



提供CAD图形数据目录。



KOGANEI

执行元件综合目录

RUBBER HANDS 橡胶手指 INDEX

RoHS指令对应产品 替换内容及时间请参阅前附第30页。

特点/系列介绍	1282
式样/订货符号	1283
使用要领及注意事项	1284
尺寸图	1285

小型
方形
埋入式
多形式
安装式
薄型C
薄型JC
笔形
苗条型
双气口
国际标准
拉杆中型
SD
小型
导向
带滚珠
φ6-10
带滚珠
φ12-63
带导向
GA
双活塞杆
φ6
双活塞杆
B
阿尔法
双活塞杆
中心轴
气缸
气动
滑台
杆式
滑块
多用途
滑台
Z滑台
GT
WS
MT
RT
WT
YZ
ORV
ORC φ10
ORCA
ORGA
ORK
ORC
φ55, φ80
扁平
无杆
MRC
MRG
ORS
MRS
ORW
MRW
RAP
RAT
RAN
RAK
RAG
RWT
摆动
扭转
橡胶
手指
气动
手指
扁平型
气动手指
SHM
微型
SHM
低速
磁性
开关
气缸
接头
滚珠
球头



注意 使用前请务必参阅前附第58页的【安全注意事项】。

小型 方形
埋入式
多形式 安装式
薄型C
薄型JC
笔形
苗条型
双气口
国际标准 拉杆中型
SD
小型 导向
带轴孔 φ6-10
带轴孔 φ12-63
带导向 GA
双活塞杆 φ6
双活塞杆 B
阿尔法 双活塞杆
中心轴 气缸
气动 滑台
杆式 滑块
多用途 滑台
Z滑台
GT
WS
MT
RT
WT
YZ
ORV
ORC φ10
ORCA ORGA
ORK
ORC φ55, φ80
扁平 无杆
MRC MRG
ORS MRS
ORW MRW
RAP
RAT
RAN
RAK
RAG
RWT
摆动
扭转
橡胶 手指
气动 手指
扁平型 气动手指
SHM 微型
SHM
低速
磁性 开关
气缸轴端 活塞杆端 球铰接式

**完全贴合，
牢固抓取**
小金井的橡胶手指！

小金井的高性能气压式夹持器 通过较大的接触面 将工件轻轻抓住

橡胶手指

是一种可通过大接触面轻柔却牢固地抓住多样化工件的新型夹具橡胶手指。无论工件的取出、移动、搬运、插入，还是在密封、挡块等广泛领域，是FA化上不可或缺的设备。

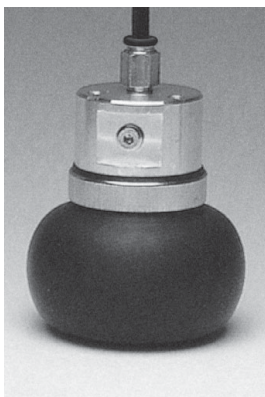
向外侧膨胀的鼓型

圆柱形橡胶中空体膨胀成环形，通过较大的面积轻柔地接触，不损害工件，且可牢固地把持。

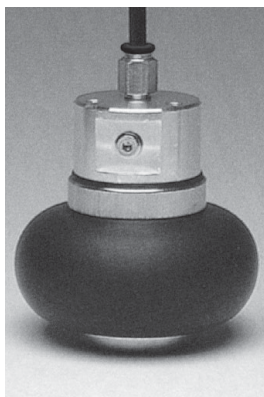
■空气压力0MPa



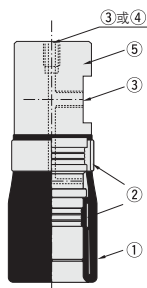
■空气压力0.15MPa



■空气压力0.3MPa



内部结构及名称

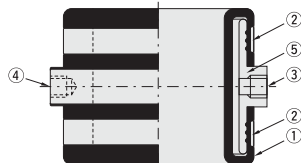


- ①橡胶
- ②加固环
- ③进排气口
- ④安装用螺钉孔
- ⑤本体
- ※不同型号内部结构有所不同。

向内侧膨胀的钳型

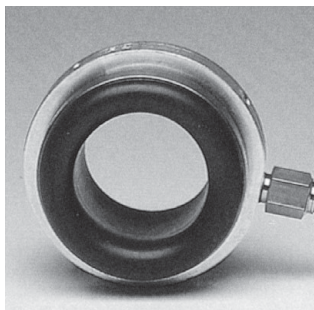
环形的橡胶中空体向内侧膨胀，通过大面积轻柔地接触，因此不损伤工件，还可牢固地把持。

内部结构及名称

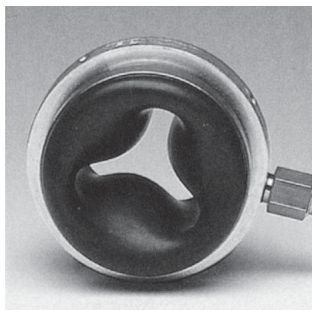


- ①橡胶
- ②加固环
- ③进排气口
- ④安装用螺钉孔
- ⑤本体
- ※不同型号内部结构有所不同。

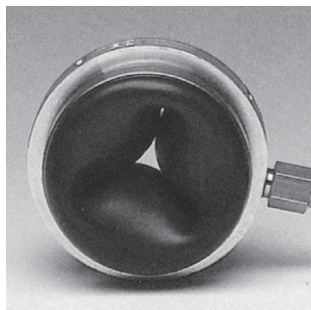
■空气压力0MPa



■空气压力0.05MPa



■空气压力0.1MPa



鼓型

●RBP□RCA

将橡胶部用尼龙线进行辐射状加固。
适用于内径小~中及重量中等的工件的把持与抓取。

●RBP□TCA

将橡胶部用尼龙线进行斜线状加固。
适用于内径大及重量较重的工件的把持与抓取。



式样

订货型号	适用工件内径 (mm)	推荐可搬运质量 ^注 (g)	使用流体	最高使用空气压力 (MPa)	保证耐压 (MPa)	使用温度范围 (°C)	加油	橡胶部结构	本体材料	产品质量 (g)		
RBP006RCA	φ 8.5 - 10	300	空气	0.40	0.60	0 ~ 50	不可 (不可在矿物油等环境介质中使用。)	加线 径向 (氯丁烯橡胶)	不锈钢	8		
RBP007RCA	φ 10 - 12	300								12		
RBP009RCA	φ 12 - 17	1300								17		
RBP010RCA	φ 16 - 21	2000								28		
RBP014RCA	φ 21 - 27	2500								60		
RBP017RCA	φ 24 - 32	3000		0.50	0.75			0 ~ 50	不可 (不可在矿物油等环境介质中使用。)	加线 斜线 (氯丁烯橡胶)	高速钢 (电镀)	85
RBP019RCA	φ 28 - 36	3500										105
RBP022RCA	φ 30 - 44	6000										160
RBP025RCA	φ 32 - 52	9000										245
RBP035TCA	φ 45 - 65	12000										180
RBP045TCA	φ 58 - 85	22000	370									
RBP055TCA	φ 70 - 105	28000	610									

注: 推荐可搬运质量是指适用工件内径最大值的情况。(工件内径越小, 可搬运质量越大。)

钳型

●RBG□GCA

从外侧轻柔且牢固地抓住工件。最适于无开口部或开口部较小, 从内侧难以抓住的工件的把持与抓取。



式样

订货型号	适用工件外径 (mm)	推荐可搬运质量 ^注 (g)	使用流体	最高使用空气压力 (MPa)	保证耐压 (MPa)	使用温度范围 (°C)	加油	橡胶部结构	本体材料	产品质量 (g)
RBG020GCA	φ 5 - 15	1400	空气	0.15	0.20	0 ~ 50	不可 (不可在矿物油等环境介质中使用。)	总橡胶 (氯丁烯橡胶)	铝	60
RBG030GCA	φ 10 - 25	3800								145
RBG040GCA	φ 15 - 35	9000								210
RBG050GCA	φ 20 - 45	9000								285

注: 推荐可搬运质量是指适用工件外径最小值的情况。(工件内径越大, 可搬运质量越大。)

小型
方形
埋入式
多形式
安装式
薄型C
薄型JC
笔形
苗条型
双气口
国际标准
拉杆中型
SD
小型
导向
带导向
GA
双活套杆
φ6
双活套杆
B
阿尔法
双活套杆
中心轴
气缸
气动
滑台
杆式
滑块
多用途
滑台
Z滑台
GT
WS
MT
RT
WT
YZ
ORV
ORC φ10
ORCA
ORGA
ORK
ORC
φ8, φ80
扁平
无杆
MRC
MRG
ORS
MRS
ORW
MRW
RAP
RAT
RAN
RAK
RAG
RWT
摆动
扭转
橡胶
手指
气动
手指
扁平型
气动手指
SHM
微型
SHM
低速
磁性
开关
气缸轴接头
漆雾分离器
球吸头

鼓型

- 1.使用前请确认橡胶部是否有外伤。
- 2.请不要用锋利的物体触碰橡胶部或对其施加冲击。
- 3.开始使用或长时间放置后再启动时，请进行几次试进排气。
- 4.请勿在装有空气的状态下长时间放置。
- 5.保管时请避免放置在阳光直射或有湿气的场所。
- 6.由于会导致过早发生故障，因此，请勿在自由状态下频繁膨胀。
- 7.由于属于消耗品，因此请根据老化情况尽早更换新的产品。
- 8.抓取时如工件与橡胶部间粘有油分、水分（降低摩擦力的物质）等，将急剧降低摩擦力，导致把持力下降，因此敬请注意。
- 9.请务必通过减压阀及过滤器·去油过滤器供气，并在最高使用压力以下进行使用。施加高压或供气中含油及水都将缩短其使用寿命。
- 10.在超出适用工件内径的范围使用将导致过早发生故障。
- 11.客户自行对本体进行再加工可能导致橡胶部受损，是过早发生故障的主要原因。
- 12.请用带密封材料的堵头堵住不用的进排气口的内螺纹部。

钳型

- 1.使用前请确认橡胶部是否有外伤。
- 2.请不要用锋利的物体触碰橡胶部或对其施加冲击。
- 3.开始使用或长时间放置后再启动时，请进行几次试进排气。
- 4.请勿在装有空气的状态下长时间放置。
- 5.保管时请避免放置在阳光直射或有湿气的场所。
- 6.由于会导致过早发生故障，因此，请勿在自由状态下频繁膨胀。
- 7.由于属于消耗品，因此请根据老化情况尽早更换新的产品。
- 8.抓取时如工件与橡胶部间粘有油分、水分（降低摩擦力的物质）等，将急剧降低摩擦力，导致把持力下降，因此敬请注意。
- 9.请务必通过减压阀及过滤器·去油过滤器供气，并在最高使用压力以下进行使用。施加高压或供气中含油及水都将缩短其使用寿命。
- 10.客户自行对本体进行再加工可能导致橡胶部受损，是过早发生故障的主要原因。

橡胶手指的更换时间

橡胶手指使用期限末期将出现以下现象。而且，还会随实际使用条件（使用环境·使用目的·抓取状态等）发生变化，因此请定期进行检查并及早更换。

- ①由于橡胶部磨损，线露出（鼓型）。
- ②橡胶部出现裂纹。
- ③膨胀时，线的间隔将产生偏差（鼓型）。
- ④难以插入工件。
- ⑤排气耗费时间。（注）
- ⑥橡胶部的膨胀性变差。（注）

注：上述⑤、⑥现象可能因配管系统的堵塞或空气泄漏等原因导致，出现上述现象时请对配管系统进行确认。

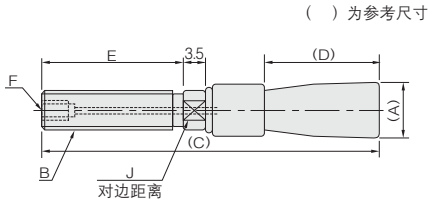
标准价格（例）

RBP 006RCA	15,000 日元
RBP 009RCA	14,000 日元
RBP 014RCA	7,000 日元
RBG 020GCA	21,000 日元
RBG 030GCA	23,000 日元
RBG 040GCA	25,000 日元

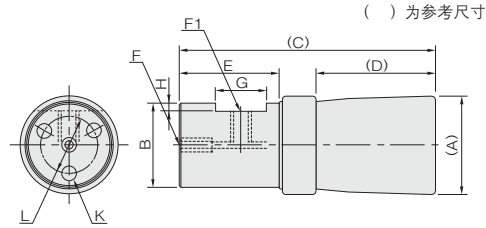
鼓型尺寸图 (mm)

CAD RBP06RCA ~ RBP025RCA: RBP-RCA
RBP035TCA ~ RBP055TCA: RBP-TCA

●RBP006RCA~009RCA



●RBP010RCA~055RCA



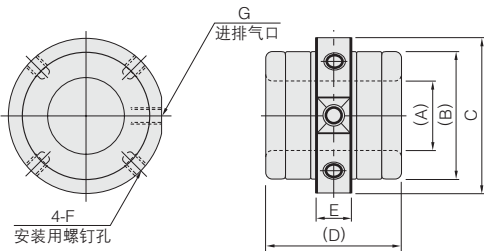
鼓型尺寸位置
主要点名称

- A : 橡胶部外径
- B : 本体外径
- C : 全长
- D : 橡胶部长度
- F, F1 : 进排气口直径

型号	符号	(A)	B	(C)	(D)	E	F	F1	G	H	J	K	L
RBP006RCA		φ8	M6×1	51	17.5	21	M3×0.5深度4	—	—	—	5	—	—
RBP007RCA		φ9.5	M6×1	51	17.5	21	M3×0.5深度4				6		
RBP009RCA		φ11	M8×1.25	51	17.5	21	M5×0.8深度6				8		
RBP010RCA		φ14	φ10	52	21	22	M5×0.8深度8	M5×0.8 深度1.5	12	2	—	—	—
RBP014RCA		φ19	φ14	56	22	22	M5×0.8深度8	M5×0.8 深度3.5					
RBP017RCA		φ22	φ17	56	22	22	M5×0.8深度8	M5×0.8深度5					
RBP019RCA		φ25	φ19	55	22	22	M5×0.8深度8	M5×0.8深度6	14	—	—	—	—
RBP022RCA		φ27	φ22	64	28	25	M5×0.8深度8	M5×0.8深度7					
RBP025RCA		φ29	φ25	76	34	30	M5×0.8深度8	M5×0.8深度8					
RBP035TCA		φ41	φ34	71	42	17.5	M6×1 深度9	Rc1/8	—	—	—	3-M6×1	φ32
RBP045TCA		φ51	φ44	90	52	26	M6×1 深度6	M6×1 深度8	18	3		3-M6×1	φ40
RBP055TCA		φ63	φ54	101	53	35	M6×1 深度10	M6×1 深度10	20	—		—	—

钳型尺寸图 (mm)

CAD RBG020GCA ~ RBG050GCA: RBG



钳型尺寸位置
主要点名称

- A : 橡胶部内径
- B : 橡胶部外径
- C : 最大直径 (含法兰)
- D : 高度 (含法兰)
- E : 法兰高度
- F : 安装用螺钉孔直径
- G : 进排气口直径

型号	符号	(A)	(B)	C	(D)	E	F	G
RBG020GCA		φ19	φ33	φ40	36	10	M5×0.8	M5×0.8
RBG030GCA		φ27	φ48	φ60	48	13	M6×1	M6×1
RBG040GCA		φ37	φ58	φ70	52	14	M6×1	M6×1
RBG050GCA		φ48	φ69	φ80	56	15	M8×1.25	Rc1/8

小型
方形
埋入式
多形式
安装式
薄型C
薄型JC
笔形
苗条型
双气口
国际标准
拉杆中型
SD
小型
导向
带导向
GA
双活塞杆
φ6
双活塞杆
B
阿尔夫
双活塞杆
中心轴
气缸
气动
滑台
杆式
滑块
多用途
滑台
Z滑台
GT
WS
MT
RT
WT
YZ
ORV
ORCφ10
ORCA
ORGA
ORK
ORC
φ53, φ80
扁平
无杆
MRC
MRG
ORS
MRS
ORW
MRW
RAP
RAT
RAN
RAK
RAG
RWT
摆动
扭转
橡胶
手指
气动
手指
扁平型
气动手指
SHM
微型
SHM
低速
磁性
开关
气缸
插拔式
连接杆
尾端
球状
球状