

# 精密吸盘 PVP Series



## 规格

项 目			PVP-R-36-18 PVP-C-50 PVP-S-50-50	PVP-R-85-27 PVP-R-118-18 PVP-C-75 PVP-C-100 PVP-C-113 PVP-C-138 PVP-S-100-100	PVP-C-187  PVP-S-150-150 PVP-S-200-250
产 品	吸附面	平面度	2	3	4
		$\mu\text{m}$ (注1) 平行度	5	10	15
	基准面平面度	$\mu\text{m}$	10	10	10
	空气泄漏量	$\text{Nl}/\text{min}$ ( ANR )	0.4	0.6	1
	真空差压	$\text{kPa}$ (注2)	40以上		
	使用加压力	$\text{MPa}$	0.2以下(空气净化)		
	使用温度范围		5 ~ 40		
多孔质体部分	使用湿度范围	$\%\text{RH}$ (注3)	65以下		
	材质		三氟化氯化乙稀树脂		
	气孔率	$\%$	40 ± 5		
阀体部分	肖氏硬度	度	60 ± 15		
	材质		耐腐蚀铝合金		
	表面处理	(注4)	不进行		

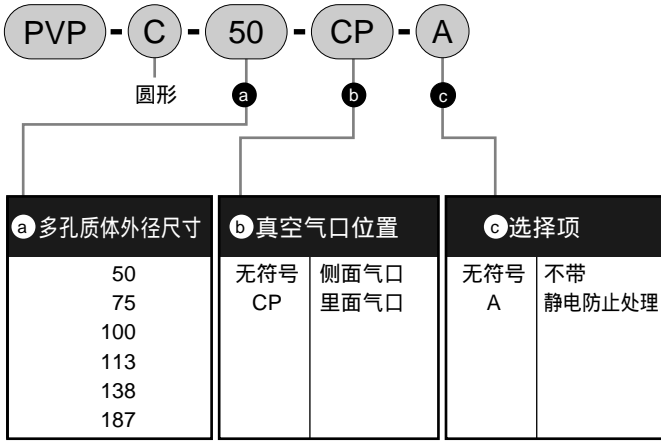
- 注1：该精度为23 的恒温室内放置24小时时的测定值。  
 在23 以外的温度环境中,精度会发生变化,有可能会偏离规格数值。  
 测定方法为将产品放置在定盘上无负荷的状态下测定直管度(2方向以上),取其最大值。  
 不是原来平面度的测定方法,因是多孔质体,所以才采用了这样的方法。
- 注2：多孔质体全平面真空吸附工件时表示压力降的量。
- 注3：超过65%RH湿度的环境,会降低吸附平面精度,可能偏离规格值。
- 注4：本产品的主体材质为耐腐蚀性铝合金新型材。  
 指定表面处理(耐酸铝处理、无电解镍等)时,为按订单生产。

## 吸附面积 · 质量表

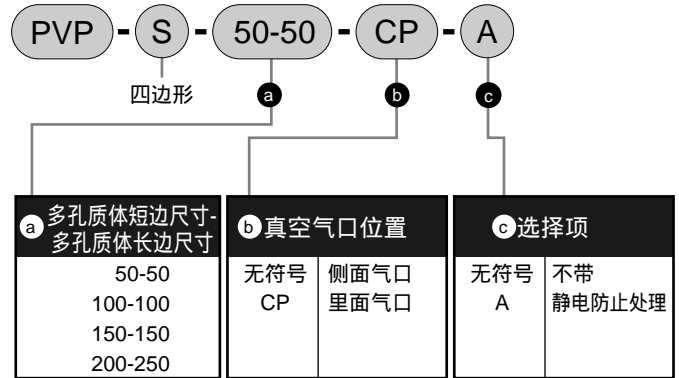
型 号	吸附面积( $\text{cm}^2$ )	质量(g)
PVP-R-36-18	8	80
PVP-R-85-27	51	290
PVP-R-118-18	107	520
PVP-C-50	20	140
PVP-C-75	44	250
PVP-C-100	79	390
PVP-C-113	100	490
PVP-C-138	149	680
PVP-C-187	275	1,170
PVP-S-50-50	25	160
PVP-S-100-100	100	490
PVP-S-150-150	225	980
PVP-S-200-250	500	2,030

型号表示方法

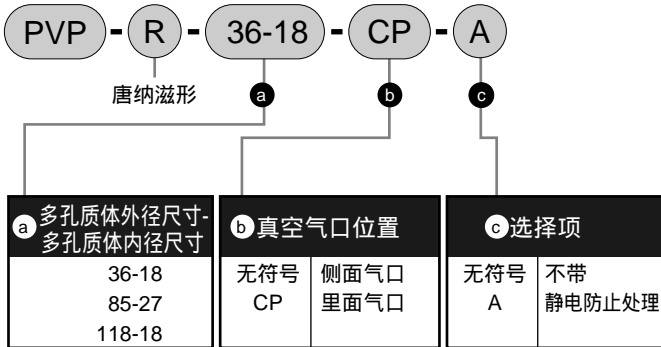
圆形吸盘型号表示方法



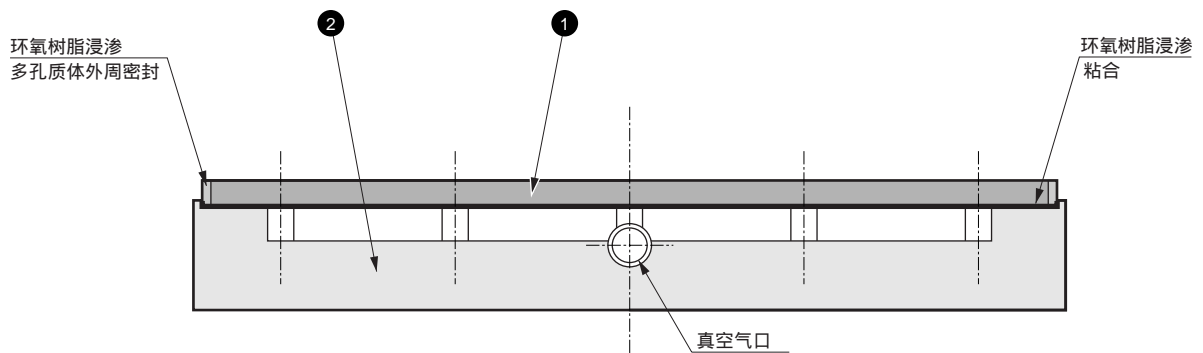
四边形吸盘型号表示方法



唐纳滋形吸盘型号表示方法



内部构造及部件清单



部件清单

编号	部件名称	材质
1	多孔质体	三氟化氯化乙稀树脂
2	基座	耐腐蚀铝合金

- 冷冻式干燥机
- 干燥剂式干燥机
- 高分子模式干燥机
- 空气过滤器
- 其它排水器
- F.R.L (组件)
- F.R.L (分类)
- 小型F·R
- 精密R
- 净化F·R
- 电空R
- F.R.L (相关元件)
- 速度控制器
- 消声器
- 止回阀·其它单向阀
- 管接头·气管
- 真空F
- 真空R
- 吸盘
- 真空发生器
- 真空辅助设施·衬垫
- 机械式压力开关
- 电子式压力开关
- 电子差压开关
- 着座·密封确认开关
- 空压传感器
- 紧固用压力开关
- 小型流量传感器
- 流量传感器
- 全空压系统 (全空压系统)
- 全空压系统 ( )
- 循环式水冷却装置
- 水用流量传感器
- 精密真空元件
- 真空吸盘