

多管对接式接头(长方形)

连接管子: 10根、20根

KDM系列

多管对接式接头, 对面板或机械装置的分开搬运及备用单元的更换都很方便。

安装空间大大减小

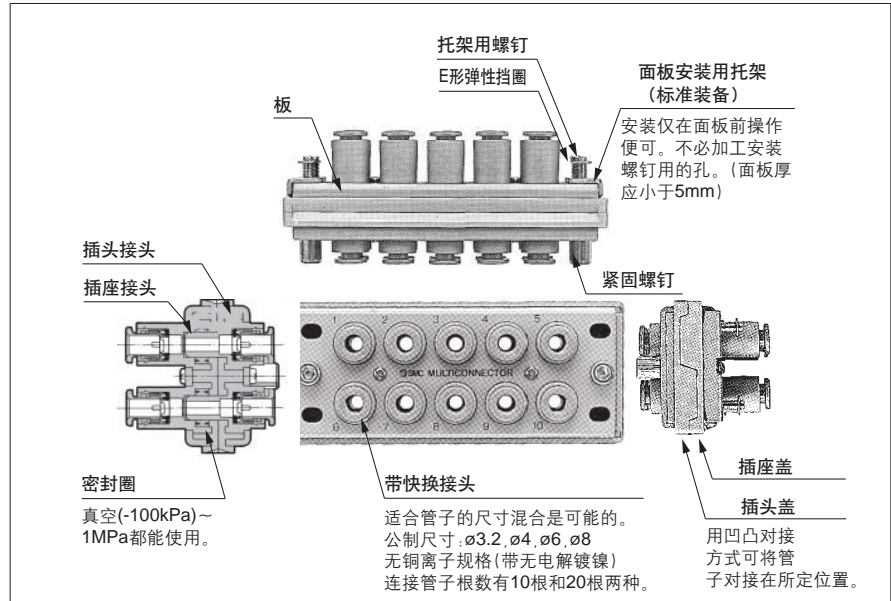
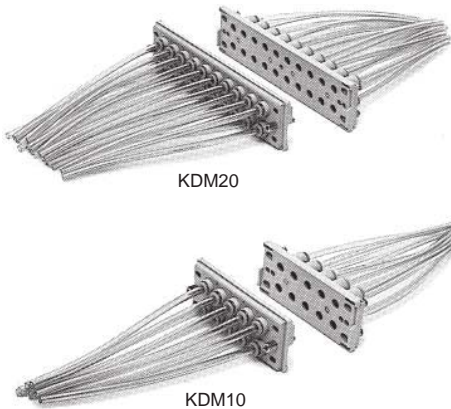
与使用多个面板安装用直通接管相比, 安装空间紧凑得多。

接头装拆快

多根配管能一起装拆, 而且不会误配管, 安装工时大大减少。

管子连接快

因带快换接头, 配管工时大大减少。



型号

连接管子根数	管子外径	型号	质量	释放套的颜色
10根	$\phi 3.2$	KDM10-23	300g	蓝
	$\phi 4$	KDM10-04		
	$\phi 6$	KDM10-06		
	$\phi 8$	KDM10-08		
20根	$\phi 3.2$	KDM20-23	520g	
	$\phi 4$	KDM20-04		
	$\phi 6$	KDM20-06		
	$\phi 8$	KDM20-08	950g	

适合管子材质

管子材质	尼龙、软尼龙、聚氨酯
管子外径	$\phi 3.2, \phi 4, \phi 6, \phi 8$

规格

使用流体	空气
最高使用压力	1.0MPa
使用真空压力	-100kPa
耐压试验压力	1.5MPa
环境温度及使用流体温度	-5~60°C (未冻结时)

⚠ 注意

- 使用前必读
- 安全上的注意, 登载产品/共同注意事项参见前附1、2。各系列的共同注意事项参见P10、11。

主要零件材质

插座盖、插头盖板、托架		POM SPCC阳极氧化
插头接头 插座接头	接头体 夹头	PBT、C3604BD无电解镀镍 (ø8の場合) SUS304
	导套	SUS304、C3604BD 无电解镀镍、POM(ø8の場合)
	弹簧夹、释放套	POM
	密封圈	NBR
	紧固螺钉、托架用螺钉、十字槽盘头小螺钉	SWRM、镀镍
E形弹性挡圈		SUS304

零件型号

连接管子根数	管子外径	型号		释放套的颜色
		插头	插座	
10根	ø3.2	KDM10P-23	KDM10S-23	蓝
	ø4	KDM10P-04	KDM10S-04	
	ø6	KDM10P-06	KDM10S-06	
	ø8	KDM10P-08	KDM10S-08	
20根	ø3.2	KDM20P-23	KDM20S-23	
	ø4	KDM20P-04	KDM20S-04	
	ø6	KDM20P-06	KDM20S-06	
	ø8	KDM20P-08	KDM20S-08	

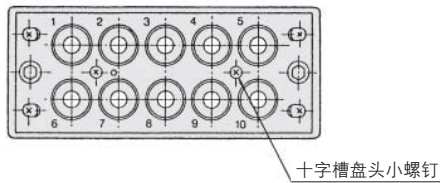
插头接头、插座接头的尺寸混合

长方形多管对接式接头在任意位置都能更换接头，故适合管子的尺寸混合是可能的。

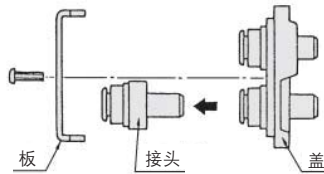
零件型号

接头种类	管子外径	型号	释放套的颜色
插头接头	ø3.2	KDMP-23	蓝
	ø4	KDMP-04	
	ø6	KDMP-06	
	ø8	KDMP-08	
插座接头 (带密封圈)	ø3.2	KDMS-23	
	ø4	KDMS-04	
	ø6	KDMS-06	
	ø8	KDMS-08	

①用十字螺丝刀旋松十字槽盘头小螺钉，从盖上卸下板。



②更换任意位置的接头后，再用十字螺丝刀把板安装在盖上。

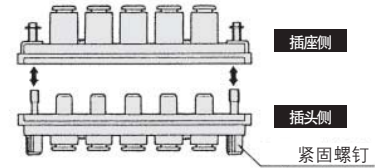


使用方法

⚠ 注意

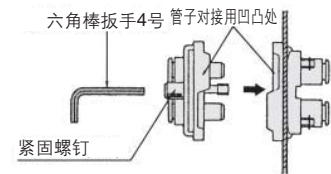
分离

旋松紧固螺钉，插头侧与插座侧便分离。



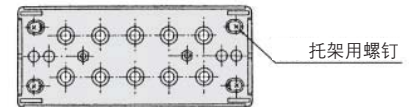
连接

将管子对接用的凹凸处合上，把插头盖接到插座上，用手把紧固螺钉紧固后，再用六角棒扳手(4号)拧紧。

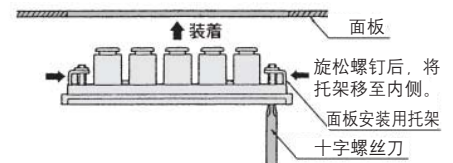


面板安装

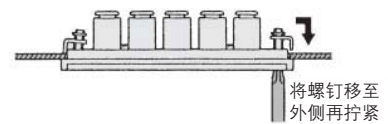
①用十字螺丝刀(JIS公称2号)旋松插座侧4根托架用螺钉，直到托架碰上上面的弹性挡圈。



②将面板安装用托架移至内侧(在长孔方向移动托架用螺钉)，然后把接头装在面板安装孔上。(参见面板安装孔：外形尺寸图)



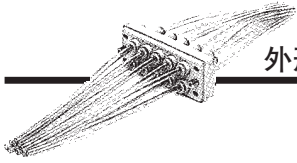
③将托架用螺钉移至外侧后，用十字螺丝刀紧固螺钉，固定插座盖。



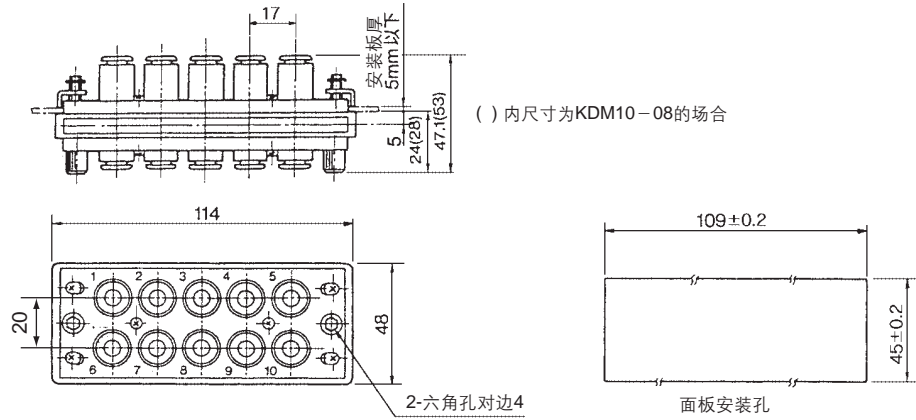
④旋松托架用螺钉，直到托架碰上上面的弹性挡圈，然后将托架移至内侧，便可将接头从面板上取下。

KDM系列

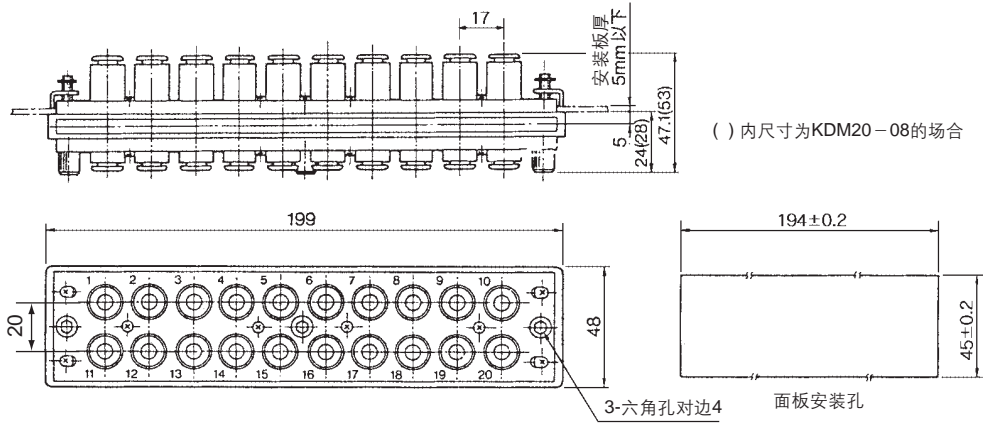
外形尺寸图



KDM10



KDM20



定制规格

详细规格、尺寸及交货期与本公司联系。

管子尺寸混合的形式

标准形式以外，把管子尺寸混合的形式作为定制规格，需要者请使用产品说明书。

其他管子尺寸

管子尺寸 (外径)	连接根数	型号
ø10	6	IN-254-52
ø12	6	IN-254-53