摆动气缸/叶片式

CRB2 系列

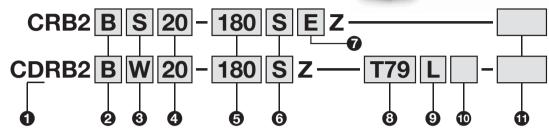
RoHS

尺寸:10, 15, 20, 30, 40

型号表示方法







●帯磁性开关

(带磁性开关组件, 内置磁环) ※另外仅需要磁性开关组件的场合参见 P.49

2安装形式

记号	安装形式						
В	基本型						
F*	法兰型						

※尺寸40除外。

3轴形式

记号	轴形式	轴形状					
化亏	押が八	长轴	短轴				
S	单轴	一面铣平※	_				
W	双轴	一面铣平※	一面铣平				
J***	双轴	圆轴	一面铣平				
K**	双轴	圆轴	圆轴				
T***	单轴	圆轴	_				
Y***	双轴	一面铣平※	长轴一面铣平※				

※键尺寸40。※※J,K,T,Y为临时生产。 ※※※带磁性开关,仅可对应轴形式W,J。

4尺寸

10	
15	
20	
30	
40	

⑨导线引出方式、长度

无记号	直接出线式、导线 0.5m
L	直接出线式、导线 3m
С	插座式、导线 0.5m
CL	插座式、导线 3m
CN	插座式、无导线

※插座式仅R73, R80, T79可对应。 ※※带插头导线单体型号

D-LC05:导线 0.5m

D-LC30: 导线 3 m

D-LC50: 导线 5 m

6 摆动角度

	90	90°
单叶片型	180	180°
	270	270°
双叶片型	90	90°
双叶万至	100	100°

6叶片形式

S	单叶片
D	双叶片

❸磁性开关的种类

无记号	无磁性开关 (内置磁环)

※适合磁性开关型号从下表选定。

②连接通口位置

-2320								
无记号	主体侧面							
E	主体轴向							

❶订制规格 详见下页。

①磁性开关安装数

HAZ II.	ハスベ纵
S	1个※
无记号	2个※※

※带1个右侧用的磁性开关,同包。 ※※带2个,左右侧用的磁性开关各1 个,同包。

适合磁性开关 / 磁性开关单体的详细规格参见Best Pneumatics No. @

适合		特殊	导线引出	指 配线			负载电压 磁性开关型号				Ę	导线长	度(m)	导线前			
尺寸	种类	功能	方式	指示	(輸出)		贝拟七	, /			导线种类	0.5	3		无导线	音级 置插头	适用	负载
70.5		77700	73.20	灯	(48) [47]		DC	AC	纵向引出	横向引出		无记号	(L)	(Z)	(N)	九川八		
	丁44上7米				3线(NPN)		5V.12V		S99V	S99	ル な ル 与 +			\circ	—	0	IC回路	
	无触点磁 性开关	_		有	3线(PNP)		5V, 12V	_	S9PV	S9P	绝缘橡胶软 导线	•		0	_	0	IC凹路	
10	はガス						12V		T99V	T99	寸纹	•	•	0	_	0	_	继电
15			直接出线式	无		24V	5V,12V	5V,12V,24V	_	90	轴向软导线	•			_		IC回路	器、
用	有触点磁			儿	2线		5V,12V,100V	5V,12V,24V,100V	_	90A	绝缘橡胶软导线	•			_		IC凹路	PLC
	性开关			有			_	_	_	97	轴向软导线	•	•	•	_	_		
				汨			_	100V	_	93A	绝缘橡胶软导线	•			_		_	
					3线(NPN)		E\/10\/		_	S79		•	•	0	_	0		
	无触点磁	_	直接出线式		3线(PNP)		5V,12V		_	S7P]	•		0	_	0	IC回路	
20	性开关			有			12V	1 —	_	T79]	•		0	_	0		fals also
30			插座式	用		24V	12V		_	T79C	绝缘橡胶软	•	•			_]	继电 器、
40			直接出线式		244	24V		100V	_	R73	导线	•	•	0	_			命、 PLC
用	有触点磁		插座式		2线			_	_	R73C]	•	•					1.20
713	性开关	_	直接出线式	无			48V,100V	100V	_	R80		•	•	0	_	_	IC回路	
			插座式	兀			_	24V以下	_	R80C							_	

※导线长度记号

0.5m······ 无记号 (例)R73C

(例)R73CL

3 m..... L 5 m..... Z (例)R73CZ N (例)R73CN ※磁性开关同包出厂(未组装)。

※带"○"的无触点磁性开关按订货生产。



JIS记号



法兰件组件型号

(详细规格参见P.12。)

型号	组件型号
CRB2F□10	P211070-2
CRB2F□15	P211090-2
CRB2F□20	P211060-2
CRB2F□30	P211080-2

Order Made

订制规格 (详见P.34~48。)

表示记号	规格/内容	适合轴形式
$XA1 \sim XA24$	轴形状组合 1	W
$XA31 \sim XA58$	轴形状组合 2	S, J, K, T, Y
XC1	追加连接通口	W, S, J, K, T, Y
XC2	螺纹部贯通	W, S, J, K, T, Y
XC3	螺钉的位置变更	W, S, J, K, T, Y
XC4	摆动范围的位置变更	W, S, J, K, T, Y
XC5	摆动角度变更0~200°	W, S, J, K, T, Y
XC6	摆动角度变更0~110°	W, S, J, K, T, Y
XC7	回转轴逆安装	W, J
XC30	氟润滑脂	W, S, J, K, T, Y

带磁性开关, 带角度调整组件的场合有不能选择的 情况,详见P.34、35、40、41、46。

单叶片式规格

	尺寸	10	15	20	30	40			
摆动角度	Ę	90°,180°,270°							
使用流体	Z	空气(不给油)							
耐压试验	远压力 MPa		1.05		1	.5			
环境温度	E 及使用流体温度			5~60°C					
最高使用	压力 MPa		0.7		1	.0			
最低使用	压力 MPa	0.2	0.15						
摆动时间	调整范围 s/90° ^{注1)}		$0.03 \sim 0.3$	$0.04 \sim 0.3$	0.07~0.5				
允许动能	と (注2)	0.00015	0.001	0.003	0.02	0.04			
儿叶柳朋	8 3/ 1 -7	0.00015	0.00025	0.0004	0.015	0.03			
轴负载	允许径向负载	15	15	25	30	60			
(N)	允许轴向负载	10	10	20	25	40			
通口位置	L		=	主体侧面或轴向	1				
通口尺寸(主体侧面、轴向)	M3:	×0.5	M5×0.8					
组件的角质	度可调整范围 ^{注3)}	0~230°		0~240°		0~230°			

注1)超过上限(0.3s/90°)的速度限制,会产生爬行现象或不能动作,故应在速度可调整范围内使用。 注2)表中的上段为使用垫缓冲的(摆动端使用)场合,下段为不使用垫缓冲的场合的动能值。 注3)表中的调整范围为270°用的场合。90°、180°用参见P.14。

双叶片式规格

	尺寸	10	15	20	30	40			
摆动角度	Ę	90°,100°							
使用流体	Z	空气(不给油)							
耐压试验	证力 MPa		1.05		1.	.5			
环境温度	E 及使用流体温度		5~60°C						
最高使用	压力 MPa		0.7		1.0				
	压力 MPa	0.2	0.2 0.15						
	调整范围 s/90° ^{注1)}		$0.03 \sim 0.3$	$0.04 \sim 0.3$	$0.07 \sim 0.5$				
允许动能	į J注 ²⁾	0.0003	0.0012	0.0033	0.02	0.04			
轴负载	允许径向负载	15	15	25	30	60			
(N)	允许轴向负载	10	10	20	25	40			
通口位置	i L	主体侧面或轴向							
通口尺寸(主体侧面、轴向)	M3×0.5 M5×0.8							
组件的角质	度可调整范围 ^{注3)}	0~90°							

注1)超过上限(0.3s/90°)的速度限制,会产生爬行现象或不能动作,故应在速度可调整范围内使用。注3)表中的调整范围为100°用的场合。90°用参见P.14。

内部容积

(cm³)

叶片形式		单叶片式								双叶片式															
型 号		10			15			20			30			40		1	0	1	5	2	0	3	0	4	0
摆动角度	90°	180°	270°	90°	180°	270°	90°	180°	270°	90°	180°	270°	90°	180°	270°	90°	100°	90°	100°	90°	100°	90°	100°	90°	100°
内部容积	1 (0.6)	1.2	1.5	1.5 (1.0)	2.9	3.7	4.8 (3.6)	6.1	7.9	11.3 (8.5)	15	20.2	25 (18.7)	31.5	41	1.0	1.1	2.6	2.7	5.6	5.7	14.4	14.5	33	34

※()内数值表示A通口加压时的供气侧内部容积。

质量表

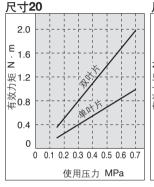
(g)

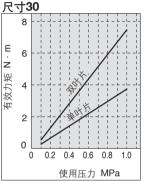
叶片形式		单叶片式											双叶	片式											
型号		10			15			20			30			40		1	0	1	5	2	0	3	0	4	0
摆动角度	90°	180°	270°	90°	180°	270°	90°	180°	270°	90°	180°	270°	90°	180°	270°	90°	100°	90°	100°	90°	100°	90°	100°	90°	100°
摆动气缸本体	27	26	26	48	47	46	104	103	101	199	194	189	385	374	363	42	43	55	58	119	142	219	239	398	444
法兰组件		9			10			19			25			-			9	1	0	1	9	2	25		-
磁性开关组件		15			20			28			38			43		1	5	2	0	2	8	3	38	4	43
角度调整组件		30			47			90			150			203		3	0	4	7	9	0	15	50	20)3

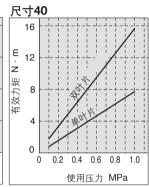
CRB2系列

有效输出力图

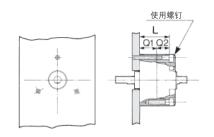
尺寸10 尺寸15 0.4 1.0 Ε € 0.3 2 0.8 自效力矩 0.2 ~0.4 0.1 0.2 Ω 0 0.1 0.2 0.3 0.4 0.5 0.6 0.7 0 0.1 0.2 0.3 0.4 0.5 0.6 0.7 使用压力 MPa 使用压力 MPa







本体直接安装的场合



本体的L尺寸在下表中表示 使用JIS标准品的内六角螺钉的场合,由于螺钉 头部收纳在摆缸的槽内,可参考利用。

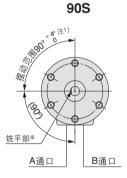
参考螺纹尺寸

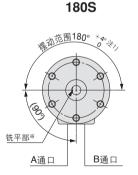
尺寸	L	使用螺钉
10	11.5*	M2.5
15	16	M2.5
20	24.5	M3
30	34.5	M4
40	39.5	M4

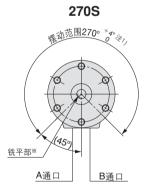
※仅尺寸10其单叶片和双叶片不同,双叶片的场合, L=20.5。 ※Q1, Q2的尺寸参见P.7。

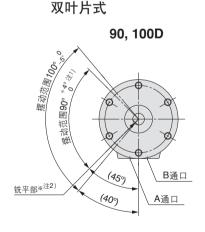
摆动范围/从长轴侧看的场合(下图铣平位置、为从B通口侧加压的状态。)

单叶片式









※尺寸40的场合, 铣平部变成平行键。

注1)对单叶片式,仅尺寸10的90°、180°、270°的摆动角度公差为^{+5°}。 对双叶片式,仅尺寸10的90°的摆动角度公差为^{+5°}。

注2)双叶片式的铣平位置, 为90°规格的位置。

构造图

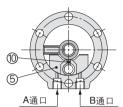
单叶片式 •90°、180°用的图表示B通口加压状态,270°用的图表示摆动途中的位置。

尺寸10·15·20·30·40

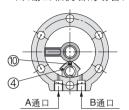
90°用 (从输出轴侧看的场合)

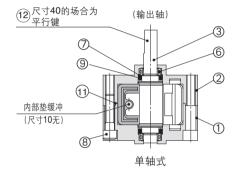
B通口

180°用 (从输出轴侧看的场合)

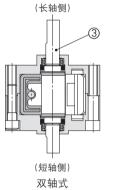


270°用 (从输出轴侧看的场合)





A通口



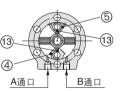
构成零部件

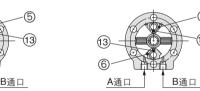
序号	名称	材质	备注
1	主体(A)	铝合金	涂装
2	主体(B)	铝合金	涂装
3	叶片轴	不锈钢※	
4	限位块	树脂	270°用
5	限位块	树脂	180°用
6	轴承	轴承钢	
7	支撑环	不锈钢	
8	内六角螺钉	铬钼钢	特殊螺钉
9	O形圏	NBR	
10	限位块密封件	NBR	特殊密封件
11	O形圏	NBR	仅尺寸40
12	平行键	碳钢	仅尺寸40

※尺寸30,40的场合为铬钼钢。

双叶片式 •本图表示A通口或B通口加压时的中间位置。 尺寸**10**

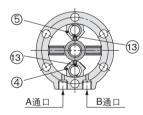
90°用 (从输出轴侧看的场合)

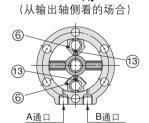




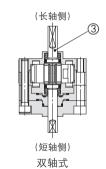
尺寸15·20·30·40

90°用 (从输出轴侧看的场合)





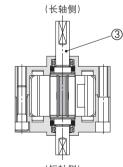
100°用



100°用

(从输出轴侧看的场合)

18 尺寸40的场合为 (输出轴) (multiple (mult



(短轴侧) 双轴式

8	(输出轴)	3
12		7
a 1		
(16)		— <u></u> ①
14		
11)		9
15	单轴式	

构成零部件

序号	名称	材质	备注
1	主体(A)	铝合金	涂装
2	主体(B)	铝合金	涂装
3	叶片轴	铬钼钢	
4	限位块	不锈钢※	
5	限位块	树脂	
6	限位块	不锈钢※	
7	轴承	轴承钢	
8	支撑环	不锈钢	
9	盖	铝合金	

※尺寸40的场合④⑥的材质为铝合金。

序号	名称	材质	备注
10	安装平板	树脂	
11	内六角螺钉	铬钼钢	特殊螺钉
12	O形圏	NBR	
13	限位块密封圈	NBR	特殊密封件
14	垫圈	NBR	特殊密封件
15	O形圏	NBR	
16	O形圏	NBR	
17	O形圏	NBR	仅尺寸40
18	平行键	碳钢	仅尺寸40
		'	

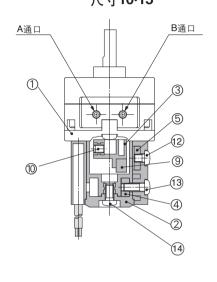
带磁性开关构造图

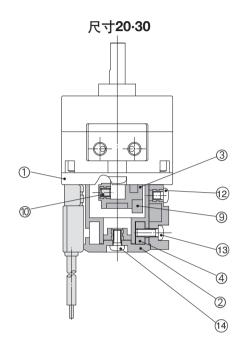
●单叶片的场合 本图表示90°、180°用B通口加压状态。

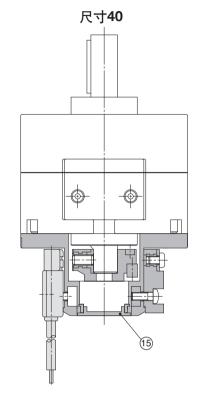
●双叶片的场合

本图表示A通口或B口加压时的摆动中间位置。

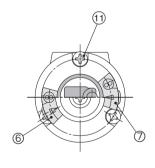
尺寸10.15

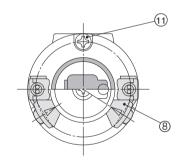


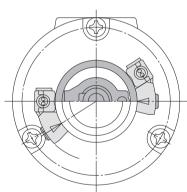




(单叶片、双叶片组件都相同)







构成零部件

1 3770 4	E HELL	
序号	名称	材质
1	盖(A)	树脂
2	盖(B)	树脂
3	磁环架	树脂
4	固定用块	不锈钢
5	固定用块(B)	铝合金
6	开关座(A)	树脂
7	开关座(B)	树脂
8	开关座	树脂
9	磁环	

※尺寸10序号创是2个十字槽盘头小螺钉	J.
---------------------	----

序号	名称	材质
10	内六角紧定螺钉	不锈钢
11	十字槽盘头小螺钉	不锈钢
12	十字槽盘头小螺钉	不锈钢
13	十字槽盘头小螺钉	不锈钢
14	十字槽盘头小螺钉	不锈钢
15	橡胶盖	NBR

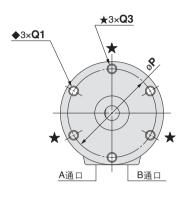


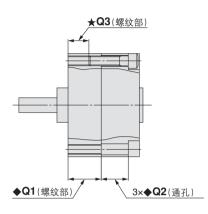
外形尺寸图/标准型10, 15, 20, 30, 40

●本图表示单叶片式的场合90°、180°用B通口加压状态。 双叶片式的场合A通口或B通口加压时的摆动中间位置。

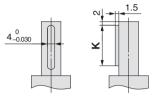
单轴/通口位置:主体侧面

(尺寸10的双叶片式见P.8)

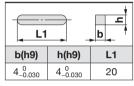


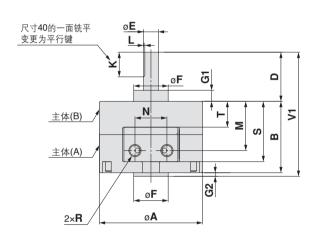


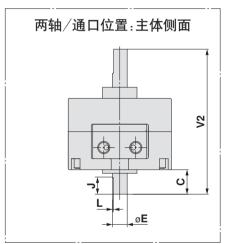
尺寸40的轴形状



平行键尺寸





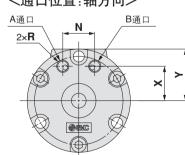


尺寸**10** <通口位置:主体侧面>

W2×M3×0.5深4

仅尺寸10
(单元安装用)

尺寸**10**, **15**, **20**, **30**, **40** <通口位置:轴方向>



轴形式[J][K][T][Y]的详细内容请参见P.11。

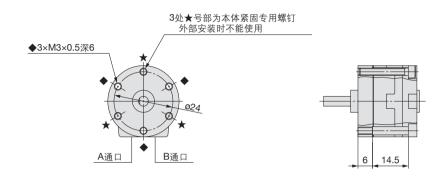
																									(111111)
尺寸	Α	В	С	D	E (g7)	F(h9)	G1	G2		к		м	N	Р		Q		R	s	_	V1	V2	w	x	V
7(1)	A	-		ן די	E (g/)	F(H9)	GI	GZ	٦	^	_	IVI	NP		♦ Q1	♦ Q2	♦ Q3	n	3	'	VI	VZ	VV		•
10	29	15	8	14	4 ^{-0.004} -0.016	9_0.036	3	1	5	9	0.5	9.5	9.5	24	M3×0.5深6	6	_	M3×0.5	14	3.6	30	37	19.8	8.5	14.5
15	34	20	9	18	5 ^{-0.004} _{-0.016}	12_0.043	4	1.5	6	10	0.5	14	10	29	M3×0.5深10	6	M3×0.5深5	M3×0.5	19	7.6	39.5	47	21	11	17
20	42	29	10	20	6 ^{-0.004} -0.016	14_0.043	4.5	1.5	7	10	0.5	20	13	36	M4×0.7深13.5	11	M4×0.7深7.5	M5×0.8	24.5	10.5	50.5	59	22	14	21
30	50	40	13	22	8 ^{-0.005} -0.020	16_0.043	5	2	8	12	1.0	26	14	43	M5×0.8深18	16.5	M5×0.8深10	M5×0.8	34.5	14	64	75	24	15.5	25
40	63	45	15	30	10-0.005	25_0.052	6.5	4.5	9	20	1.0	31	20	56	M5×0.8深16	17.5	M5×0.8深10	M5×0.8	39.8	17	79.5	90	30	21	31.6

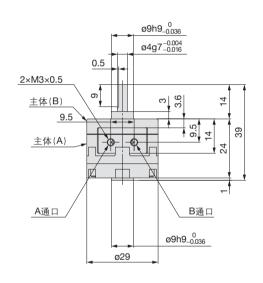
CRB2系列

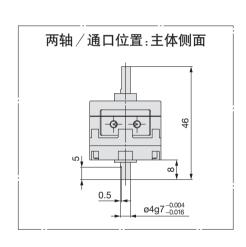
外形尺寸图/标准型10

双叶片式 ●本图表示A通口或B通口加压时的摆动中间位置。

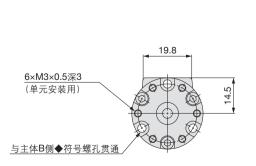
单轴/通口位置:主体侧面

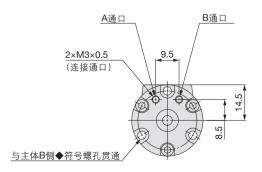






〈通口位置:轴向〉





轴形式[J][K][T][Y]的详细内容请参见P.11。

外形尺寸图/标准型(带磁性开关)10, 15, 20, 30, 40

(3处★号部为本体紧固专用螺钉

外部安装时不能使用)

3×Q(尺寸10) 6×Q(尺寸15)

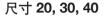
_ B通口

●本图表示单叶片式的场合90°、180°用B通口加压状态。 双叶片式的场合,表示A通口或B通口加压时的摆动中间位置。

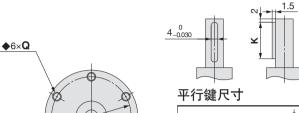
尺寸10,15

(尺寸10的双叶片式见P.10)

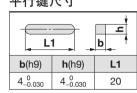
A通口

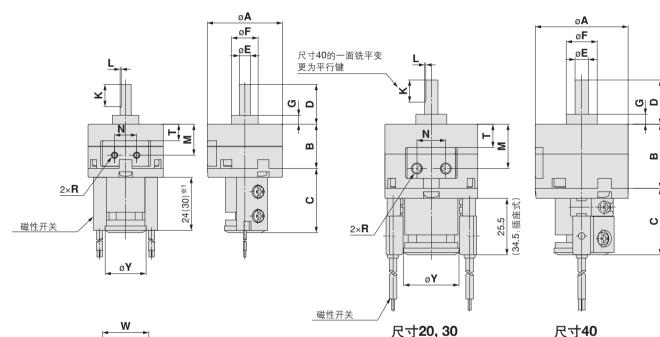


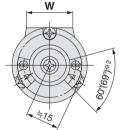
尺寸40的轴形状



OP A通口 B通口







· D-90, 90A, S99(V), T99(V), S9P(V)型磁性开关使用时 **%**1 24

30 : D-97, 93A型使用时。 ※2 60°: D90, 90A, 97, 93A型磁性开关使用时 69°: D-S99(V), T99(V), S9P(V)型磁性开关使用时

轴形式[J][K][T][Y]的详细内容请参见P.11。

≒20.5 (26.5:插座式)

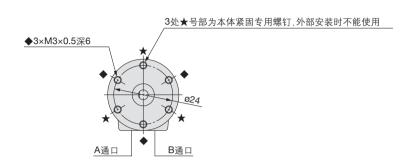
尺寸	Α	В	С	D	E (g7)	F (h9)	G	K	L	М	N	Р	Q	R	Т	w	Υ
10	29	15	29	14	4 ^{-0.004} -0.016	9_0.036	3	9	0.5	9.5	9.5	24	M3×0.5深6	M3×0.5	3.6	19.8	18.5
15	34	20	29	18	5 ^{-0.004} 5 _{-0.016}	12_0.043	4	10	0.5	14	10	29	M3×0.5深5	M3×0.5	7.6	21	18.5
20	42	29	30	20	6 ^{-0.004} -0.016	14_0.043	4.5	10	0.5	20	13	36	M4×0.7深7	M5×0.8	10.5	22	25
30	50	40	31	22	8 ^{-0.005} -0.020	16_0.043	5	12	1.0	26	14	43	M5×0.8深10	M5×0.8	14	24	25
40	63	45	31	30	10-0.005	25_0.052	6.5	20	1.0	31	20	56	M5×0.8深10	M5×0.8	17	30	31

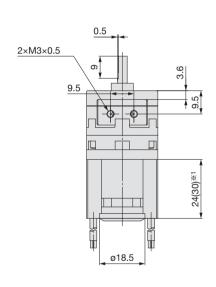
CDRB2系列

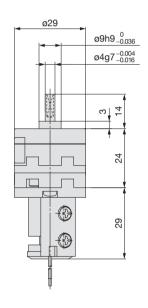
外形尺寸图/标准型(带磁性开关)10

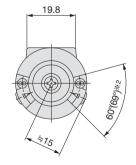
双叶片式 ●本图表示A通口或B通口加压时的摆动中间位置。

尺寸10









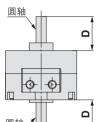
- ※1 24 : D-90, 90A, S99(V), T99(V), S9P(V)型磁性开关使用时
- 30 : D-97, 93A型使用时。 ※2 60°: D90, 90A, 97, 93A型磁性开关使用时
 - 69° D-S99(V), T99(V), S9P(V)型磁性开关使用时

轴形式[J][K][T][Y]的详细内容请参见P.11。

轴形式外形尺寸图(下记尺寸以外与标准型相同)

尺寸10·15·20·30·40

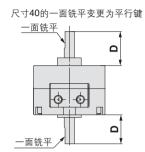
双轴 / CRB2□J



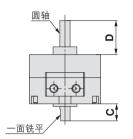
双轴 / CRB2□K

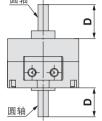
单轴 / CRB2□T

圆轴



单轴 / CRB2□Y





双轴 / CDRB2□J

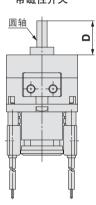
双轴 / CRB2□JU

双轴 / CDRB2□JU

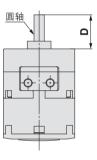
ф

<u></u>

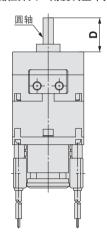




带角度调整单元



带磁性开关+角度调整单元



(mm)

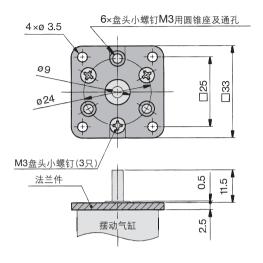
尺寸	10	15	20	30	40
С	8	9	10	13	15
D	14	18	20	22	30

- 注1)轴和一面铣平(40为平行键)的尺寸与标准 型的尺寸及公差相同。
- 注2)带磁性开关,带角度调整单元的场合,连接通口的位置在主体侧面。

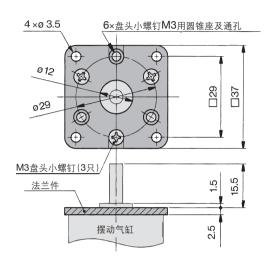
可选项规格/法兰件(尺寸10·15·20·30·40)



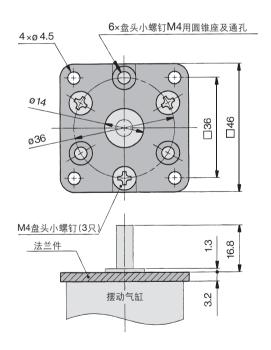
C□RB2F□□10用法兰件组件型号: P211070-2



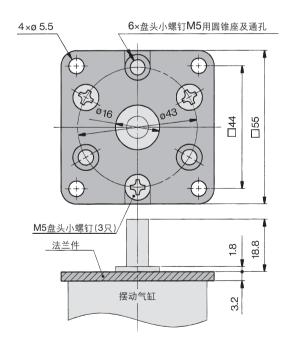
C□RB2F□□15用法兰件组件型号: P211090-2



C□RB2F□□20用法兰件组件型号: P211060-2



C□RB2F□□30用法兰件组件型号: P211080-2

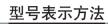


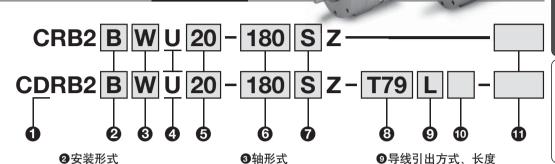
RoHS

带角度调整摆动气缸

?B2□WU系列

尺寸:10, 15, 20, 30, 40





●带磁性开关

带磁性开关

(带磁性开关组件、内置磁环) ※另外仅需要磁性开关组件的场合参见 P.49

④带角度调整组件

※仅需角度调整组件的场合参见P.49.

6尺寸

10
15
20
30
40

6摆动角度

	90	90°
单叶片型	180	180°
	270	270°
双叶片型	90	90°
双叶万至	100	100°

2安装形式

记号	安装形式
В	基本型
F*	法兰型

※尺寸40除外。

装形式	记号	
本型	W	-
5.兰型	J***	

※尺寸40是键。 ※※J为临时生产。

轴形状

一面铣平※

圆轴

7叶片形式

S	单叶片
D	双叶片

6磁性开关的种类

O 1941 127 1 2 4 11 2 1 1 2 C									
无记号	无磁性开关 (内置磁环)								

※适合磁性开关型号从下表选定。

导线引出方式、长度

无记号	直接出线式、导线 0.5m
L	直接出线式、导线 3m
С	插座式、导线 0.5m
CL	插座式、导线 3m
CN	插座式、无导线

※插座式仅R73, R80, T79可对应。 ※※带插头导线单体型号

D-LC05 导线 0.5m D-LC30: 导线 3 m D-LC50: 导线 5 m

↑磁性开关安装数

S	1个※
无记号	2个***

※带1个右侧用的磁性开关,同包。 ※※带2个,左右侧用的磁性开关各1 个,同包。

①订制规格

详见下表。

适合磁性开关/磁性开关单体的详细规格参见Best Pneumatics No.@

适合		特殊	已经利加	指	配线		负载电	<u> </u>	磁性开	수 테 모	E.44	※导	线长	度(r	n)	导线			
尺寸	种类	功	导线引出 方式	示析	(输						导线 种类	0.5	3	5	无	前置	适用	负载	
		能		УJ	出)		DC	AC	纵向引出	横向引出		(无记号)	(L)	(Z)	(N)	插头			
	无触点				3线(NPN)		5V,12V		S99V	S99	绝缘橡			\circ	-	0	IC 🗉		
	磁性开	—		有	3线(PNP)		JV, 12 V	_	S9PV	S9P	胶软导			\circ	-	\circ	路		
10	关	美 直接出	本 ₩ 川	古拉山				12V		T99V	T99	线	•		0	-	0	_	继电
15	15 用 有触点 磁性开		1 直接币 线式	无		24V	5V,12V	5V,12V,24V	_	90	轴向软导线				-		IC 🗉	器、	
			汉北	有	2线		5V,12V,100V	5V,12V,24V,100V	_	90A	绝缘橡胶软导线	•			-		路 F	PLC	
		_			Ī		_				_								
	^			Ή			1	100V		93A	绝缘橡胶软导线	•	•	•					
	T 44 F		古拉山		3线(NPN)		5V,12V		I	S79		•		\bigcirc	_	0	IC 🗉		
	无触点 磁性开		直接出 线式		3线(PNP)		5V, 12V		_	S7P		•		0	-	0	路		
20		_	线式	有			12V			T79	/A /A IA	•	•	0	-	0		/alr —	
30	^		插座式	Ή		24V	1∠V		_	T79C	绝缘橡 胶软导					_	_	继电 器、	
40	+- 4± ⊢		直接出线式		2线	Z4V		100V		R73	放執寺	•	•	0				PLC	
用用	有触点 磁性开		插座式		4线		_	_	_	R73C	=20							. 20	
/13			直接出线式	无			48V,100V	100V		R80				\bigcirc	_	_	IC回路		
	关		插座式	1/1			_	24V以下	_	R80C								1 !	

※导线长度记号

0.5m······ 无记号 (例)R73C

3 m..... L (例)R73CL 5 m..... Z (例)R73CZ N (例)R73CN ※磁性开关同包出厂(未组装)。

※带"○"的无触点磁性开关按订货生产。

订制规格 (详见P.34~48。)

表示记号	规格/内容	适合轴形式
XA1 ~XA24	轴形状组合 1	W
XA31 ~XA58	轴形状组合 2	J
XC1	追加连接通口	W, J
XC2	螺纹部贯通	W, J
хсз	螺钉的位置变 更	W, J
XC4	摆动范围的位置 变更	W, J
XC5	摆动角度变更0 ~200°	W, J
XC6	摆动角度变更0 ~110°	W, J
XC7	回转轴逆安装	W, J
XC30	氟润滑脂	W, J

带磁性开关,带角度调整组件的场合有 不能选择的情况,详见P.34、35、40、41、 46

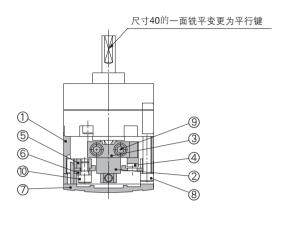
CRB2□WU系列

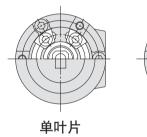
构造图 / 10, 15, 20, 30, 40

● 单叶片式、双叶片式组件都共通

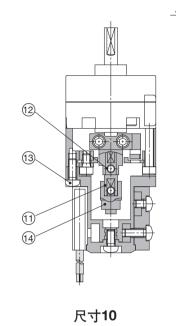
带角度调整 尺寸**10,15,20,30,40** 带磁性开关+角度调整 尺寸**10,15**

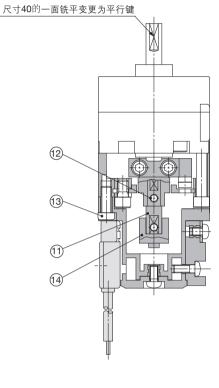
尺寸20,30,40











11 14

构成零部件

序号	名称	材质	备注
1	限位环	铝合金	
2	限位架	铬钼钢	
3	架压板	轧制材料	铬酸锌
4	橡胶垫	NBR	
5	限位块	铬钼钢	铬酸锌
6	块压板	轧制材料	铬酸锌
7	盖	树脂	
8	内六角螺钉	不锈钢	特殊螺钉
9	内六角螺钉	不锈钢	特殊螺钉
10	内六角螺钉	不锈钢	特殊螺钉
11	接头	_	
12	内六角紧定螺钉	不锈钢	仅尺寸10的序号
12	六角螺母	不锈钢	⑫为六角螺母
13	十字槽盘头小螺钉	不锈钢	
14	磁环架	_	

△产品单独注意事项

使用前必读。

安全上的注意由封底确认、摆动气缸/共同注意事项、磁性开关/共同注意事项由「SMC产品使用注意事项」 (M-C03-3)确认。

带角度调整组件

⚠注意

①摆动角度调整范围根据摆动气缸本体的摆动角度,会限制最大角度,在配置时要十分注意。

摆动气缸本体的摆动角度	摆动角度调整范围
270°+4	0°~230°(尺寸10,40)※
270 0	0°~240°(尺寸15,20,30)
180°+4	0°~175°
90°+4	0°~85°

- ※ 尺寸10,40用角度调整组件的最大调整角度为230°。
- ②连接通口位置全部为主体侧面。
- ③允许动能与摆动气缸单体规格相同。
- ④使用双叶片想进行90°的角度调整的场合,请使用100°用的摆动气缸。

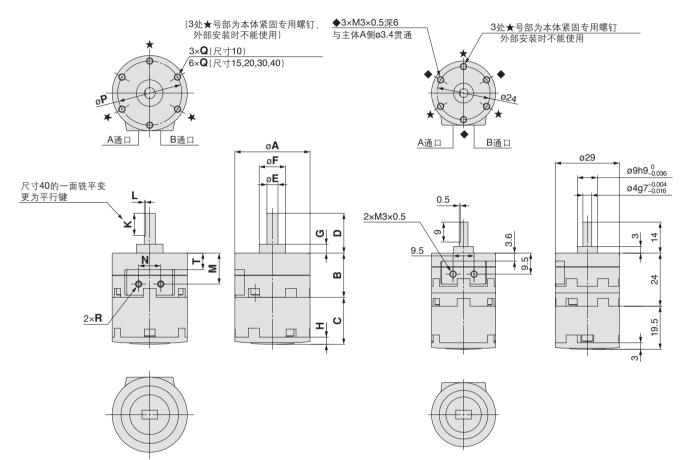


外形尺寸图 / 标准型(带角度调整)10, 15, 20, 30, 40

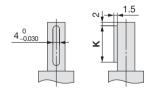
●本图表示单叶片式的场合90°用(无组件), B通口加压状态。双叶片式的场合A通口或B通口加压时的摆动中间位置。

尺寸10,15,20,30,40

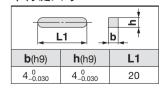
尺寸10(双叶片式)



尺寸40的轴形状



平行键尺寸

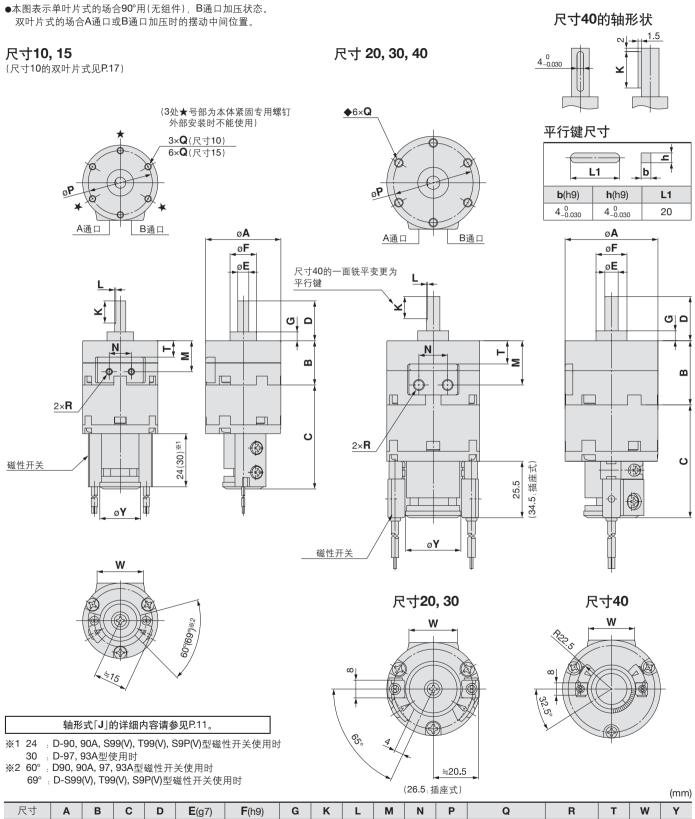


轴形式[J]的详细内容请参见P.11。

尺寸	Α	В	С	D	E(g7)	F(h9)	G	Н	K	L	М	N	Р	Q	R	Т
10	29	15	19.5	14	$4^{-0.004}_{-0.016}$	9_0.036	3	3	9	0.5	9.5	9.5	24	M3×0.5深6	M3×0.5	3.6
15	34	20	21.2	18	$5^{-0.004}_{-0.016}$	12_0.043	4	3.2	10	0.5	14	10	29	M3×0.5深5	M3×0.5	7.6
20	42	29	25	20	6 ^{-0.004} -0.016	14_0.043	4.5	4	10	0.5	20	13	36	M4×0.7深7	M5×0.8	10.5
30	50	40	29	22	8 ^{-0.005} -0.020	16_0.043	5	4.5	12	1.0	26	14	43	M5×0.8深10	M5×0.8	14
40	63	45	36.3	30	10-0.005	25_0.052	6.5	5	20	_	31	20	56	M5×0.8深10	M5×0.8	17

CDRB2□**WU**系列

外形尺寸图/标准型(带磁性开关+角度调整)10,15,20,30,40

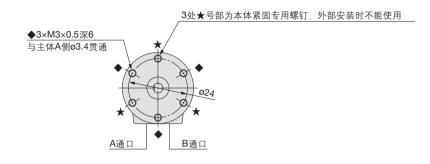


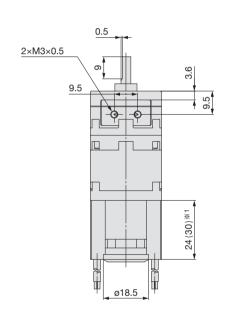
尺寸	Α	В	С	D	E (g7)	F (h9)	G	K	L	M	N	P	Q	R	Т	W	Y
10	29	15	45.5	14	4 ^{-0.004} _{-0.016}	9_0.036	3	9	0.5	9.5	9.5	24	M3×0.5深6	M3×0.5	3.6	19.8	18.5
15	34	20	47	18	5 ^{-0.004} 5 _{-0.016}	12_0.043	4	10	0.5	14	10	29	M3×0.5深5	M3×0.5	7.6	21	18.5
20	42	29	51	20	6 ^{-0.004} 0.016	14_0.043	4.5	10	0.5	20	13	36	M4×0.7深7	M5×0.8	10.5	22	25
30	50	40	55.5	22	8 ^{-0.005} -0.020	16 _{-0.043}	5	12	1.0	26	14	43	M5×0.8深10	M5×0.8	14	24	25
40	63	45	62.2	30	10-0.005	25_0.052	6.5	20	_	31	20	56	M5×0.8深10	M5×0.8	17	30	31

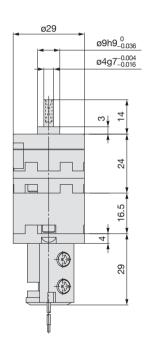
外形尺寸图/标准型(带磁性开关+角度调整)10

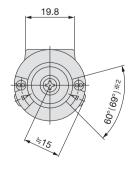
双叶片式 ●本图表示A通口或B通口加压时的摆动中间位置。

尺寸10









轴形式[J]的详细内容请参见P.11。

※1 24 : D-90, 90A, S99(V), T99(V), S9P(V)型磁性开关使用时

30 D-97, 93A型使用时

※2 60° D90, 90A, 97, 93A型磁性开关使用时

69° D-S99(V), T99(V), S9P(V)型磁性开关使用时



CRB2/CRBU2系列(尺寸10, 15, 20, 30, 40)

简易非标品

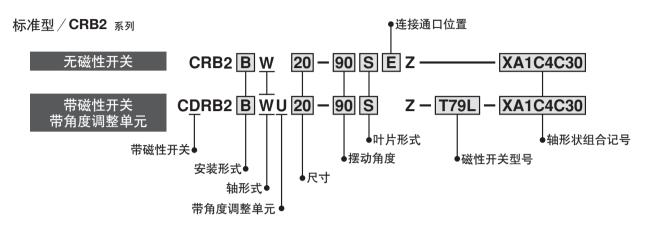
-XA1~-XA24:轴形状组合 I

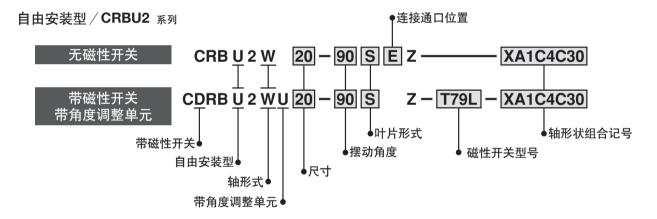
轴形状组合在简易订制规格系统上已对应(参见Best Pneumatics No.④)订货时,备有规格书,可向最近的营业点询问。

表示记号

轴形状组合 I -XA1~-XA24

适合轴形式:W(标准)





轴形状组合记号

●轴向:上(长轴侧)

- 1111	= () () H D () /		-		-	_
记号	 内容		适	合尺	寸	
しっ		10	15	20	30	40
XA1	前端内螺纹					
XA3	前端外螺纹					
XA5	阶梯圆轴加工					
XA7	阶梯圆轴及外螺纹				•	
XA9	标准铣平部的长度变更					
XA11	二面铣平					
XA14*	轴为通孔+前端内螺纹		•		•	
XA17	轴变短					
XA21	阶梯圆轴及二面铣平	•	•		•	
XA23	直角铣平					
XA24	双键					

※带磁性开关、带角度调整组件的场合不能选择。

●轴向:下(短轴侧)

记号	内容	适合尺寸								
12.5	<u> </u>	10	15	20	30	40				
XA2*	前端内螺纹									
XA4*	前端外螺纹									
XA6*	阶梯圆轴加工									
XA8*	阶梯圆轴及外螺纹									
XA10*	标准铣平部的长度变更									
XA12*	二面铣平									
XA15**	轴为通孔+前端内螺纹									
XA18*	轴变短									
XA22*	阶梯圆轴及二面铣平									

●双轴

O :74 III								
记号	内容	适合尺寸						
1 にち	<u> </u>	10	15	20	30	40		
XA13*	轴为通孔		•					
XA16*	轴为通孔+前端内螺纹							
XA19*	轴变短	•						
XA20*	回转轴逆安装	•	•	•	•			



组合表

XA□组合表

记号		组合																					
XA1	XA1																						
XA2	•	XA2																					
XA3	-		XA3																				
XA4	•	-		XA4																			
XA5	_	•	_		XA5																		
XA6		_		_		XA6																	
XA7	_	•	_		_		XA7																
XA8		-		_		_		XA8		_													
XA9	_					•			XA9														
XA10		-		_		_		_		XA10		_											
XA11	_		_		_		_		_		XA11												
XA12		-		_		_		_		_		XA12		_									
XA13	_	_	_	_	_	_	_	_			-	-	XA13										
XA14	-	-	_	_	_	_	_	_			-	-	_	XA14		_							
XA15	_	_	_	_	_	_	_	_			-	-	_	_	XA15								
XA16	_	_	_	_	-	_	_	_	_		_	_	_	_	_	XA16							
XA17	_		_		_		_		_		_		_	-		_	XA17						
XA18		_		_		_		_		_		_			_	_		XA18					
XA19	_	-	_	_	_	_	_	_	_	_	_	_		-	_	_	_	_	XA19				
XA20	_	-	_	_	_	_	_	_	_	_	_	_	_	-	-	_	_	_	-	XA20			
XA21		•									-		_	-	_	_	_		_	•	XA21		.
XA22												-	_	_	_	_				_		XA22	
XA23	_		_		_		_		_		-				•	•	_		•	•	_		XA22
XA24	_	•	-	•	-	•	-	•	_		-	•	-	-	-	-	-	•		_	_		_
VA TIN	/ ^ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \	/n ^ =	고 O III								•												

XA□和XA□的组合可至2种。 例:-XA2A24

XA□, XC□组合表

-XA□以外的订制规格(-XC□)的组合也可对应 订制规格的内容详见P.46~48。

A2 UP3250 IN H 2 L 2	H - 1 - 0		
记号	内容	适合尺寸	组合 XA1~XA24
XC1*	追加连接通口位置	10, 15, 20, 30, 40	•
XC2*	螺纹部为通孔	10, 20, 30, 40	•
хсз*	螺钉的位置变更		•
XC4	摆动范围的位置变更		•
XC5*	摆动角度的变更0~200°	10 15 00 20 40	•
XC6*	摆动角度的变更0~110°	10, 15, 20, 30, 40	•
XC7*	回转轴逆安装		_
XC30	氟系润滑脂		•

※带磁性开关、带角度调整组件的场合不能选择。

XA□和XC□的组合可至4种。 例:-XA2A24C1C30

-XA2C1C4C30

表示记号: A1

长轴侧内螺纹加工,且轴也可变短。 (轴不变短的场合,在尺寸X上记入*

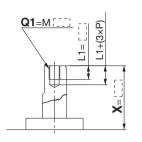
●尺寸10不可制作。

标记)

●L1尺寸(最大值)原则上是螺纹尺寸 的2倍。

(例)M3场合 L1=6mm

●适合轴形状-W轴



(mm)

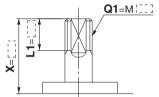
尺寸	CF	RB2	CRBU2						
八寸	Х	Q1	Х	Q1					
15	4 ~18	M3	1.5~18	M3					
20	4.5~20	M3, M4	1.5~20	M3, M4					
30	5 ~22	M3, M4, M5	2 ~22	M3, M4, M5					

表示记号: 43

长轴侧外螺纹加工,且轴也可变短。

(轴不变短的场合,在尺寸X上记入*标记)

●适合轴形状-W轴



(mm)

尺寸		CRB2		CRBU2						
八寸	Х	L1max	Q1	Х	L1max	Q1				
10	9~14	X-5	M4	7 ~14	X-3	M4				
15	11~18	X-6	M5	8.5~18	X-3.5	M5				
20	13~20	X-7	M6	10 ~20	X-4	M6				
30	16~22	X-8	M8	13 ~22	X-5	M8				

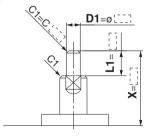
表示记号 : **A**5

长轴侧为阶梯圆轴加工,且轴也可变短。

(轴不变短的场合,在尺寸X上记入*标记)

- ●适合轴形状-W轴
- ●同一记号的尺寸相同。

(C1不指定的场合,记入*标记)



(mm)

尺寸	CRB2			CRBU2		
八寸	Х	L1max	D1	Х	L1max	D1
10	4~14	X-3	ø3	2~14	X-1	ø3
15	5~18	X-4	ø3~4	3~18	X-1.5	ø3~ø4
20	6~20	X-4.5	ø3~ø5	3~20	X-1.5	ø3~ø5
30	6~22	X-5	ø3~ø6	3~22	X-2	ø3~ø6

轴向:下(短轴侧)

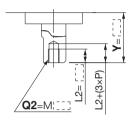
表示记号:**A2**

短轴侧内螺纹加工,且轴也可变短。 (轴不变短的场合,在尺寸Y上记入* 标记)

- ●尺寸10不可制作。
- ●L2尺寸(最大值)原则上是螺纹尺寸的2倍。

(例)M3场合 L2=6mm

●适合轴形状-W轴



(mm)

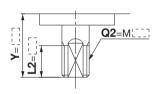
尺寸	CRB2, CRBU2		
7(1)	Υ	Q2	
15	1.5~ 9	M3	
20	1.5~10	M3, M4	
30	2 ~13	M3, M4, M5	
40	4.5~15	M3, M4, M5	

表示记号: A4

短轴侧外螺纹加工,且轴也可变短。

(轴不变短的场合,在尺寸Y上记入*标记)

●适合轴形状-W轴



(mm)

尺寸	CF	B2, CRBU2	
八寸	Υ	L2max	Q2
10	7 ~8	Y-3	M 4
15	8.5~9	Y-3.5	M 5
20	10	Y-4	M 6
30	13	Y-5	M 8
40	15	Y-6	M10

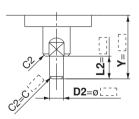
表示记号:**A6**

短轴侧为阶梯圆轴加工,且轴也可变 短。

(轴不变短的场合,在尺寸Y上记入*标记)

- ●适合轴形状-W轴
- ●同一记号的尺寸相同。

(C2不指定的场合,记入*标记)



尺寸	CRB2, CRBU2				
16.71	Υ	L2 max	D2		
10	2~ 8	Y-1	ø3		
15	3~ 9	Y-1.5	ø3~ø4		
20	3~10	Y-1.5	ø3~ø5		
30	3~13	Y-2	ø3~ø6		
40	6~15	Y-4.5	ø3~ø8		

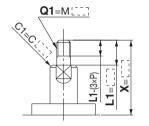


表示记号:**A7**

长轴侧为阶梯圆轴及外螺纹加工,且轴也可变短。

(轴不变短的场合,在尺寸**X**上记入* 标记)

- ●适合轴形状-W轴
- ●同一记号的尺寸相同。 (C1不指定的场合,记入*标记)



(mm)

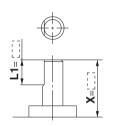
尺寸	CRB2			CRBU2		
1, 7,	Х	L1max	Q1	Х	L1max	Q1
10	7.5~14	X-3	3	5.5~14	X-1	3
15	10 ~18	X-4	3, 4	7.5~18	X-1.5	3
20	12 ~20	X-4.5	3, 4, 5	9 ~20	X-1.5	3, 4
30	14 ~22	X-5	3, 4, 5, 6	11 ~22	X-2	3, 4, 5, 6

表示记号: A9

长轴侧的标准品铣平部长度变更,且轴也可变短。

(轴不变短的场合,在尺寸X上记入*标记)

●适合轴形状-W轴



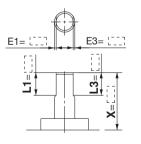
(mm)

尺寸	CRB2		CRBU2		
X		L1	Х	L1	
10	5~14	9-(14-X) ~ (X-3)	3 ~14	9-(14-X) ~ (X-1)	
15	8~18	10-(18-X) ~ (X-4)	5.5~18	10-(18-X)~(X-1.5)	
20	10~20	10-(20-X) ~ (X-4.5)	7 ~20	10-(20-X)~(X-1.5)	
30	10~22	12-(22-X) ~ (X-5)	7 ~22	10-(22-X)~(X-2)	

表示记号 : **A11**

长轴侧二面铣平加工,且轴也可变短。 (标准品的铣平部变更及轴不变短的 场合,在各个L1、X尺寸上记入*标记)

- ●L1为标准铣平部,E1为0.5mm以上、ø30为1mm以上。
- ●适合轴形状-W轴



(mm)

尺寸		CRB2		CRBU2		
八寸	Х	L1	L3max	Х	L1	L3max
10	5~14	9-(14-X)~(X-3)	X-3	3~14	9-(14-X)~(X-1)	X-1
15	8~18	10-(18-X)~(X-4)	X-4	3~18	10-(18-X)~(X-1.5)	X-1.5
20	10~20	10-(20-X)~(X-4.5)	X-4.5	3~20	10-(20-X)~(X-1.5)	X-1.5
30	10~22	12-(22-X)~(X-5)	X-5	5~22	12-(22-X)~(X-2)	X-2

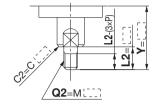
轴向:下(短轴侧)

表示记号: **A8**

短轴侧为阶梯圆轴及外螺纹加工,且 轴也可变短。

(轴不变短的场合,在尺寸Y上记入*标记)

- ●适合轴形状-W轴
- ●同一记号的尺寸相同。 (C2不指定的场合,记入*标记)



(mm)

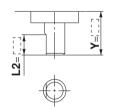
尺寸	CRB2, CRBU2			
アウリ	Υ	L2 max	Q2	
10	5.5~ 8	Y-1	3	
15	7.5~ 9	Y-1.5	3, 4	
20	9 ~10	Y-1.5	3, 4, 5	
30	11 ~13	Y-2	3, 4, 5, 6	
40	14 ~15	Y-4.5	3, 4, 5, 6, 8	

表示记号 : **A10**

短轴侧的标准品铣平部长度变更,且 轴也可变短。

(轴不变短的场合,在尺寸Y上记入*标记)

●适合轴形状-W轴



(mm)

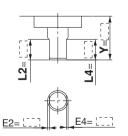
		(******)	
尺寸	CRB2, CRBU2		
八寸	Υ	L2	
10	3~ 8	5-(8-Y)~(Y-1)	
15	3~ 9	6-(9-Y)~(Y-1.5)	
20	3~10	7-(10-Y)~(Y-1.5)	
30	5~13	8-(13-Y)~(Y-2)	
40	7~15	9-(15-Y)~(Y-2) [9-(15-Y)~(-4.5)]注 ¹⁾	

注)[]内为CRBU2的值。

表示记号: A12

短轴侧二面铣平加工,且轴也可变短。 (标准品的铣平部变更及轴不变短的 场合,在各个L2、Y尺寸上记入*标记)

- ●L2为标准铣平部,E2为0.5mm以上、ø30,ø40为1mm以上。
- ●适合轴形状-W轴



			(111111)
尺寸		CRB2, CRBU2	
八寸	Υ	L2	L4max
10	3~ 8	5-(8-Y)~(Y-1)	Y-1
15	3~ 9	6-(2-Y)~(Y-1.5)	Y-1.5
20	3~10	7-(10-Y)~(Y-1.5)	Y-1.5
30	5~13	8-(13-Y)~(Y-2)	Y-2
40	7~15	9-(15-Y)~(-4.5)	Y-4.5
40	7~15	9-(15-Y)~(-4.5)	Y-4.5



表示记号: A14

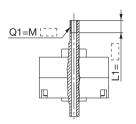
仅适合单叶片式

前端特殊(长轴侧)及通孔,长轴侧上的内螺纹加工,相当于下孔径的通孔加工。

- ●尺寸10不可制作。
- ●尺寸L1(最大值),原则上是螺纹尺寸的2倍。

(例)M3的场合 L1max=6mm

- ●仅尺寸40长轴侧为平行键。
- ●适合轴形状-W轴



上图为CRB2系列。

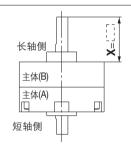
(mm)

尺寸	CRB2, CRBU2			
螺纹	15	20	30	40
M3×0.5	ø2.5	ø2.5	ø2.5	ø2.5
M4×0.7	_	ø3.3	ø3.3	_
M5×0.8	_	_	ø4.2	_

表示记号: A17

长轴侧变短

●适合轴形状-W轴



上图为CRB2系列。

(mm)

尺寸	CRB2	CRBU2
16.71	X	X
10	3 ~14	1 ~14
15	4 ~18	1.5~18
20	4.5~20	1.5~20
30	5 ~22	2 ~22
40	18 ~30	18 ~30

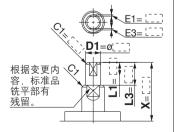
表示记号 : **A21**

长轴侧阶梯圆轴加工及二面铣平加工,且轴也可变短。

(轴不变短的场合,在尺寸X上记入*标记)

- ●适合轴形状-W轴
- ●同一记号的尺寸相同。

(C1不指定的场合,记入*标记)



(mm)

尺寸	CRB2			CRBU2				
八寸	Х	L1max	L3	D1	Х	L1max	L3	D1
10	6~14	X-4.5	L1+1.5	ø3	4 ~14	X-2.5	L1+1.5	ø3
15	7~18	X-5.5	L1+1.5	ø3 ~ ø4	4.5 ~ 18	X-3	L1+1.5	ø3 ~ ø4
20	8~20	X-6.5	L1+2	ø3 ~ ø5	5 ~20	X-3.5	L1+2	ø3 ~ ø5
30	10~22	X-8	L1+3	ø3~ø6	7 ~22	X-5	L1+3	ø3 ~ ø6

轴向:下(短轴侧)

表示记号 : **A15**

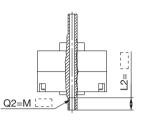
仅适合单叶片式

前端特殊(短轴侧)及通孔,短轴侧上的内螺纹加工,相当于下孔径的通孔加工。

- ●仅尺寸40长轴侧为平行键。
- ●尺寸10不可制作。
- ●尺寸L2(最大值),原则上是螺纹尺寸的2倍。

(例)M4的场合 L2max=8mm

●适合轴形状-W轴



上图为CRB2系列。

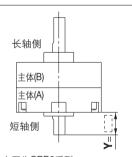
(mm)

尺寸		CRB2, CRBU2					
螺纹	15	15 20 30 4					
M3×0.5	ø2.5	ø2.5	ø2.5	ø2.5			
M4×0.7	_	ø3.3	ø3.3	_			
M5×0.8	_	_	ø4.2	_			

表示记号: **A18**

短轴侧变短

- ●仅尺寸40长轴侧为平行键。
- ●适合轴形状-W轴



上图为CRB2系列。

(mm)

	(11111)
尺寸	CRB2, CRBU2
77.1	Υ
10	1 ~ 8
15	1.5~ 9
20	1.5~10
30	2 ~13
40	4.5~15

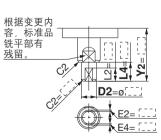
表示记号: **A22**

短轴侧阶梯圆轴加工及二面铣平 加工,且轴也可变短。

(轴不变短的场合,在尺寸Y上记入 *标记)

- ●适合轴形状-W轴
- ●同一记号的尺寸相同。

(C2不指定的场合,记入*标记)



(mm)

尺寸	CRB2, CRBU2					
)(')	Υ	L1max	L4	D2		
10	4 ~ 8	Y-2.5	L2+1.5	ø3		
15	4.5~ 9	Y-3	L2+1.5	ø3~ø4		
20	5 ~10	Y-3.5	L2+2	ø3~ø5		
30	7 ~13	Y-5	L2+3	ø3~ø6		
40	8 ~15	Y-5.5	L2+5 [L2+3] ^{注)}	ø3~ø6		
注)[]	内为CRBU	J2的值。				

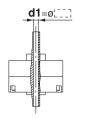


双轴

表示记号 : **A13**

仅适合单叶片式 轴通孔。

- ●尺寸10不可制作。
- ●d1部加工尺寸范围为MIN.0.1mm.
- ●仅尺寸40长轴侧为平行键。
- ●适合轴形状-W轴



上图为CRB2系列。

/		- \
(r	nn	ור

尺寸	CRB2, CRBU2
16.71	d1
15	ø2.5
20	ø2.5~ø3.5
30	ø2.5∼ø4
40	ø2.5~ø3

表示记号: A16

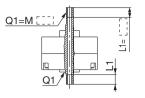
仅适合单叶片式

前端特殊(双轴)及通孔,双轴内螺纹加工,相当于下孔径的通孔加工。

- ●尺寸10不可制作。
- ●尺寸L1(最大值),原则上是螺纹尺寸的2倍。

(例)M5的场合 L1max=10mm

- ●仅尺寸40长轴侧为平行键。
- ●适合轴形状-W轴
- ●同一记号的尺寸相同。



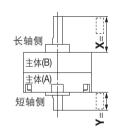
上图为CRB2系列。

				(mm)
尺寸		CRB2,	CRBU2	
累纹	15	20	30	40
M3×0.5	ø2.5	ø2.5	ø2.5	ø2.5
M4×0.7	_	ø3.3	ø3.3	_
M5v0 8		_	ø4 2	

表示记号: A19

长轴侧及短轴侧变短

- ●仅尺寸40长轴侧为平行键。
- ●适合轴形状-W轴



上图为CRB2系列。

(mm)

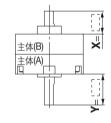
尺寸	CR	B2	CRBU2		
16.71	X	Υ	X	Υ	
10	3 ~14	1 ~ 8	1 ~14	1 ~ 8	
15	4 ~18	1.5~ 9	1.5~18	1.5~ 9	
20	4.5~20	1.5~10	1.5~20	1.5~10	
30	5 ~22	2 ~13	2 ~22	2 ~13	
40	18 ~30	4.5~15	18 ~30	4.5~15	

表示记号: A20

回转轴逆安装

(长轴侧及短轴侧变短)

- ●仅尺寸40长轴侧为平行键。
- ●适合轴形状一W轴



上图为CRB2系列。

(mm)

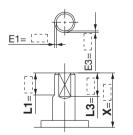
尺寸	CR	B2	CRBU2		
八寸	X Y		Х	Y	
10	3 ~10	1 ~12	1 ~3	1 ~12	
15	4 ~11.5	1.5~15.5	1.5~6.5	1.5~15.5	
20	4.5~13	1.5~17	1.5~7.5	1.5~17	
30	5 ~16	2 ~19	2 ~8.5	2 ~19	
40	6.5~17 —		3 ~9 -		

表示记号 : **A23**

长轴侧上直角二面铣平加工,且轴也可变短。

(标准品铣平部的变更及轴不变短的场合,尺寸L1、X记入*标记)

- ●L1的标准铣平部,E1为0.5mm以上、ø30、ø40为1mm以上。
- ●适合轴形状一W轴



(mm)

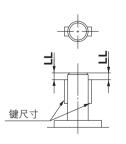
尺寸		CRB2			CRBU2				
八寸	Х	L1	L3max	Х	L1	L3max			
10	5~14	9-(14-X) ~ (X-3)	X-3	3~14	9-(14-X) ~ (X-1)	X-1			
15	8~18	10-(18-X) ~ (X-4)	X-4	3~18	10-(18-X) ~ (X-1.5)	X-1.5			
20	10~20	10-(20-X) ~ (X-4.5)	X-4.5	3~20	10-(20-X) ~ (X-1.5)	X-1.5			
30	10~22	12-(22-X) ~ (X-5)	X-5	5~22	12-(22-X) ~ (X-2)	X-2			

表示记号 : **A24**

双键

标准键的位置的对侧180°的位置,追加工键槽及键。

- ●适合轴形状-W轴
- ●同一记号的尺寸相同。



(mm)

모그	CRB2, CRBU2			
16.77	键尺寸	LL		
40	4×4×20	2		

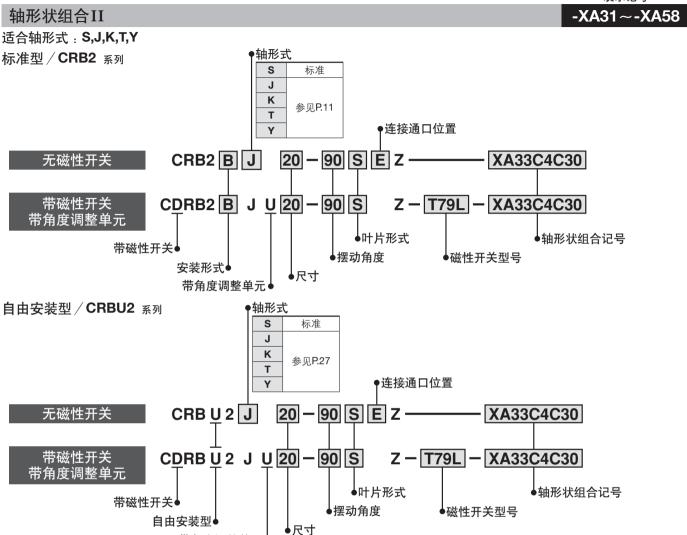
CRB2/CRBU2系列(尺寸10, 15, 20, 30, 40)

简易非标品

-X31~-XA58:轴形状组合II

轴形状组合在简易订制规格系统上已对应。(参见Best Pneumatics No. ④) 订货时、备有规格书、可向最近的营业点询问。

表示记号



轴形状组合记号

●轴向:上(长轴侧)

记号	内容	轴形式	适合尺寸				
12万	內台	湘形式	10	15	20	30	40
XA31	前端内螺纹	S, Y				•	
XA33	前端内螺纹	J, K, T					
XA37	阶梯圆轴	J, K, T					
XA45	中间铣平	J, K, T					
XA47	加工键槽	J, K, T					
XA48	长轴侧长度变更	S, Y					
XA51	长轴侧长度变更	J, K, T					

带角度调整单元

●轴向:下(短轴侧)

- 11111 - 1	— 11 11 12 12 1									
记号	内容	#h II/. —}	适合尺寸							
1 亿万	<u> </u>	轴形式		15	20	30	40			
XA32*	前端内螺纹	S, Y								
XA34*	前端内螺纹	J, K, T								
XA38*	阶梯圆轴	K								
XA46*	中间铣平	K								
XA49*	短轴侧长度变更	Υ								
XA52*	短轴侧长度变更	K								
XA55*	短轴侧长度变更	J								

●双轴

23 🗆	中容	## II/	适合尺寸								
记号	内容	轴形式	10	15	20	30	40				
XA39*	轴为通孔	S, Y									
XA40*	轴为通孔	K, T					•				
XA41*	轴为通孔	J									
XA42*	轴为通孔及内螺纹	S, Y					•				
XA43*	轴为通孔及内螺纹	K, T									
XA44*	轴为通孔及内螺纹	J									
XA50*	双轴的长度变更	Υ									
XA53*	双轴的长度变更	K									
XA57*	双轴的长度变更	J									
XA58 [※]	轴逆安装·双轴长度变更	J									
*\#\+\\ \\ \\ \\ \\ \\	# 4 2 3 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4 4	de sal dese									

※带磁性开关,带角度调整组件的场合不能选择。



组合表

XA□组合表

记号	内容	轴ſ	向	Χ̈́	才象	轴升	形式	Ĵ												组合											
16.5	內台	上	下	J	K	S	Т	Υ												坦口											
XA31	前端内螺纹								XA31															>	※组:	合表:	示可	能的	对象	:轴开	/式。
XA32	前端内螺纹							•	•	XA32																					
XA33	前端内螺纹				•						XA33																				
XA34	前端内螺纹				•							XA34																			
XA37	阶梯圆轴				•								XA37																		
XA38	阶梯圆轴				•						K*		K*	XA38																	
XA39	轴为通孔														XA39																
XA40	轴为通孔				•											XA40															
XA41	轴为通孔																XA41														
XA42	轴通孔及内螺纹																	XA42													
XA43	轴通孔及内螺纹																		XA43												
XA44	轴通孔及内螺纹																			XA44											
XA45	中间铣平																				XA45										
XA46	中间铣平																					XA46									
XA47	加工键槽				•		•																XA47								
XA48	长轴侧长度变更																							XA48							
XA49	短轴侧长度变更							•	Υ*									Υ*						Y*	XA49						
XA50	双轴长度变更																	Υ*						Υ*		XA50					
XA51	长轴侧长度变更				•		•									K,T*	J*		K,T*	J*	•	K*					XA51				
XA52	短轴侧长度变更										K*			K*		K*			K*		K*	K*	K*				K*	XA52		_	
XA53	双轴长度变更															K*			K*		K*	K*	K*				K*		XA53		
XA55	短轴侧长度变更												J*				J*			J*	J*		J*				J*			XA55	L
XA57	双轴长度变更										J*						J*			J*	J*		J*				J*				XA57
XA58	轴逆安装、双轴长度变更			•													J*			J*	J*		J*				J*			J*	J*

XA□和XA□的组合可至2种。

例:XA31A32

XA□, XC□组合表

XA□以外的订制规格(XC□)的组合也可对应 订制规格的内容详见P.46~48。

记号	内容	适合尺寸	组合 XA31~XA58
XC1*	追加连接通口位置	10, 15, 20, 30, 40	•
XC2*	螺纹部为通孔	15, 20, 30, 40	•
хсз*	螺钉的位置变更		•
XC4	摆动范围的位置变更		•
XC5 [*]	摆动角度的变更0~200°	10 15 00 00 40	•
XC6*	摆动角度的变更0~110°	10, 15, 20, 30, 40	•
XC7*	回转轴逆安装		_
XC30	氟系润滑脂		•

※带磁性开关、带角度调整组件的场合不能选择。

XA□和XC□的组合可至4种。 例:XA33A34C5C30

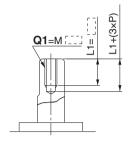
表示记号: A31

长轴侧内螺纹加工。

●L1尺寸(最大值)原则上是螺纹尺寸 的2倍。

(例)M3场合 L1=6mm

●适合轴形状-S,Y轴



	CRB2, CRBU2						
組形	Q1						
尺寸	S	Υ					
10	不可制作						
15	МЗ						
20	M3, M4						
30	M3, N	l4, M5					

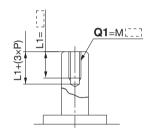
表示记号 : **A33**

长轴侧内螺纹加工。

●L1尺寸(最大值)原则上是螺纹尺寸的2倍。

(例)M3场合 L1=6mm

●适合轴形状-J,K,T轴

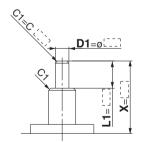


			(mm)					
	CF	CRB2, CRBU2						
紬形		Q1						
尺寸	J	K	Т					
10		不可制作						
15	M	13						
20	M	l3, M4						
30	M3, M4, M5							
40	M	3, M4, M5						
	•							

表示记号 : **A37**

长轴侧阶梯圆轴加工,且轴也可变短。 (轴不变短的场合,在尺寸X上记入* 标记)

- ●适合轴形状-J,K,T轴
- ●同一记号的尺寸相同。 (C1不指定的场合,记入*标记)



	n	r	Υ	١

尺寸		CRB2	2	CRBU2					
17.71	Х	L1max	D1	Х	L1max	D1			
10	4~14	X-3	ø3~ø3.9	2~14	X-1	ø3~ø3.9			
15	5~18	X-4	ø3~ø4.9	3~18	X-1.5	ø3~ø4.9			
20	6~20	X-4.5	ø3~ø5.9	3~20	X-1.5	ø3~ø5.9			
30	6~22	X-5	ø3~ø7.9	3~22	X-2	ø3~ø7.9			
40	8~30	X-6.5	ø3~ø9.9	4~30	X-3	ø3~ø9.9			

轴向:下(短轴侧)

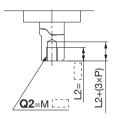
表示记号 : **A32**

短轴侧内螺纹加工。

●L2尺寸(最大值)原则上是螺纹尺寸 的2倍。

(例)M4场合 L2=8mm 但S轴M5的场合为螺纹尺寸的1.5 倍

●适合轴形状-S,Y轴

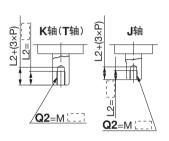


		(11111)					
	CRB2,	CRB2, CRBU2					
細形	Q2						
尺寸	s	Υ					
10	不可	制作					
15	М3						
20	M3, M4						
30	M3, M	I4, M5					

表示记号: **A34**

短轴侧内螺纹加工。

- ●L2尺寸(最大值)原则上是螺纹尺寸的2倍。
- (例)M3的场合 L2=6mm 但T轴的M5的场合是螺纹尺寸的 1.5赔
- ●适合轴形状-J,K,T轴

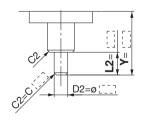


			(mm)					
	CF	CRB2, CRBU2						
轴形		Q2						
尺寸	J	K	Т					
10	不可制作							
15	M	3						
20	M	3, M4						
30	M3, M4, M5							
40	M	3, M4, M5						

表示记号: A38

短轴侧阶梯圆轴加工,且轴也可变短。 (轴不变短的场合,在尺寸Y上记入* 标记)

- ●适合轴形状-K轴
- ●同一记号的尺寸相同。 (C2不指定的场合,记入*标记)



(r	Υ	11	Υ	'n	١
٧.	٠	•••	٠	٠,	

尺寸	CRB2, CRBU2							
77.1	Υ	L2 max	D2					
10	2~14	Y-1	ø3~ø3.9					
15	3~18	Y-1.5	ø3~ø4.9					
20	3~20	Y-1.5	ø3~ø5.9					
30	3~22	Y-2	ø3~ø7.9					
40	6~30	Y-4.5	ø5∼ø9.9					

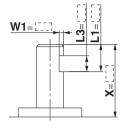


表示记号 : **A45**

长轴侧中间铣平加工,且轴也可变短。(位置为标准品的铣平部)

(轴不变短的场合,在尺寸X上记入*标记)

●适合轴形状-J,K,T轴



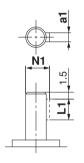
(mm)

	CRB2, CRBU2											
紬	Х		W1		L1max		L3max					
尺寸	J	K	Т	J	K	Т	J	K	Т	J	K	Т
10	6.	5~1	14	0.5	~2		Х	3		L	_1-1	
15	8	~1	18	0.5	~2	.5	Х	-4		L	_1-1	
20	9	~2	20	0.5	~3		Х	-4.5	j	L	_1-1	
30	11.	5~2	22	0.5	~4		Х	-5		L	_1-2	
40	15.	5~3	30	0.5	~5		Х	-5.5	;	l	_1-2	

表示记号: A47

长轴侧上加工键槽,(位置为标准品铣平部)键另行订购。

●适合轴形状-J,K,T轴



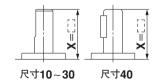
(mm)

尺寸	CRB2, CRBU2				
八寸	a1	L1	N1		
20	2h9 _{-0.025}	10	6.8		
30	3h9 _{-0.025}	14	9.2		

表示记号: A48

长轴侧变短

●适合轴形状-S,Y轴



(mm)

尺寸	CRB2	CRBU2		
	х	х		
10	3 ~14	1 ~14		
15	4 ~18	1.5~18		
20	4.5~20	1.5~20		
30	5 ~22	2 ~22		
40	18 ~30	18 ~30		

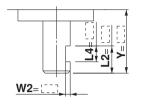
轴向:下(短轴侧)

表示记号 : **A46**

短轴侧中间铣平加工,且轴也可变短。 (位置为标准品铣平部)

(轴不变短的场合,在尺寸Y上记入*标记)

●适合轴形状ーK轴



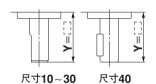
(mm)

尺寸	CRB2, CRBU2					
八寸	Υ	W2	L2 max	L4 max		
10	4.5~14	0.5~2	Y-1	L2-1		
15	5.5~18	0.5~2.5	Y-1.5	L2-1		
20	6 ~20	0.5~3	Y-1.5	L2-1		
30	8.5~22	0.5~4	Y-2	L2-2		
40	13.5~30	0.5~5	Y-4.5	L2-2		

表示记号: A49

短轴侧变短

●适合轴形状ーY轴



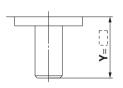
(mm)

尺寸	CRB2, CRBU2
16.71	Υ
10	1 ~14
15	1.5~18
20	1.5~20
30	2 ~22
40	18 ~30

表示记号 : **A52**

短轴侧变短

●适合轴形状-K轴



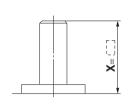
	(11111)
尺寸	CRB2, CRBU2
)(')	Υ
10	1 ~14
15	1.5~18
20	1.5~20
30	2 ~22
40	4.5~30



表示记号 : **A51**

长轴侧变短

●适合轴形状-J,K,T轴



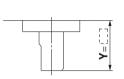
		(mm)
尺寸	CRB2	CRBU2
	X	X
10	3 ~14	1 ~14
15	4 ~18	1.5~18
20	4.5~20	1.5~20
30	5 ~22	2 ~22
40	6.5~30	3 ~30

轴向:下(短轴侧)

表示记号: A55

短轴侧变短

●适合轴形状ーJ轴



	(mm)
	CRB2, CRBU2
尺寸	Υ
10	1 ~ 8
15	1.5~ 9
20	1.5~10
30	2 ~13
40	4.5~15

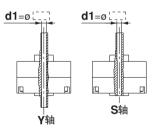
双轴

表示记号: A39

仅适合单叶片式

轴为通孔(S,Y轴追加加工)。

- ●适合轴形状-S,Y轴
- ●同一记的尺寸相同。
- ●尺寸10不可制作。
- ●仅尺寸40长轴侧为平行键。
- ●d1部加工尺寸范围为最小0.1mm.



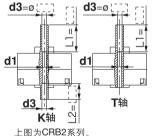
-	Y轴 上图为CRB2系列。	Q	S轴	(
				(mm)
	CRE	3U2		
	S		Υ	

				(111111)	
相形	CR	B2	CRBU2		
形式	S	Y	S	Υ	
尺寸	d1		d1		
15	ø2.5		ø2.5		
20	ø2.5∼ø3.5		ø2.5∼ ø3.5		
30	ø2.5∼ø4		ø2.5∼ø4		
40	ø2.5∼ø3		ø2.5∼ø5		

表示记号: A40

仅适合单叶片式 轴为通孔(K,T轴追加加工)。.

- ●适合轴形状-K,T轴
- ●同一记的尺寸相同
- ●尺寸10不可制作。
- ●尺寸15,d1=ø25 L1=Max18 d1部加工尺寸范围最小为0.1mm.
- ●尺寸20~40,d1=d3

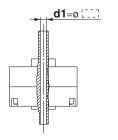


				(mm)			
(組)		CRB2, CRBU2					
形式	K	Т	K	Т			
尺寸	d1		d3				
15	ø2.5		ø2.5~	ø3			
20	_		ø2.5~	ø4			
30	_		ø2.5~	ø4.5			
40	_		ø2.5~	ø5			

表示记号: A41

仅适合单叶片式 轴为通孔

- ●尺寸10不可制作。
- ●适合轴形状ーJ轴
- ●同一记的的尺寸相同。



上图为CRB2系列。

E图为CRB	^{2系列。} (mm)
尺寸	CRB2, CRBU2
<i>(,)</i>	d1
15	ø2.5
20	ø2.5~ø3.5
30	ø2.5~ø4
40	ø2.5~ø4.5

表示记号: A42

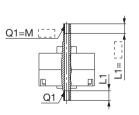
仅适合单叶片式

前端特殊(双轴)及通孔,双轴内螺纹 加工,相当于下孔径的通孔加工。

- ●尺寸10不可制作。
- ●尺寸L1(最大值),原则上是螺纹尺 寸的2倍。

(例)M5的场合 L1max=10mm 但S轴的短轴侧上, M5时

- L1max=7.5mm
- ●仅尺寸40长轴侧为平行键。
- ●适合轴形状-S,Y轴
- ●同一记号的尺寸相同。



上图为CRB2系列。

		CRB2, CRBU2						
神村	15		15 20 30		0	4	0	
螺纹	S	SYSY		S	Υ	S	Υ	
M3×0.5	ø2	ø2.5 ø		ø2.5		2.5	ø2	.5
M4×0.7	-	_		ø3.3		ø3.3		-
M5×0.8	_		-	_	ø4.2		_	_



双轴

表示记号: A43

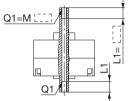
仅适合单叶片式

前端特殊(双轴)及通孔,双轴内螺纹 加工,相当于下孔径的通孔加工。

- ●尺寸10不可制作。
- ●尺寸L1(最大值),原则上是螺纹尺 寸的2倍。

(例)M5的场合 L1max=10mm 但T轴的短轴侧上, M5时

- L1max=7.5mm ●适合轴形状-K,T轴
- ●同一记号的尺寸相同。



	*	
图为CRB2系列。		
		,

	17 = 17
<u>Q1</u> /1	A
上图为CRB2系	列。

							(n	nm)
		CRB2, CRBU2						
軸形寸	15 20 30				40			
螺纹	K	Т	K	Т	K	Т	K	Т
M3×0.5	ø2	2.5	ø2	2.5	ø2	2.5	ø2	2.5
M4×0.7	-	_	ø3	3.3	øЗ	3.3	ø3	3.3
M5×0.8	-	_		-	ø4	.2	ø4	.2

表示记号: A44

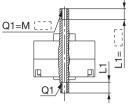
仅适合单叶片式

前端特殊(双轴)及通孔,双轴内螺纹 加工,相当于下孔径的通孔加工。

- ●尺寸10不可制作。
- ●尺寸L1(最大值),原则上是螺纹尺 寸的2倍。

(例)M5的场合 L1max=10mm

- ●适合轴形状ーJ轴
- ●同一记号的尺寸相同。



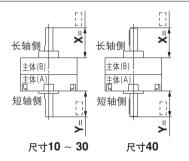
上图为CRB2系列。

				(mm)			
尺寸	CRB2, CRBU2						
螺纹	15	20	30	40			
M3×0.5	ø2.5	ø2.5	ø2.5	ø2.5			
M4×0.7	_	ø3.3	ø3.3	ø3.3			
M5×0.8	_	_	ø4.2	ø4.2			

表示记号: A50

长轴侧及短轴侧变短

●适合轴形状-Y轴



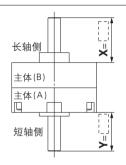
上图为CRB2系列。

尺寸	CR	B2	CRBU2		
八寸	Х	Υ	Х	Υ	
10	3 ~14	1 ~14	1 ~14	1 ~14	
15	4 ~18	1.5~18	1.5~18	1.5~18	
20	4.5~20	1.5~20	1.5~20	1.5~20	
30	5 ~22	2 ~22	2 ~22	2 ~22	
40	18 ~30	18 ~30	18 ~30	18 ~30	

表示记号: **A53**

长轴侧及短轴侧变短

●适合轴形状ーK轴



上图为CRB2系列。

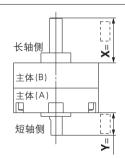
(mm)

尺寸	CR	B2	CRBU2		
八寸	Х	Υ	Х	Υ	
10	3 ~14	1 ~14	1 ~14	1 ~14	
15	4 ~18	1.5~18	1.5~18	1.5~18	
20	4.5~20	1.5~20	1.5~20	1.5~20	
30	5 ~22	2 ~22	2 ~22	2 ~22	
40	6.5~30	4.5~30	3 ~30	4.5~30	

表示记号: A57

长轴侧及短轴侧变短

●适合轴形状-J轴



上图为CRB2系列。

尺寸	CR	CRB2		3U2
八小	Х	Y	Х	Y
10	3 ~14	1 ~14	1 ~14	1 ~14
15	4 ~18	1.5~18	1.5~18	1.5~18
20	4.5~20	1.5~20	1.5~20	1.5~20
30	5 ~22	2 ~22	2 ~22	2 ~22
40	6.5~30	4.5~30	3 ~30	3 ~30

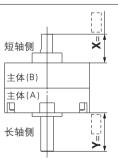
表示记号: **A58**

回转轴逆安装。且长轴侧及短轴侧变 短(轴不变短的场合,X,Y尺寸上记入

* 标记)

(mm)

●适合轴形状-J轴



上图为CRB2系列。

(mm)

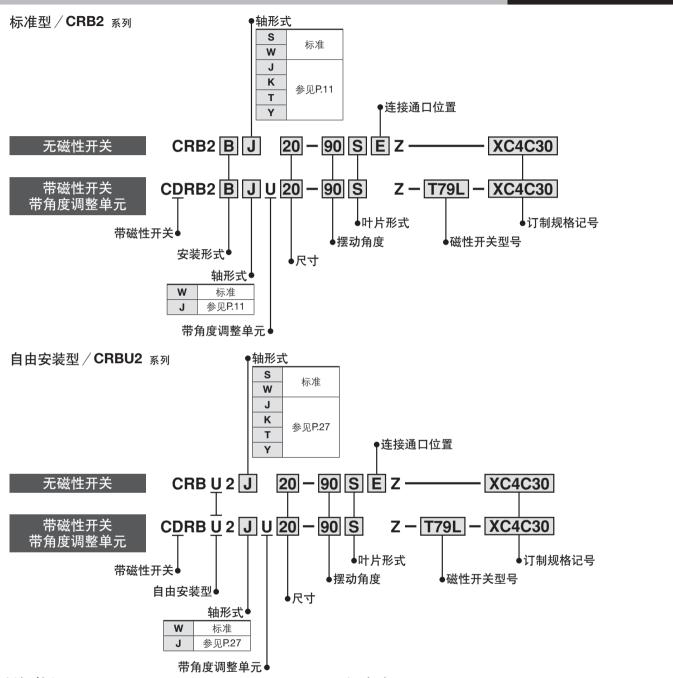
尺寸	CR	B2	CRBU2		
尺寸	Х	Y	Х	Υ	
10	3 ~10	1 ~12	1 ~10	1 ~12	
15	4 ~11.5	1.5~15.5	1.5~11.5	1.5~15.5	
20	4.5~13	1.5~17	1.5~13	1.5~17	
30	5 ~16	2 ~19	2 ~16	2 ~19	
40	6.5~17	4.5~28	3 ~17	4.5~28	

CRB2/CRBU2系列(尺寸10, 15, 20, 30, 40) 订制规格

XC1.2.3.4.5.6.7.30

表示记号





订制规格记号

记号	内容	对象轴形式	适合
比与	四台	W, J, K, S, T, Y	尺寸
XC1*	追加连接通口	•	
XC2*	螺纹部为通孔	•	10
XC3*	螺钉的位置变更	•	15
XC4	摆动范围的位置变更	•	20
XC5*	摆动角度的变更0~200°	•	•
XC6*	摆动角度的变更0~110°	•	30
XC7*	回转轴逆安装	W, J	40
XC30	氟系润滑脂	•	

※带磁性开关,带角度调整组件的场合不能选择。

组合表

记号		组合					
XC1	XC1						
XC2		XC2					
хс3		_	XC3				
XC4	•	•	•	XC4			
XC5	•	•	•	_	XC5]	
XC6	•	•	•	_	_	XC6]
XC7	•	•	•	•	•	_	XC7
XC30	•	•	•	•	•	•	•

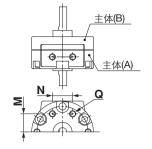


(mm)

表示记号: C1

主体(A)端面上追加连接通口 (追加工部未处理,故表面为铝)

- ●仅尺寸40长轴侧铣平部为平行键。
- ●带磁性开关的场合不可制作。



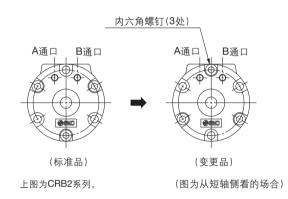
上图为CRB2系列。

(mm)

p.+	CRB2, CRBU2					
尺寸	Q	M	N			
10	МЗ	8.5	9.5			
15	МЗ	11	10			
20	M5	14	13			
30	M5	15.5	14			
40	M5	21	20			

表示记号: C3

主体的紧固螺钉位置变更

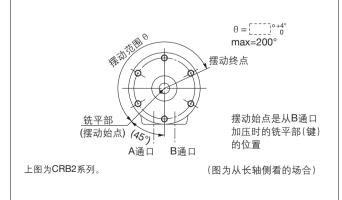


表示记号: C5

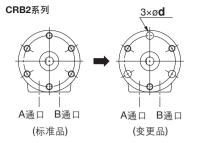
仅适合单叶片式

摆动始点为(左45°)的位置

- ●CRB2BW10的角度公差为^{+5°}。
- ●CRB2BW10、15的通口尺寸为M3。
- ●仅尺寸40铣平部为平行键。



表示记号: C2

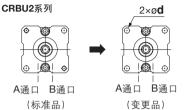


主体(B)的3处的螺纹部为 诵习.

_{订制规格} CRB □2系列

为铝)

- (追加工部未处理,故表面
- ●带磁性开关的场合不可制 作。



	(11111)	
尺寸	CRB2, CRBU2	
八寸	d	
15	3.4	
20	4.5	
30	5.5	
40	5.5	
/ 医 上 I I / +4 個 手 44 / 7 人 \		

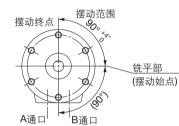
(图为从长轴侧看的场合)

表示记号: C4

仅适合单叶片式

摆动范围变更、摆动角度90°

- 摆动始点为水平线(右90°)的位置 ●CRB2BW10的角度公差为^{+5°}。
- ●仅尺寸40铣平部为平行键。



摆动始点是从A通口加压时的铣平部(键)的位置

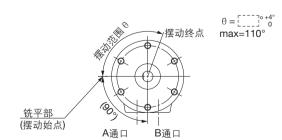
上图为CRB2系列。 (图为从长轴侧看的场合)

表示记号: C6

仅适合单叶片式

摆动始点为水平线(左90°)的位置

- ●CRB2BW10的角度公差为^{+5°}。
- ●仅尺寸40铣平部为平行键。



摆动始点是从B通口加压时的铣平部(键)的位置

上图为CRB2系列。 (图为从长轴侧看的场合)

CRB □2系列

表示记号:C7 回转轴逆安装的产品 ●仅尺寸40长轴侧铣平部为平行 键。 主体(B) 主体(A)

上图为CRB2系列。

(mm)

尺寸	CRB2		CRBU2	
16.71	Υ	X	Y	Х
10	12	10	19	3
15	15.5	11.5	20.5	6.5
20	17	13	22.5	7.5
30	19	16	26.5	8.5
40	28	17	36	9

表示记号 : **C30**

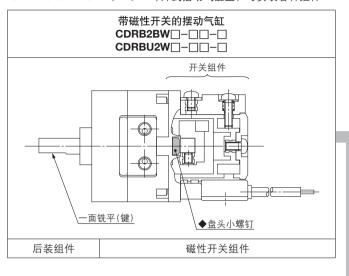
标准的润滑脂变更为氟系润滑脂。 (低速规格没有变更)

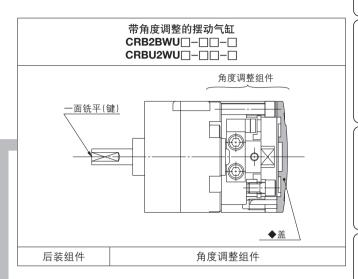


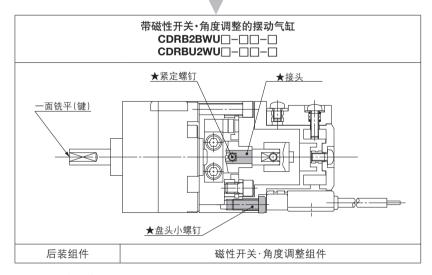
CRB□2系列 **构成组件**

磁性开关组件及角度调整组件的场合

CRB2/CRBU2 系列 叶片式摆动气缸上,可安装各种组件







※磁性开关角度调整组件为开关组件及角度调整组件的基本组合件。

图中★记号是为了连接所必要的追加部件(接头组件)、◆记号是不再需要的。

※接头组件单独配置的场合,应给出组件型号。

注) 本图为CRB2系列。

CRB2, CRBU2系列共通 组件型号一览

尺寸	磁性开关组件型号※1	开关座组	件型号※2	角度调整组件型号 磁性开关	接头组件型号※3	
		右侧用	左侧用	角及桐正 短目至う	角度调整组件型号	放入知门至为
10	P611070-1	D011070 0 D011070 0	P811010-3	P811010-4	P211070-10	
15	P611090-1	P611070-8 P611070-9		P811020-3	P811020-4	P211090-10
20	P611060-1	P611060-8		P811030-3	P811030-4	P211060-10
30	P611080-1			P811040-3	P811040-4	P211080-10
40	P611010-1	P611010-8	P611010-9	P811050-5	P811050-4	P211010-10

^{※1} 不含磁性开关单体,需单独订购。

尺寸10、15用的无触点磁性开关,因不需要开关座,故组件型号为P211070-13。

^{※3} 在磁性开关上后装角度调整组件或在角度调整组件上后装磁性开关组件的场合,接头组件是必要的。



^{※2} 磁性开关组件上,左右侧各装1个开关座,追加或损坏时使用。

CRB□2系列 角度调整设定方法

规格

单叶片式

1:171-0		
尺寸	摆动角度调整范围	橡胶缓冲垫
10	0~230°	
15		
20	0~240°	有
30		
40	0~230°	

- 注1) 摆动气缸本体使用270°用。
- 注2) 连接通口位置全为主体侧面
- 注3) 允许动能与摆动气缸单体规格相同。

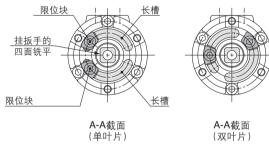
双叶片式

尺寸	摆动角度调整范围	橡胶缓冲垫
10		
15		
20	0~90°	有
30		
40		

- 注1) 摆动气缸本体90°用的场合,根据摆动角度会限制其最大角度,配置时充分注意。
 - 摆动气缸本体90°用的场合,大致可使用85°以内的角度调整。
- 注2) 连接通口位置全为主体侧面。
- 注3) 允许动能与摆动气缸单体规格相同。

摆动角度调整方法

将下图的盖(树脂制)卸下,将限位器块沿长槽上滑移至合适位置再固定,就可以进行摆动角度,摆动位置的调整。另外,摆动的输出轴以及与输出轴一体的挂扳手的四面铣平部是露出的,进行手动操作及定位也很方便。(详细参见下页的设定例。)

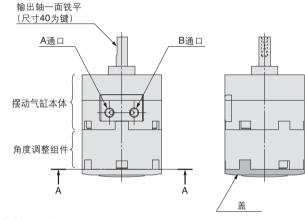


注) 尺寸40, 限位块上带2个固定用螺钉。

固定限位块时的推荐力矩

尺寸	紧固力矩N·m	
10	1.0~1.2	
15	1.0~1.2	
20	2.5~2.9	
30	3.4~3.9	
40	3.4~3.9	

注) 出厂时,限位块处于预紧状态。 但未进行角度调整,请了解。



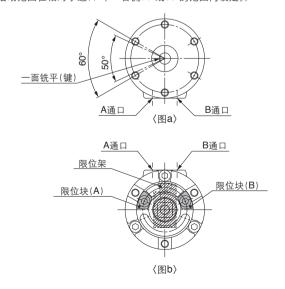
其他的使用方法

标准规格是每个长槽上安装1个限位块,但也可像下图所示,在1个长槽上安装2个限位块。

1个长槽上安装2个限位块场合的角度调整范围 尺寸:10·40··················50° 尺寸:15·20·30···········60°

<图b>所示,1个长槽上安装2个限位块的场合,通过调整各限位块(A)(B)的位置,输出轴一面铣平(键)的摆动范围如<图a>所示,可在对应通口A,B左侧50°或60°的范围内设定。

(在另一个长槽上,在<图a>的相反侧,也可安装2个限位块,其一面铣平(键)的摆动范围在相对于通口A,B右侧50°或60°的范围内设定。)



※各图为CRB2系列。

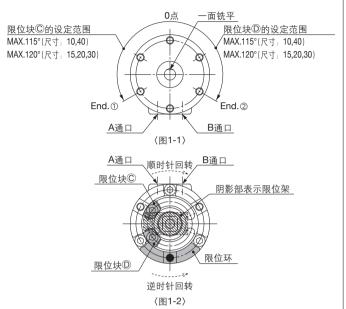


_{角度调整设定方法} **CRB** □2系列

摆动角度调整例

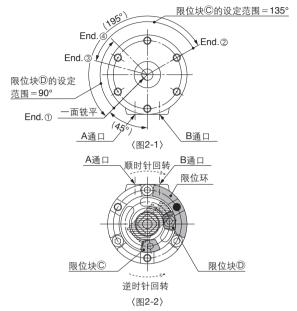
例1

限位环的安装位置为标准出厂时的状态。 (摆动气缸的摆动角度,使用270°用)



固定图1-2的限位块①,让限位块②顺时针回转移动,则图1-1的轴一面铣平部在0点~End.①的范围内回转。固定限位块②,让限位块②逆时针回转移动,则图1-1的轴一面铣平部在0点~End.②的范围内回转,轴一面铣平部的最大摆动范围,尺寸10、40可设定至230°、尺寸15、20、30可设定至240°。(图1-2表示摆动角度0°的状态。)

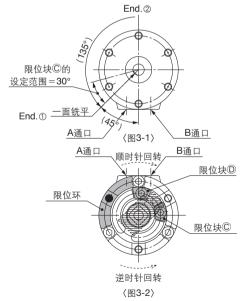
例2 限位环的安装位置,从例1的图1-2(标准)的状态逆时针 回转120°所处的安装状态。



在图2-2中,轴一面铣平的最大摆动范围为在End. ①~End. ②的195°,但其角度调整若顺时针回转图2-2中的限位块②,则图2-1的轴一面铣平的摆动范围可缩小至End. ②~③的位置,若逆时针回转限位块②,则缩小至End. ①~④。但图2-1的End. ①的轴一面铣平位置,因内部的位块与叶片接触,因此调整时,确认限位架可由限位块②停止。

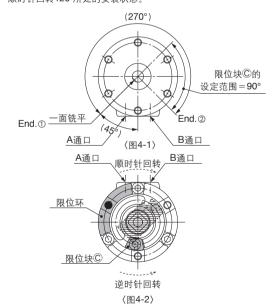
例3

限位环的安装位置,从例1的图1-2(标准)的状态与例4的图4-2同样,是顺时针回转120°所处的安装状态。



固定图3-2的限位块©,让限位块®逆时针移动,则图3-1轴一面铣平部在End.①~End.②的范围内回转,但在End.①的轴一面铣平位置,因内部的限位块与叶片接触,当调整限位块©时,确认限位架可由限位块©停止,另外,逆时针回转限位位块©,End.①侧可在30°范围内进行调整。

例4 限位环的安装位置,从例1的图1-2(标准)的状态,与例3的图3-2同样。 顺时针回转120°所处的安装状态。



使用270°用的摆动气缸,图4-1的End. ① 由内部限位块停止,End. ②侧通过限位块⑤调整的场合,轴一面铣平的最大摆动范围为End. ①~End. ②的270°,但角度调整限于于End. ②侧90°以内的范围内。即使从图4-2的限位块⑥逆时针回转90°以上,因内部限位块与叶片接触,也不能设定,请注意。

- 注1)尺寸10、不能安装例2、3、4上所示的限位环。
- 注2) 图中的●标记表示限位环安装位置的参考标记。
- 注3) 在选定摆动气缸单体的摆动角度时,要充分考虑角度调整范围的设定方法。
- 注4) 尺寸40, 各块上带2只固定螺钉。
- 注5) 各图为CRB2系列



CDRB□2系列 带磁性开关

适合磁性开关

尺寸	磁性开关型号		导线引出方式	
	有触点	D-90/90A型	古位山华一个/944-4	
		D-97/93A型	直接出线式 / 2线式	
10 • 15	无触点	D-S99/S99V型*	直接出线式 / 3线式(NPN)	
		D-S9P/S9PV型※	直接出线式 / 3线式(PNP)	
		D-T99/T99V型	直接出线式 / 2线式	
	有触点	D-R73型	直接出线式 / 2线式	
		D-R80型	插座式 / 2线式	
30-40	D-S79型*		直接出线式 / 3线式(NPN)	
	无触点	D-S7P型*	直接出线式 / 3线式(PNP)	
		D-T79型	直接出线式/2线式、插座式/2线式	

※无触点3线式上没有插座式。

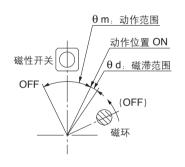
动作范围及磁滞

※动作范围: θ m

磁性开关组件内的磁环作摆动动作,按同方向摆动磁性开关从ON至OFF的范围。

※磁滞范围 θ d

磁性开关组件内的磁环作摆动动作,当磁性开关达ON时,从该位置让磁性开关组件内的磁环反方向摆动至磁性开关OFF时的范围。

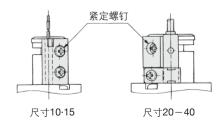


尺寸	θ m: 动作范围	θ d:磁滞范围
10 · 15	110°	10°
20.30	90°	10
40	52°	8 °

注)上表的值是大致值,不是保证值。 实际设定时,在确认磁性开关的动作状态的基础上进行调整。

磁性开关检测位置的移动方法

※关于检测位置的设定,稍微松动紧定螺钉,移动磁性开关,设定在希望位置再紧固。这时,拧得太紧就会螺钉破损从而不能固定,紧固力矩应为0.49N·m左右。

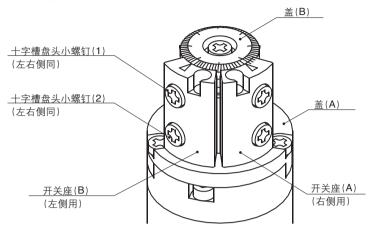




磁性开关安装方法

磁性开关组件部的外观形状及零件名称

磁性开关组件的外观形状以及代表的名称



无触点磁性开关的场合

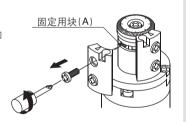
〈适合磁性开关〉

3线式······D-S99(V)□/S9P(V)□

2线式······D-T99(V)□

①卸下开关座

将十字槽盘头小螺钉(1)取出,卸下开关座。

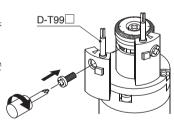


②安装无触点磁性开关

将无触点磁性开关用十字槽盘头小螺钉(1)和固定用块(A)固定。适合紧固力矩:0.4~0.6(N·m)

※请预先将固定用块(A)移动到安装位置。

·在动作位置用十字槽盘头小螺钉(1)调整后再使用。



有触点磁性开关的场合

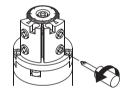
〈适合磁性开关〉

D-97/93A(带指示灯)

D-90/90A(无指示灯)

①准备

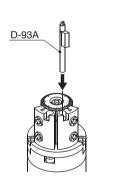
拧松十字槽盘头小螺钉(2) (2~3圈左右) ※出货时临时固定。



②设置有触点磁性开关

将有触点磁性开关插入开关座, 插到底。

※D-97/93A型请按右图方向插入。 ※D-90/90A型为圆形,故无方向性。



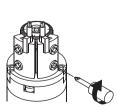
③固定有触点磁性开关

SMC

拧紧十字槽盘头小螺钉(2),固定 有触点磁性开关

适合紧固力矩: 0.4~0.6(N·m)

· 在动作位置用十字槽盘头小螺钉(1)调整后再使用。

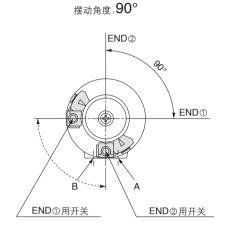


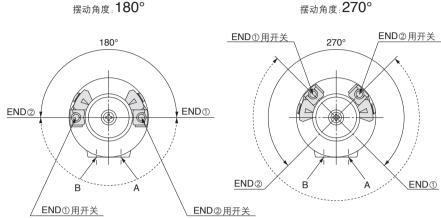
CRB □2系列

磁性开关调整方法

输出轴一面铣平部(仅尺寸40为键)的摆动范围和磁性开关安装位置 〈对象种类 / 尺寸:10·15·20·30·40〉

〈单叶片的场合〉





- ※在表示摆动范围的图上,实线箭头表示输出轴一面铣平部(键)的摆动范围。一面铣平部(键)指向END①的场合,END①用开关动作,指向END②方的场合,END②用开关动作。
- ※虚线箭头表示内置磁环的摆动范围,END①用开关 顺时针回转,或END②用开关逆时针回转,则开关的 动作角度缩小,图中表示的磁性开关位置为最高灵 敏度位置。
- ※右侧用,左侧用磁性开关各1个。

