

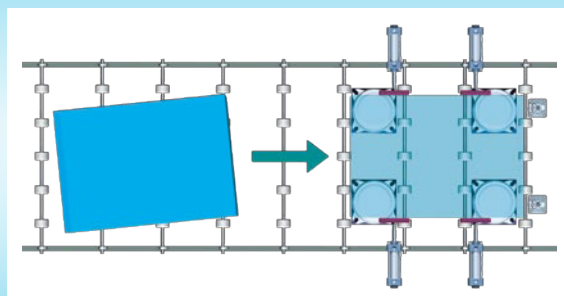
浮动对中单元

工件搬运过程中的排列●定位

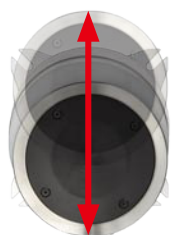
■最大负载对应 **600kg**

减小皮带运输所需的空间

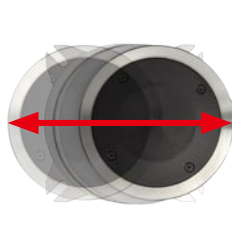
■使用小型气缸将沉重的工件排列整齐



- 上下、左右、倾斜、旋转(360°), 任何方向都可以移动
- 采用滚珠轴承, 只需用很轻的力量就可以实现平滑的动作



上下方向



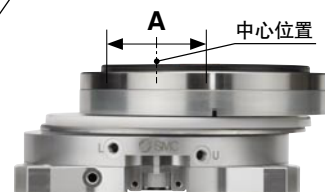
左右方向



倾斜、回转

滑台对中精度 **±1mm**以内 (无负载时)

- 滑台中心可动范围
最大 **Ø60mm**



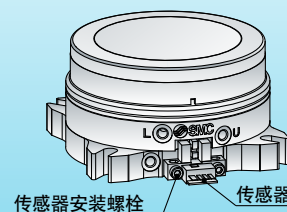
A:滑台中心可动范围

- 内置气动锁紧机构
可以保持在任意位置



- 锁紧ON/OFF 确认
可以安装外部光电传感器

可以选择2种设置方式(锁紧通口面、通口面的反面)



- 最大负载对应
600kg

- 滑台
备有3种材质的滑台
可供选择

不锈钢

超高分子量
聚氨酯

MC尼龙

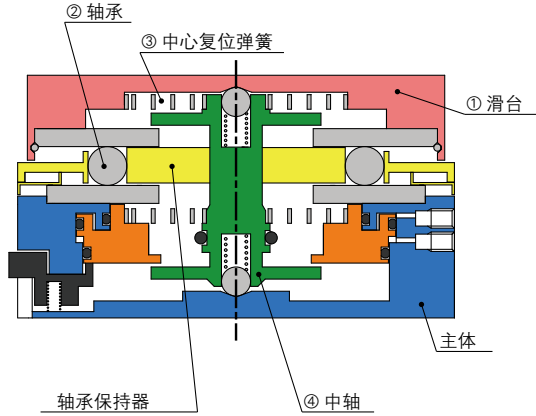


MACM 系列

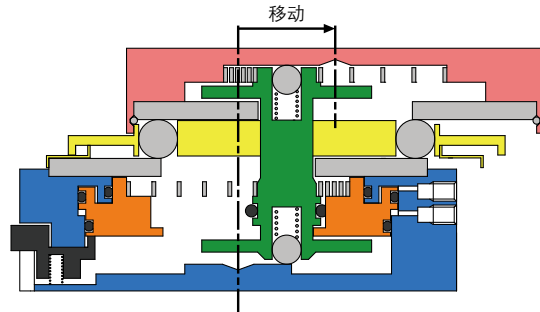


动作原理

中间状态



可动状态

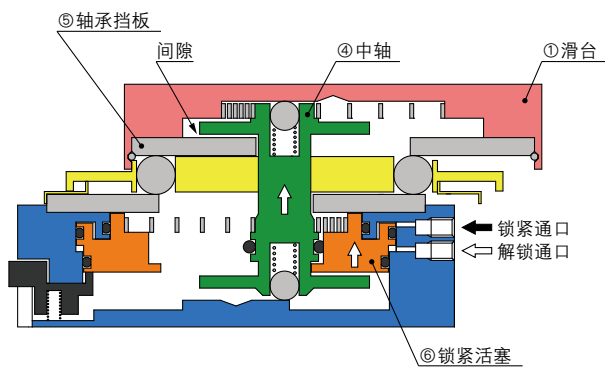


- 滑台①受到横向力，轴承②就滑动。此时，中心复位弹簧③也发生伸缩。
- 横向力消失，中心复位弹簧③将中轴复位至中心位置。

锁紧机构

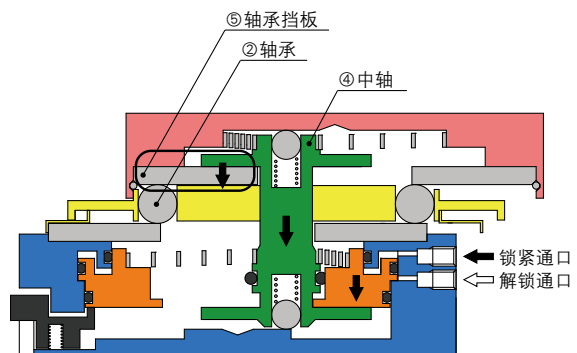
解锁状态

解锁时，滑台处于自由状态。



锁紧状态

锁紧时，滑台被锁紧在任意位置。

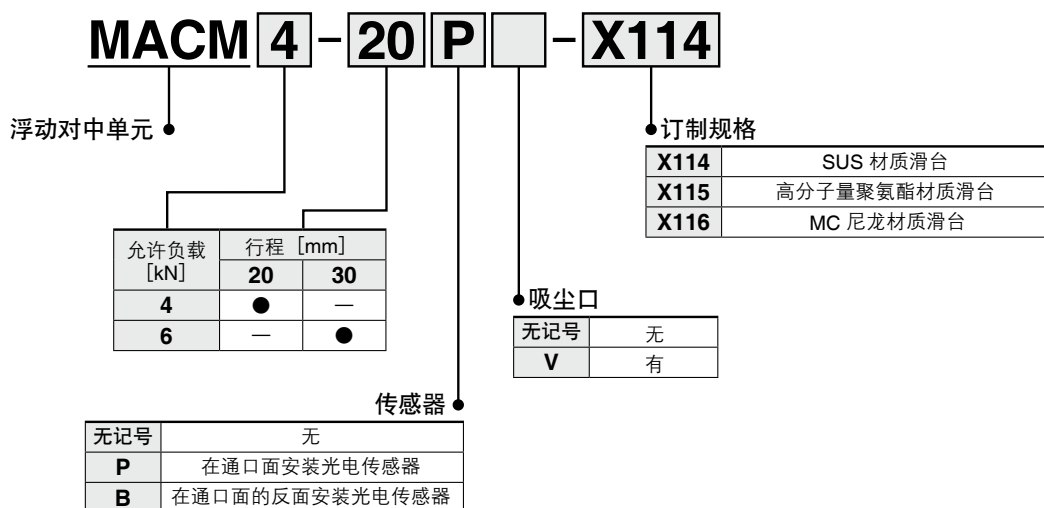


- 从锁紧通口供气，锁紧活塞⑥下降，中轴④被压下。中轴④下降，压紧轴承挡板⑤，滑台被锁紧。
- 从解锁通口供气，锁紧活塞⑥上升，滑台被解锁。

浮动对中单元

MACM 系列

型号表示方法



规格

型号		MACM4-20	MACM6-30
滑台中心可动范围 [mm]		ø40	ø60
对中精度 [mm]		±1以下	
允许负载 [N]		4000	6000
锁紧气缸部	操作方式	双作用	
	使用流体	空气	
	使用温度 [°C]	0~60	
	使用压力 [MPa]	0.4~0.7	
	保证耐压力 [MPa]	1	
给油		不需要	
质量		1.0kg	2.0kg

⚠ 产品单独注意事项

使用之前，请务必阅读。关于安全注意事项、执行元件的共同注意事项、磁性开关的共同注意事项，请参考本公司网络主页中的《SMC产品使用操作注意事项》、《使用操作说明书》进行确认。

<http://www.smcworld.com>

使用注意事项

⚠ 注意

- ① 请在本产品的滑台中心可动范围内使用本产品。
- ② 请在本产品的允许负载范围内使用本产品。
- ③ 请在工件的负载范围内装载工件。
- ④ 请在工件的倾斜允许值内装载工件。