

窄型省空间化强力夹紧气缸

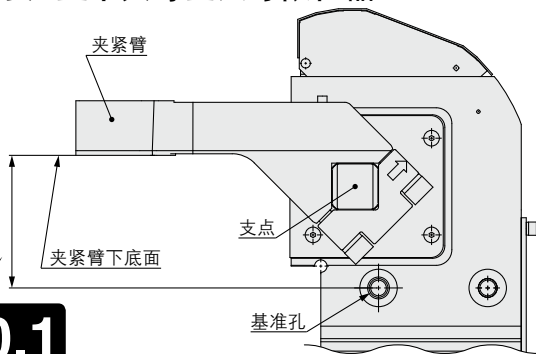
CKZ2N-X2346

∅50, ∅63, ∅80



安装再现性

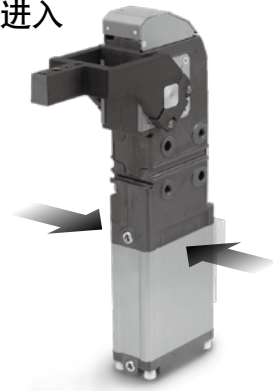
- 确保从基准孔至夹紧臂下底面的距离精度为 $\pm 0.1\text{mm}$
- 不需要V型卡具等全尺寸限位器



$H \pm 0.1$

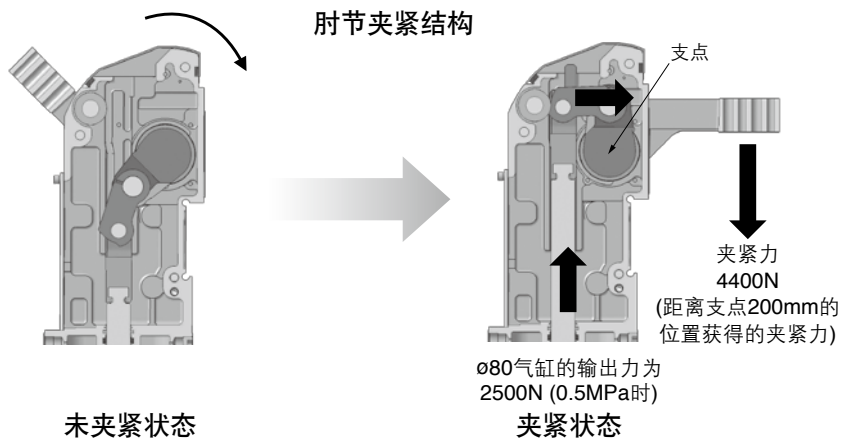
紧凑型

- 采用扁平气缸实现节省空间
- 便于焊机进入



夹紧力强

采用肘节机构
获得非常大的夹紧力



窄型省空间化强力夹紧气缸

CKZ2N-X2346

ø50, ø63, ø80



型号表示方法

CKZ2N **63** - **120** - **P4DWSC** - **X2346**

缸径

50	50mm相当
63	63mm相当
80	80mm相当

臂开度

30	30°
45	45°
60	60°
75	75°
90	90°
105	105°
120	120°
135	135°

X型号

- 夹紧臂(产品固定)精度规格
- 对应耐强磁场磁性开关
- 肘节角度:完全卡紧前2°
- 带金属盖

磁性开关个数

无记号	2个
S	1个

磁性开关

无记号	无磁性开关
-----	-------

※适用磁性开关型号由下表选定。

最大夹紧力矩

单位: N·m

相当缸径(mm)	最大夹紧力矩					
	0.3MPa	0.4MPa	0.5MPa	0.6MPa	0.7MPa	0.8MPa
50	100	130	160	190	220	250
63	300	350	400	450	500	550
80	560	720	880	1040	1200	1360

气缸规格

相当缸径	50	63	80
臂开度	30°, 45°, 60°, 75°, 90°, 105°, 120°, 135°		
缓冲	非夹紧侧垫缓冲		
最高使用压力	0.8MPa		
使用压力范围	0.3~0.8MPa		
使用温度范围	-10~60°C(无冻结)		
动作时间	1秒以上 / 夹紧、非夹紧		

磁性开关安装件

相当缸径(mm)	配套型号
50	CKZ50-42ADCL218CL-R
63	CKZ63-42ADCL517AL-R
80	CKZ80-42ADCL518AL-R

※磁性开关安装件的配套型号中包含螺栓。

※磁性开关、防溅盖需另行配备。

适合磁性开关 / 磁性开关单体的详细规格请参考公司网络主页产品目录或Best Pneumatics No.③。

种类	特殊功能	磁性开关型号	导线引出方式	显示灯	配线(使用引脚编号)	负载电压	导线长度	适合负载
无触点磁性开关	耐强磁场(2色显示)	D-P4DWSC	导线前置插头	有	2线(3-4)	DC24V	0.3m 3m 5m	继电器、PLC
		D-P4DWSE			2线(1-4)			
		D-P4DWL	直接出线式		2线			
		D-P4DWZ						

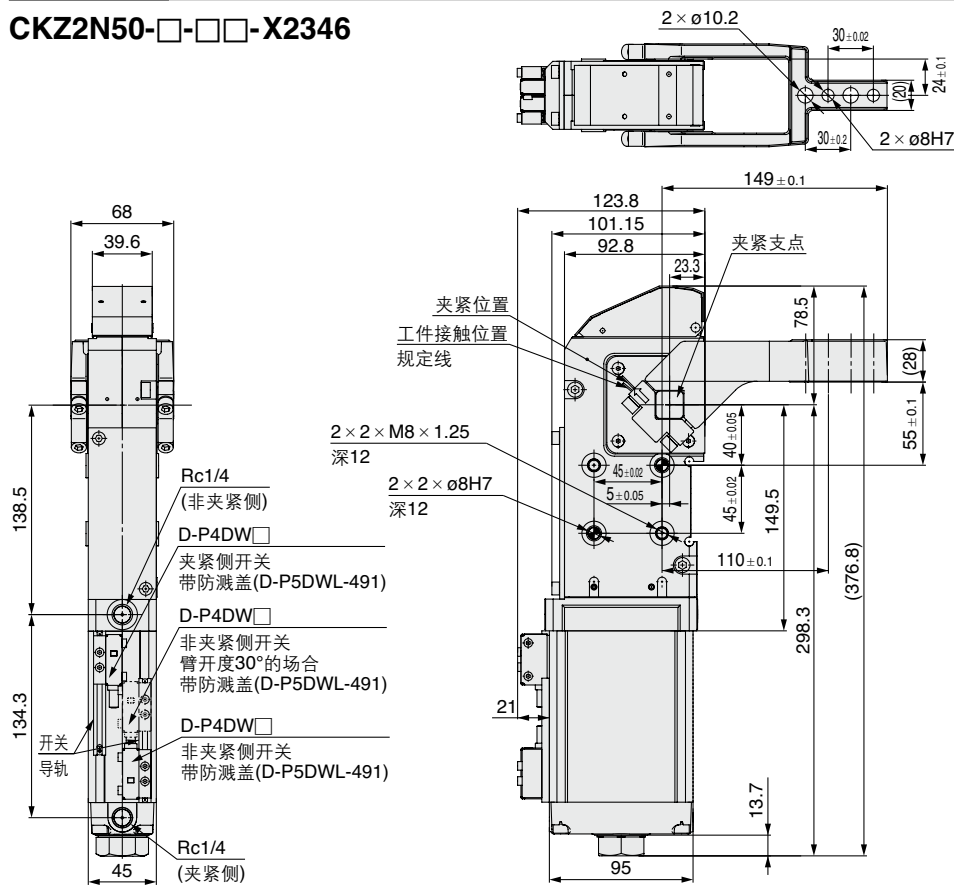
注1) 带1个磁性开关的场合, 安装在非夹紧侧。

注2) 关于上記以外的磁性开关、磁性开关合适的安装位置、动作范围等请咨询本公司。

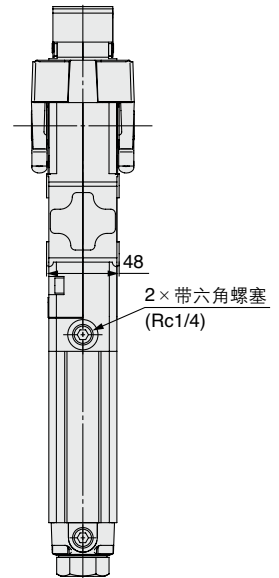
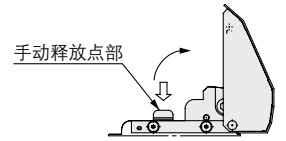
CKZ2N-X2346

外形尺寸图

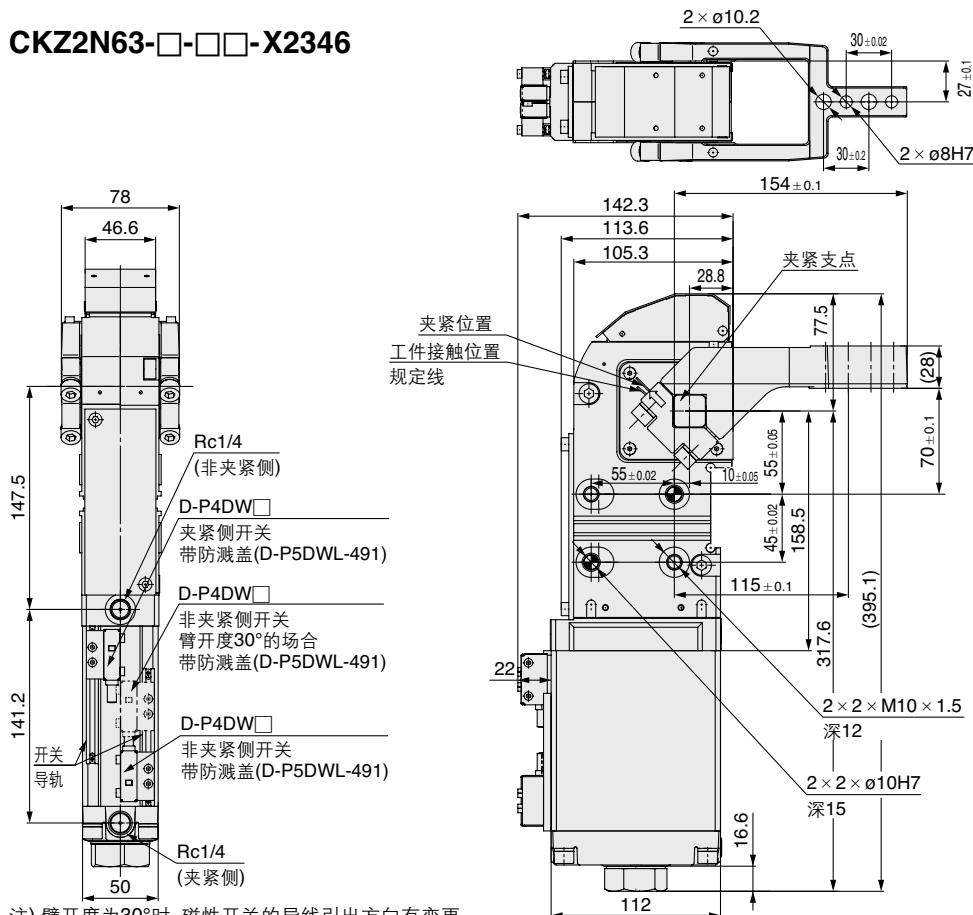
CKZ2N50-□-□□-X2346



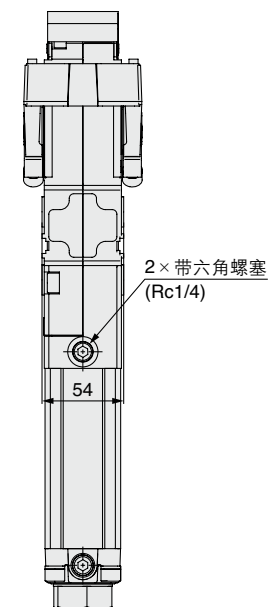
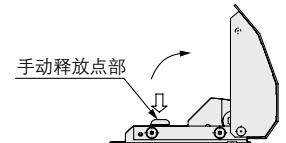
手动释放时,请打开金属盖。



CKZ2N63-□-□□-X2346



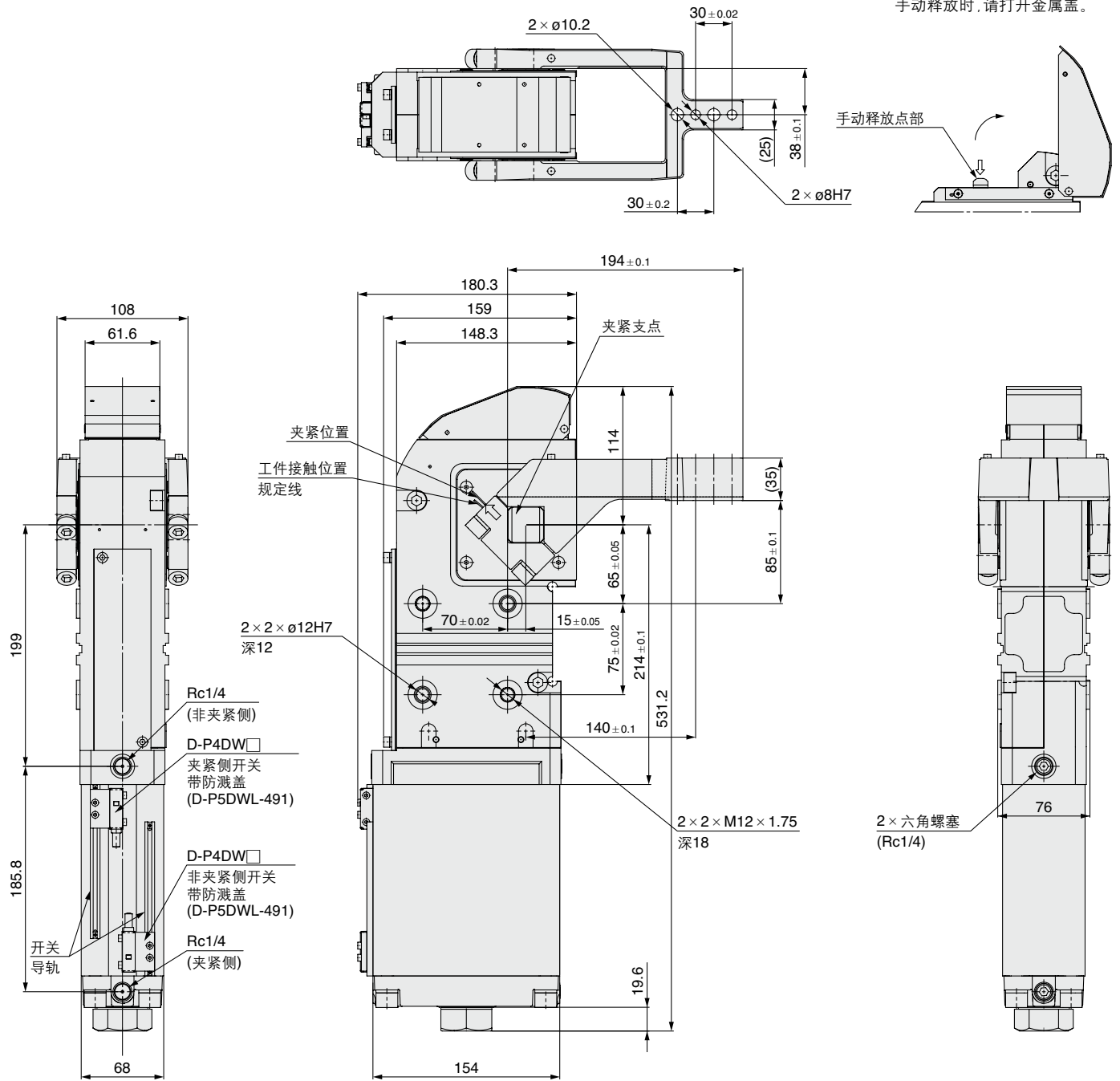
手动释放时,请打开金属盖。



注) 臂开度为30°时,磁性开关的导线引出方向有变更。

外形尺寸图

CKZ2N80-□-□□-X2346



弧焊用耐火花气缸

特殊气缸

气体/空气切换阀

检测开关

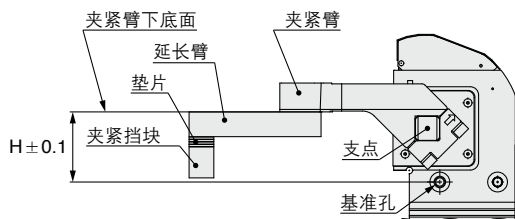
管子

管接头

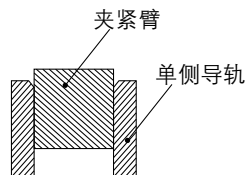
驱动控制元件

省空间化强力夹紧气缸 CKZ2N-X2346 安装方法

设计和安装注意事项

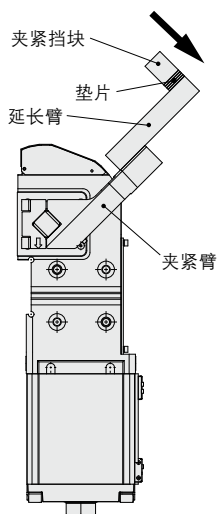


- ①如左图所示,因从行程末端上的基准孔到夹紧臂下面的距离精度为 $\pm 0.1\text{mm}$,故夹紧时,无需全尺寸限位器。对于由于追加的延长臂形状需要防止摆动的场合,请设置单侧导轨。设置导轨时请勿刮伤夹紧臂,也不可对其加载横向负载重,请注意。
- ②为了调整夹紧力,必须插入3mm左右的垫片。
- ③即使臂动作到达夹紧端,内部的肘节机构也未完全卡紧(距离 2°)。故排气时不能保持夹紧力。



调节方法 ※ 拔掉此气缸的垫片, 增大夹紧力。

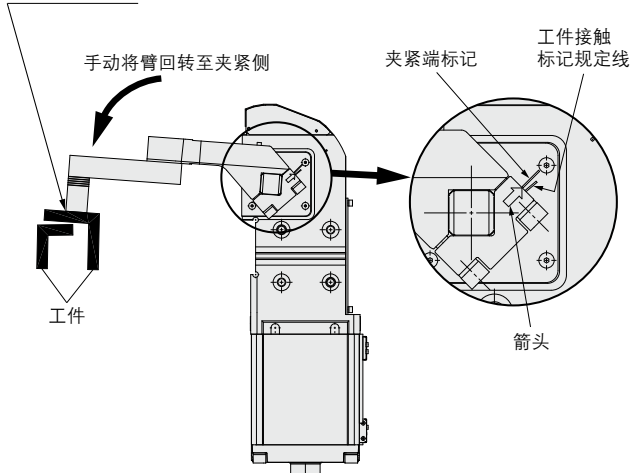
顺序① 排气状态下为非夹紧状态。



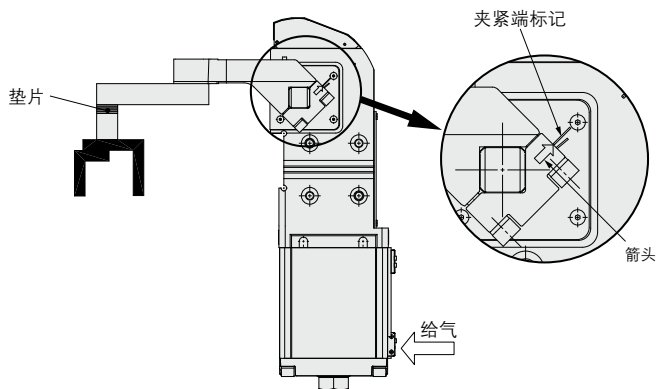
顺序② 手动使臂接触工件。

用垫片将箭头调整至工件接触标记规定线和夹紧端标记的中间。

工件与夹紧挡块



顺序③ 对夹紧侧进行空气供给, 用垫片将箭头调整至夹紧端标记位置附近。

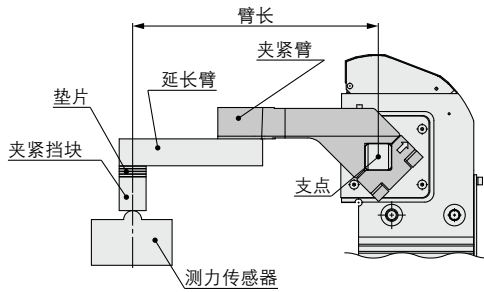


△注意

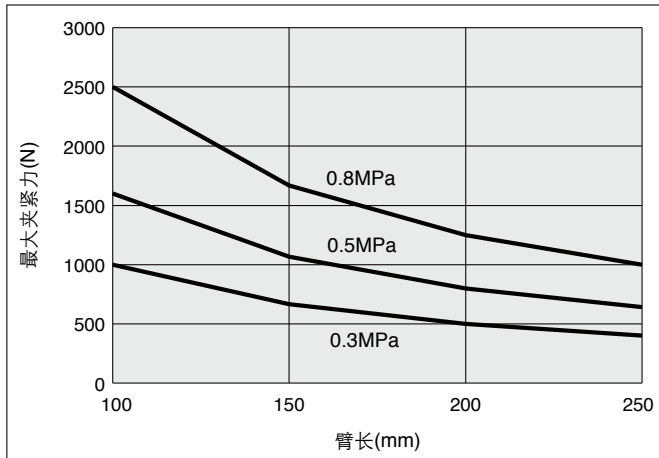
必须安装速度控制阀, 请将夹紧、非夹紧时间调节为1秒以上。(如果动作时间小于1秒, 则存在被破坏的危险)

夹紧力特性

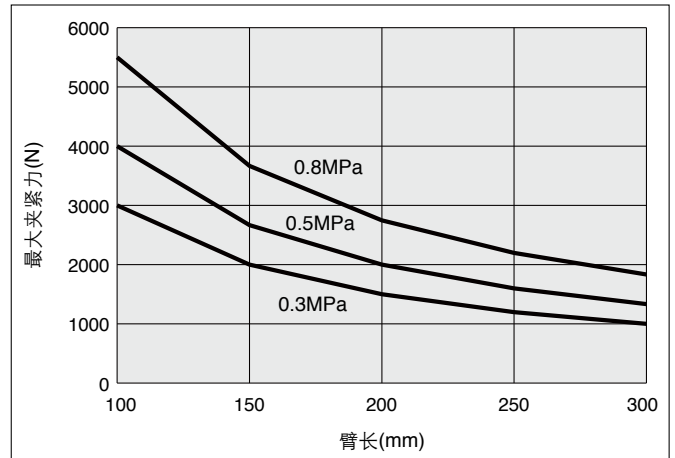
各臂长、缸径、使用压力的夹紧力特性



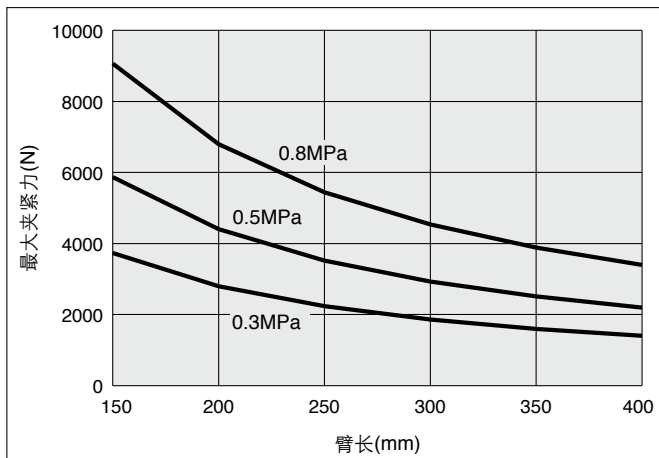
ø50



ø63



ø80



弧焊用耐火花气缸

特殊气缸

气体/空气切换阀

检测开关

管子

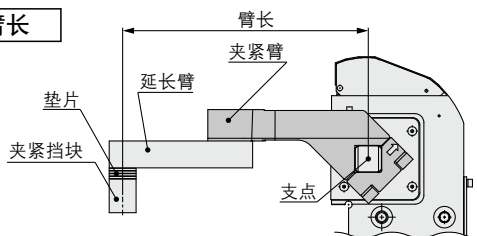
管接头

驱动控制元件

CKZ2N-X2346

允许臂长·允许偏置量

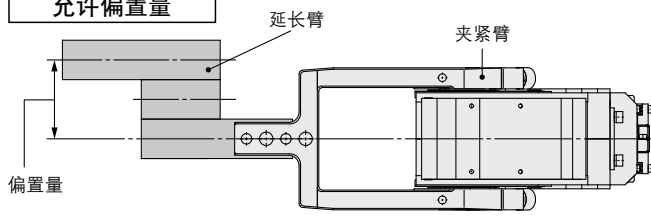
允许臂长



(mm)

缸径	允许臂长
50	250
63	300
80	400

允许偏置量



(mm)

缸径	允许偏置量
50	50
63	50
80	55

※在允许偏置量内，夹紧力不变。

允许负载质量

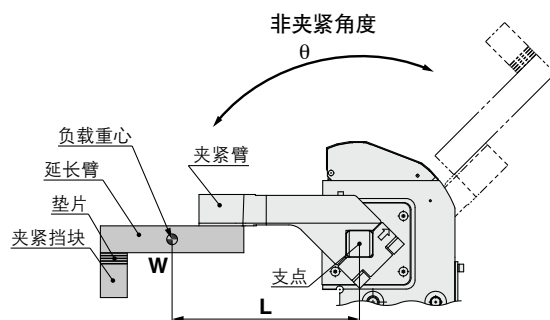
夹紧臂上安装延长臂和夹紧挡块的允许负载质量随非夹紧的角度而不同。

请在下记的允许值内使用。

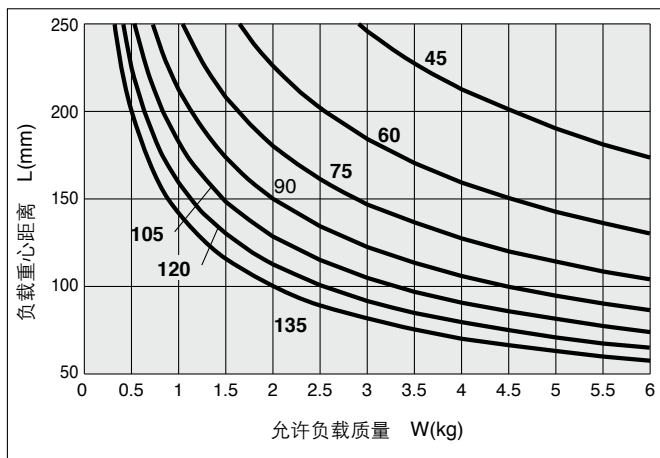
※所谓的负载是指延长臂和夹紧挡块合起来的重量。

允许负载的计算顺序

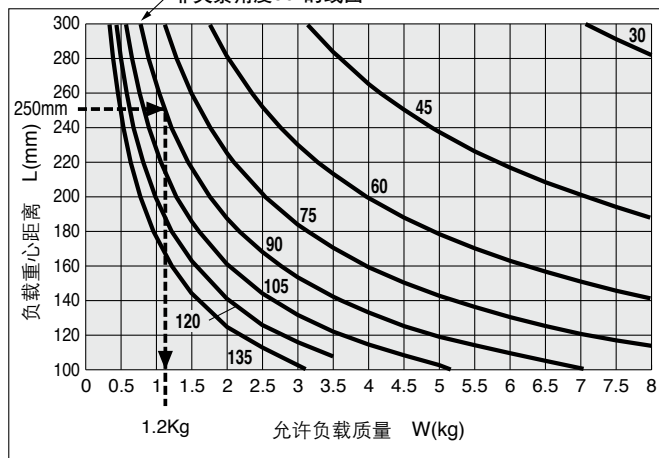
- ①算出从支点到延长臂+夹紧挡块的重心位置的距离L。
- ②确认产品的非夹紧角度。
- ③由图表中读取允许负载质量,并在允许范围内使用。



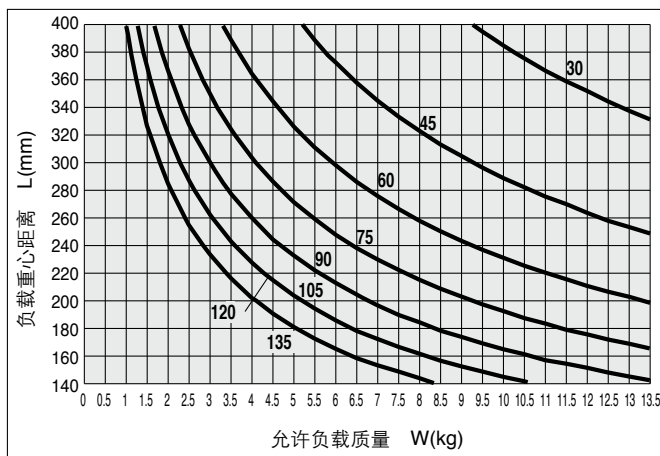
ø50



ø63



ø80



选定例 缸径63、非夹紧角度90°的产品,(延长臂+夹紧挡块)的负载重心位置距离L为250mm的场合

根据缸径ø63的图表,在非夹紧角度90°的线图上,负载质量(延长臂+夹紧挡块)的重心位置的距离为250mm的场合,延长臂和夹紧挡块加起来的允许负载质量最大为1.2kg。