

微型管接头/不锈钢SUS316

MS 系列



适合管子: $\phi 3.2, \phi 4, \phi 6$ 连接螺纹: M5, R1/8

可用于耐腐蚀环境

SUS316材质

配管空间小

管子夹持力大, 装卸容易的软管锁紧接头。

有多种连接方式

可能同方向可立体配管。

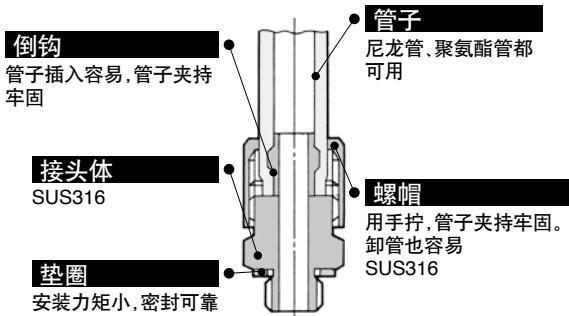
软管锁紧接头、软管弯头

尼龙管、软尼龙管、聚氨酯管都可用。

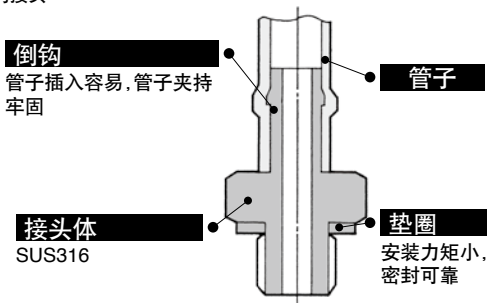


订制规格
(详见P.290。)

软管锁紧接头



倒钩接头



规格

适合管子材质	尼龙	软尼龙 ^{注1)}	聚氨酯	Super PFA ^{注3)}	FEP ^{注3)}	变性PTFE ^{注4)}
适合管子外径 / 内径	$\phi 4/\phi 2.5$ $\phi 6/\phi 4$	$\phi 3.18/\phi 2.18$	$\phi 4/\phi 2.5$ $\phi 6/\phi 4$	$\phi 3.18/\phi 2$ $\phi 4/\phi 2.5$ $\phi 6/\phi 4$	$\phi 6/\phi 4$	$\phi 4/\phi 2.5$ $\phi 6/\phi 4$
使用流体	空气、水 ^{注5)}					
最高使用压力(20°C时)	1.5MPa	1MPa	0.8MPa	1MPa	1.5MPa	1.4MPa
环境温度及使用流体温度	-5~60°C、水的场合0~40°C(未冻结)					
连接尺寸	M5, R1/8			M5		
螺纹	JIS B0205(米制粗牙螺纹) JIS B0203(管用锥螺纹)			JIS B0205, 2级 (米制粗牙螺纹)		

注1) 软尼龙管不能使用水。

注2)、注3)、注4) 仅限软管锁紧接头使用。

注5) 倒钩接头、倒钩弯头、倒钩T形接头的场合, 不能使用水。

主要部件材质

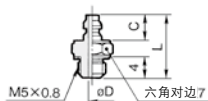
材质	接头体	SUS316
	垫圈	PVC、尼龙66-GF30%

MS 系列

软管用倒钩接头: MS-5AU-3, -4, -6



型号	C	øD	L	有效截面积 mm ²	质量 g
MS-5AU-3	4.5	1.6	11.5	1.7	1.4
MS-5AU-4	5	1.8	12	2.1	1.5
MS-5AU-6	7	2.5	14	4.0	1.7

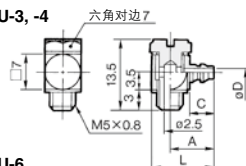


软管用倒钩弯头: MS-5ALHU-3, -4, -6

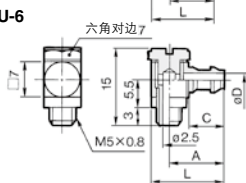


型号	A	C	øD	L	有效截面积 mm ²	质量 g
MS-5ALHU-3	8	4.5	1.6	11.8	1.1	3
MS-5ALHU-4	8.8	5	1.8	12.6	1.4	3.1
MS-5ALHU-6	10.8	7	2.5	14.6	2.4	3.7

MS-5ALHU-3, -4



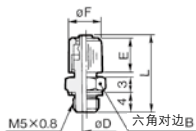
MS-5ALHU-6



软管锁紧接头: MS-5H-4, -6



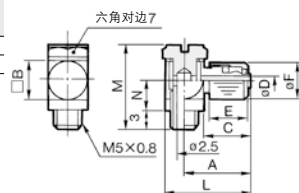
型号	B	øD	L	E	øF	有效截面积 mm ²	质量 g
MS-5H-4	7	1.8	15.5	7	6.5	2.1	2.5
MS-5H-6	8	2.5	16.5	8	8.5	4.0	3.7



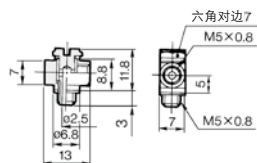
软管弯头: MS-5HLH-4, -6



型号	A	□B	C	øD	E	øF	L	M	N	有效截面积 mm ²	质量 g
MS-5HLH-4	12	7	8.5	1.8	7	6.5	15.8	15	5.5	1.4	4.2
MS-5HLH-6	13.5	8	9.5	2.5	8	8.5	17.8	16	6	2.5	6.2

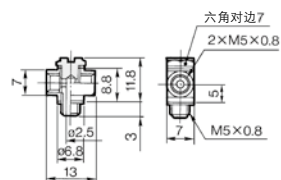


万向弯头: MS-5UL



有效截面积: 2.4mm²
质量: 4.5g

万向T形接头: MS-5UT



有效截面积: 2.4mm²
质量: 4.5g

MS 系列 订制规格

详细尺寸·规格及交货期由本公司确认。



1 垫圈材质变更

表示记号	规格 / 内容	
X83	垫圈材质: SUS304 · NBR	
	适合螺纹	垫圈型号
	M5	M-5G2
X112	垫圈材质: SUS316 · 特殊FKM	
	适合螺纹	垫圈型号
	M5	M-5G3

型号末尾上用-X83表示。
例) MS-5AU-4-X83

备件

名称	型号	适合螺纹	材质	适合品种	
垫圈	M-5G1	M5	PVC	-	
	M-5G2		SUS304,NBR	-	
	M-5G3		SUS316,特殊FKM	-	
	M-5GH		尼龙66,GF30%	MS-5ALHU-6	MS-5HLH-4
				MS-5HLH-6	MS-5ATHU-6
袋状螺母	MS-5-4-P01	-	SUS316	MS-5H-4 MS-5HL-4 MS-5HLH-4	
	MS-5-6-P02	-	SUS316	MS-5H-6 MS-5HL-6 MS-5HLH-6	

⚠ 产品单独注意事项

- 使用前必读。
安全上的注意由前附56确认、管接头及管子 / 共同注意事项由P.13~16确认。

M5螺纹部的拧入方法

⚠ 注意

- ①用手拧入后，再用工具增拧。

紧固圈数由下表确认。

拧入力矩过大，螺纹部会折断，垫圈会变形造成漏气。螺纹拧入太浅，螺纹部会松动和漏气。

螺纹	品种	紧固圈数
M5	MS-5AU-□	约1/6~1/4圈 ^{注)}
	MS-5H-□	
	MS-5P	
	MS-5J	
	MS-5N	
	MS-5UN	
	MS-5ALHU-6	
	MS-5HLH-□	约1/2圈 ^{注)}
	MS-5ATHU-6	
	MS-5ALHU-3,4	
	MS-5UL	
	MS-5UT	
	MS-5ATHU-3,4	

注) 大致紧固力矩是1~1.5N · m。

软管锁紧接头的配管方法

⚠ 注意

- ①管子需要的长度，轴向垂直的切断。
按需要管长，用管钳TK-1、2、3沿轴向垂直切断管子。管子长度需留有剩余。
②管子穿过袋状螺母。
③管子要插到软管锁紧接头的底部。
若不插到底，会漏气或脱落。
④用手拧紧袋状螺母。

倒钩接头的配管方法

⚠ 注意

- ①管子需要的长度，轴向垂直的切断。
按需要管长，用管钳TK-1、2、3沿轴向垂直切断管子。管子长度需留有剩余。
②管子要插到倒钩的底部。
若不插到底，会漏气或脱落。