# 多管对接式接头(盘形)

# DM系列

多管对接式接头常用于 面板或机械装置等上面。 能快速可靠地进行多 根管子(尼龙、聚氨酯) 的插拔。这样,面板或 机械装置可分开搬运, 备用单元更换也方便。

### 装拆快速

采用独特的定位机构,看不见的场所 也能快速装拆,而且分开后再连接不 会发生配管失误。

#### 安装工时大大减少

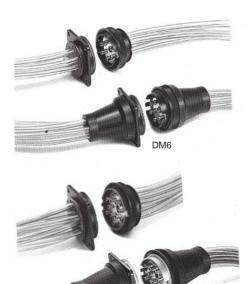
和使用多个面板安装用直通接管相比,安装简单,安装工时大大减少。

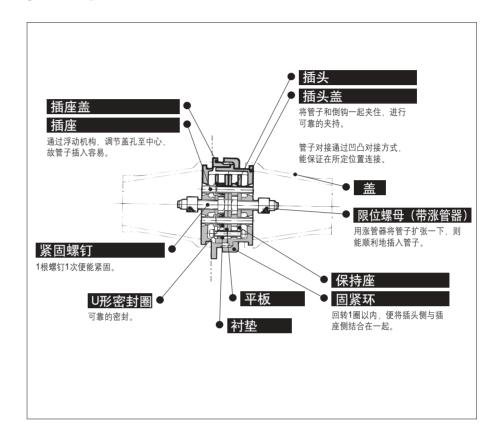
#### 可靠地管子保持

一操作,所有管子都紧固或松开的结构, 管子保持可靠

#### 连接管子根数

有6根和12根两种。





#### 型号

连接管 子根数	型号			适合管子			盖型号
	多管对接式	仅插头侧	仅插座侧	尼龙	软尼龙	聚氨酯	(可选项)
6根	DM6-04N	DM6P-04N	DM6S-04N	T0425	_	-	- DM-C-6
	DM6-04NU	DM6P-04NU	DM6S-04NU	T0403	TS0425	TU0425	
	DM6-06N	DM6P-06N	DM6S-06N	T0604	_	_	
	DM6-06NU	DM6P-06NU	DM6S-06NU	T0645	TS0604	TU0604	
12根	DM12-04N	DM12P-04N	DM12S-04N	T0425	_	_	- DM-C-12
	DM12-04NU	DM12P-04NU	DM12S-04NU	T0403	TS0425	TU0425	
	DM12-06N	DM12P-06N	DM12S-06N	T0604	_	_	
	DM12-06NU	DM12P-06NU	DM12S-06NU	T0645	TS0604	TU0604	

## 规格

使用流体	空气		
最高使用压力	1.0MPa		
环境温度及使用流体温度	-5~60℃(未冻结时)		

#### 主要零件材质

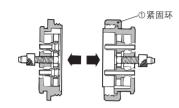
插座盖、插头盖、紧固环	ADC12黑色阳极氧化
平板	SPCC、铬酸盐
保持座	SPCC、铬酸锌
插座、插头、限位螺母	C3604BD
U形密封圈	NBR
盖	CR
内十字盘头小螺钉、紧固螺钉	SWRM铬酸锌
衬垫	SPC铬酸锌

## 使用方法

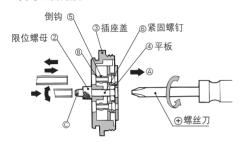
## ⚠ 注意

#### 脱离

将紧固环①旋松,插头侧与插座侧便分离。



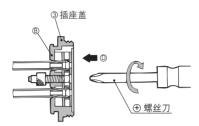
#### 管子的插拔



- ① 用一字螺丝刀左旋紧固螺钉⑥,直到 限位螺母②从插座盖③松开为止。平 板④沿岛向拔出。倒钩⑤和插座盖③ 所构成的紧固部位®被松开,便可插 拔管子。
- ②各通口上,在插头侧和插座侧上刻有
- 共同连接的同一序号。 ③管子插入过紧的场合,可事先让限位 螺母②向◎向移动,便可顺利插入增 多的连接管。
- ④ 管子插入必须插过倒钩部位⑤。

#### 管子的紧固

- ① 管子插入后,用十字螺丝刀拧紧紧固螺钉⑥。
- ②沿①向将平板压入,则倒钩⑤和插座盖③在 ® 处将管子紧固。



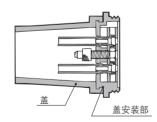
### 连接

- ① 将插头盖与插座盖边压边回转至一定位 置,插头侧便插入至插座侧。
- ② 将插头侧和插座侧回转至管子对接的凹凸 处®后再压入,便连接在所定位置。
- ③ 将紧固环拧入,连接便完成。

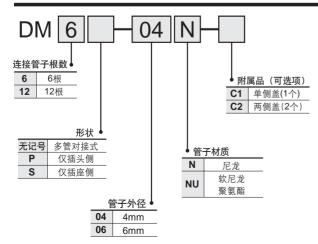


#### 盖的安装

- ① 插头侧、插座侧都可安装盖。
- ② 把盖的扩张部压入插头及插座的凹沟内。

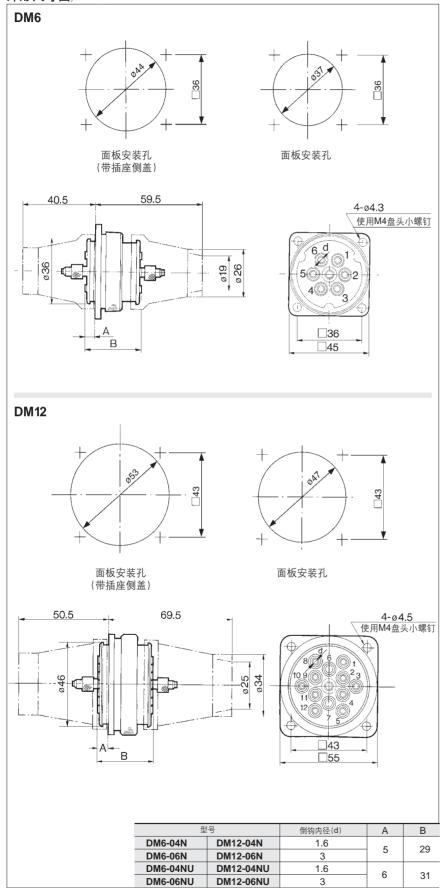


# 型号表示方法



# DM 系列

外形尺寸图/DM6・12



# ⚠产品单独注意事项

■使用前必读。

■ 安全上的注意,登载产品/共同注意事项参见前附1、2。各系列的共同注意事项参 ■ 见P10、11。

# 装管子

# ⚠ 注意

- ① 慢慢地将管子插入,感觉管子已顺利地插到底。管子是否完全插入,可在作业完成后,将管子轻轻往外拉,确认不会拔下。若管子不插到底,可能会漏气或管子脱落。
- ② 若使用管子少于6根(DM6)、12根(DM12),连接的管子应相对于中心对称配置。