苯二甲酸丁二醇酯(PBT) |
| 螺纹         | SUS303                 |
| 夹盘         | SUS304                 |
| 套管         | SUS303, 聚甲醛(POM)       |
| 夹套         | 聚甲醛(POM)               |
| 密封垫, O形密封圈 | 丁腈橡胶(NBR)              |

### 直通接头

KGH



配管与连接螺纹同轴

### 弯头

KGL



配管与连接螺纹为直角形

### 直通接管

KGH



两方面配管尺寸相同, 同轴  
两方面配管尺寸不相同, 同轴

### 弯管

KGL



两方面配管尺寸相同, 成直角形

### 异径插杆弯管

KGL



插杆比配管尺寸大, 作减径用途, 为直角形

### 插杆减径接管

KGR



插杆比配管尺寸大, 作减径用途, 同轴

### T形接头

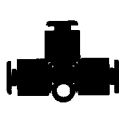
KGT



螺纹连接进气部分, 分支出2个不同方向配管, 为T形

### T形接管

KGT



三支配管尺寸相同, 为T形  
T形减径接管, 进气口与2个出气口配管尺寸不相同

### Y形接头

KGU



连接螺纹进气部分分支出2个相同方向配管, 为Y形状

### Y形接管

KGU



三支配管尺寸相同, 为Y形状  
Y形状减径接管, 进气口与2个出气口配管尺寸不相同

### 检测用T形接头

KGY



连接螺纹进气部分分支出2个不同方向配管, 其一与螺纹同轴, 另一与螺纹成90°

### 隔板安装直通接管

KGE



安装在隔板上, 两端相同尺寸及同轴配管

### 隔板安装内螺纹接头

KGE



安装在隔板上, 一方内螺纹, 另一方配管, 同轴

### 内螺纹接头

KGF



一方内螺纹, 另一方配管, 同轴

### 带内六角直通接头

KGS



用六角扳手进行安装

### 六角头万向弯头

KGV



用套筒扳手进行安装

### 加长弯头

KGW



与KGL同时安装在5通气阀出气口上, 防止相互干涉

### 双管弯头

KGLU



连接螺纹进气部分分支出2个相同方向配管, 配管与螺纹成90°

### 双管弯管

KGLU



三支配管尺寸相同, 其中两支方向相同与另一支成90°

### 双管弯头 (带安装孔)

KGD



连接螺纹进气部分分支出2个不相同方向配管, 三支都成90°

### 三管垂直接管

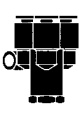
KGD



三支配管尺寸相同, 三支都成90°

### 四管Y形接头

KGUD



连接螺纹进气部分分支出4个相同方向配管

### 四管Y形减径接管

KGUD



进气部分配管尺寸大于出气部份(4个)配管

### 管帽

KGC



安装在管子末端, 使压缩空气不会泄漏

\*详细型号请参考KQ系列或联络SMC营业员