



- * 可使用在真空系统上。
- * 金属部分采用不锈钢 (SUS303), 代替传统的黄铜。
- * 适合作以下用途:
 - 食品加工机械设备, 可能接触洗涤水或盐水的地方。
 - 无铜设备用, 例如显像管生产线上等。
 - 洁净房
- * 白色主体易于辨别。
- * 内置保持圈, 防止调节螺钉脱离。
- * 标准螺纹带密封剂。

规格

使用流体	空气、水
最高使用压力	1.0MPa
使用真空度	+100kPa以下
环境及流体温度	-5~60℃ (空气) 0~40℃ (水)
适合软管	尼龙, 软尼龙, 聚氨酯
管子外径	ø4. ø6. ø8. ø10. ø12. ø16

主要部份材料

主体	SUS303, 聚苯二甲酸丁二醇酯(PBT)
螺纹	SUS303
夹盘	SUS304
套管	SUS303, 聚甲醛(POM)
夹套	聚甲醛(POM)
密封垫, O形密封圈	丁腈橡胶(NBR)

直通接头

KGH



配管与连接螺纹同轴

弯头

KGL



配管与连接螺纹为直角形

直通接管

KGH



两方面配管尺寸相同, 同轴
两方面配管尺寸不相同, 同轴

弯管

KGL



两方面配管尺寸相同, 成直角形

异径插杆弯管

KGL



插杆比配管尺寸大, 作减径用途, 为直角形

插杆减径接管

KGR



插杆比配管尺寸大, 作减径用途, 同轴

T形接头

KGT



螺纹连接进气部分, 分支出2个不同方向配管, 为T形

T形接管

KGT



三支配管尺寸相同, 为T形
T形减径接管, 进气口与2个出气口配管尺寸不相同

Y形接头

KGU



连接螺纹进气部分支出2个相同方向配管, 为Y形状

Y形接管

KGU



三支配管尺寸相同, 为Y形状
Y形状减径接管, 进气口与2个出气口配管尺寸不相同

检测用T形接头

KGY



连接螺纹进气部分支出2个不同方向配管, 其一与螺纹同轴, 另一与螺纹成90°

隔板安装直通接管

KGE



安装在隔板上, 两端相同尺寸及同轴配管

隔板安装内螺纹接头

KGE



安装在隔板上, 一方内螺纹, 另一方配管, 同轴

内螺纹接头

KGF



一方内螺纹, 另一方配管, 同轴

带内六角直通接头

KGS



用六角扳手进行安装

六角头万向弯头

KGV



用套筒扳手进行安装

加长弯头

KGW



与KGL同时安装在5通气阀出气口上, 防止相互干涉

双管弯头

KGLU



连接螺纹进气部分支出2个相同方向配管, 配管与螺纹成90°

双管弯管

KGLU



三支配管尺寸相同, 其中两支方向相同与另一支成90°

双管弯头(带安装孔)

KGD



连接螺纹进气部分支出2个不相同方向配管, 三支都成90°

三管垂直接管

KGD



三支配管尺寸相同, 三支都成90°

四管Y形接头

KGUD



连接螺纹进气部分支出4个相同方向配管

四管Y形减径接管

KGUD



进气部分配管尺寸大于出气部份(4个)配管

管帽

KGC



安装在管子末端, 使压缩空气不会泄漏

*详细型号请参考KQ系列或联络SMC营业员