

卡套式管接头

H•DL•L•LL 系列

管夹没有方向性

因管夹没有方向性，故不必担心放入过错和事故。

管夹抗外伤能力强

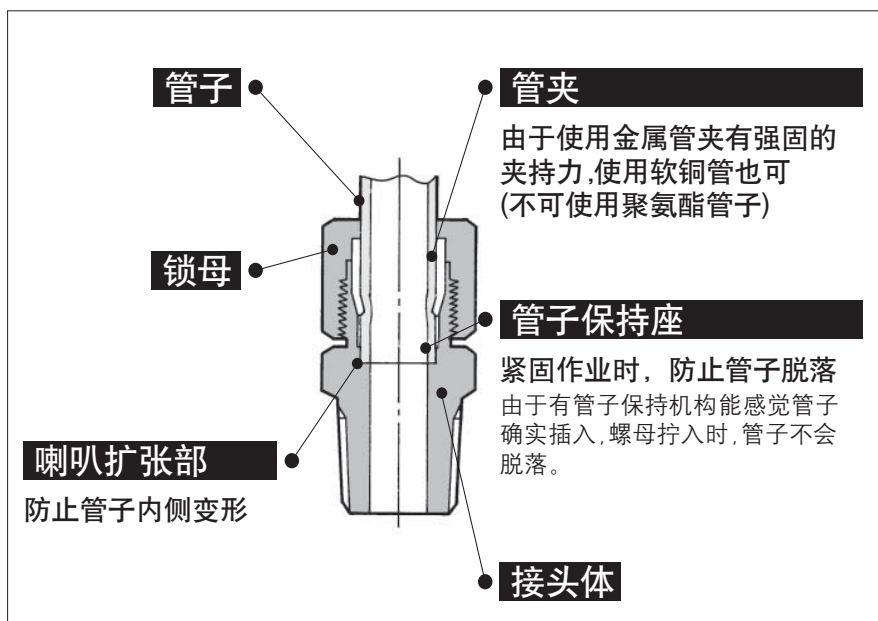
管夹咬入一次后，因边缘部紧固，螺母紧固时不会损伤。

压力损失小

因内侧没有结构，流动阻力很小，可流过大的流量。

品种规格已系列化

含可回转式共10个品种，管子外径从 $\phi 4$ 至 $\phi 12$ 共5个规格，可适合于广泛的用途。



规格

适合管子材质	尼龙管、软尼龙管、软质铜管(C1220T-0)	
适合管子外径	$\phi 4$ 、 $\phi 6$ 、 $\phi 8$ 、 $\phi 10$ 、 $\phi 12$	
最高使用压力	1.0MPa	
耐压试验压力	10MPa	
使用流体	空气	
螺纹	安装部	JIS B 0203(管用圆锥螺纹)
	螺母部	JIS B 0211 2级(公制细牙螺纹)
注) 螺纹部的密封剂	没有或有	



注) 弯头、双管T形接头、辅助用T形接头带密封剂是按订货生产。带密封剂的场合，型号末尾附“S”。

主要零件材质

接头体	C3604BD、C3771BE
螺母	C3604BD
管夹	C2700T

形式

直通接头

H



P.80

将内螺纹连接变成同方向的管子连接。是最常用的一种。

辅助用T形接头

DY



P.81

安装于内螺纹上，在相反方向及其90°方向各有1支配管。

弯头

DL



P.80

将内螺纹连接改变成直角方向的管子连接。是最常用的一种。

面板安装用直通接管

DE



P.81

装在面板等上面进行等径配管。

T形接管

DT



P.80

向配管的两侧90°方向进行等径配管。

面板安装用直通内螺纹接头

DEF



P.81

装在面板等上面，将外螺纹连接变成管子连接。

直通内螺纹接头

DHF



P.80

用于压力表等的配管。

堵头

DP



P.82

不使用的卡套式接头用堵头堵死。

双管T形接头

DT



P.81

安装于内螺纹上，向两侧90°方向配管。

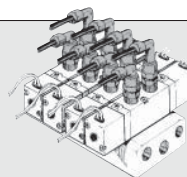
可回转弯头

L



P.82

将内螺纹连接改变成直角方向的管子连接，可定向的回转形式。



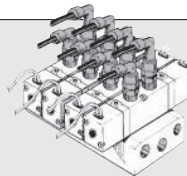
可回转长弯头

LL

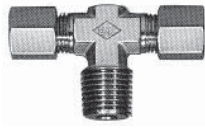


P.82

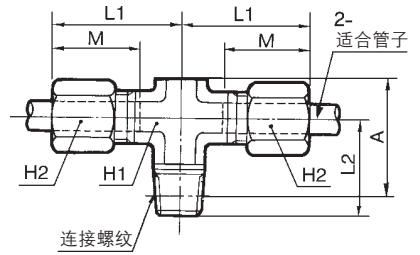
将内螺纹连接改变成直角方向的管子连接，可定向的回转形式，长弯头用于立体配管。



双管T形接头: DT

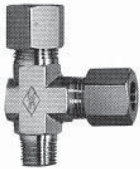


适合管子 外径 mm	连接螺纹 R	型号	H1 (六角 对边)	H2 (六角 对边)	L1	L2	M	※A	有效 截面积 mm ²	质量 g
4	1/8	DT04-01	10	10	23.5	17	15	19.6	5.7	33
	1/4	DT04-02				19				40
6	1/8	DT06-01	10	12	23.5	17	16	19.6	14	35
	1/4	DT06-02				19				44
	3/8	DT06-03				22				70
8	1/8	DT08-01	12	14	24.5	18	16	21.6	25	45
	1/4	DT08-02				21				52
	3/8	DT08-03				22				73
10	1/4	DT10-02	14	17	26.5	23	17	24.5	49	72
	3/8	DT10-03				22				78
	1/2	DT10-04				27				120
12	1/4	DT12-02	17	19	28.5	25	17	29.6	55	106
	3/8	DT12-03				26				111
	1/2	DT12-04				27				120

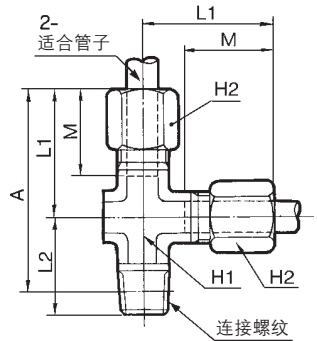


※R 螺纹的螺纹拧入后的参考尺寸。

辅助用T形接头: DY



适合管子 外径 mm	连接螺纹 R	型号	H1 (六角 对边)	H2 (六角 对边)	L1	L2	M	※A	有效 截面积 mm ²	质量 g
4	1/8	DY04-01	10	10	23.5	17	15	36.5	6.9	32
	1/4	DY04-02				19				40
6	1/8	DY06-01	10	12	23.5	17	16	36.5	16	36
	1/4	DY06-02				19				42
	3/8	DY06-03				22				66
8	1/8	DY08-01	12	14	24.5	18	16	38.5	32	44
	1/4	DY08-02				21				51
	3/8	DY08-03				22				69
10	1/4	DY10-02	14	17	26.5	23	17	43.5	56	70
	3/8	DY10-03				22				77
	1/2	DY10-04				27				116
12	1/4	DY12-02	17	19	28.5	25	17	47.5	62	106
	3/8	DY12-03				26				112
	1/2	DY12-04				27				119

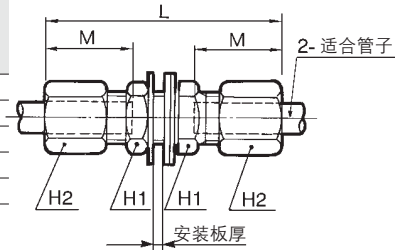


※R 螺纹的螺纹拧入后的参考尺寸。

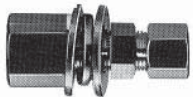
面板安装用直通接管: DE



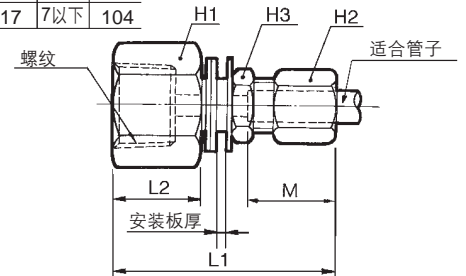
适合管子 外径 mm	型号	H1 (六角 对边)	H2 (六角 对边)	L	M	有效 截面积 mm ²	安装孔	安装 板厚	质量 g
4	DE04-00	10	10	47.5	15	4	9	4以下	29
6	DE06-00	12	12	50.5	16	11	11	4以下	43
8	DE08-00	14	14	52.5	16	20	13	6以下	62
10	DE10-00	17	17	55.5	17	34	15	7以下	93
12	DE12-00	19	19	56.5	17	51	17	7以下	112



面板安装用直通内螺纹接头: DEF



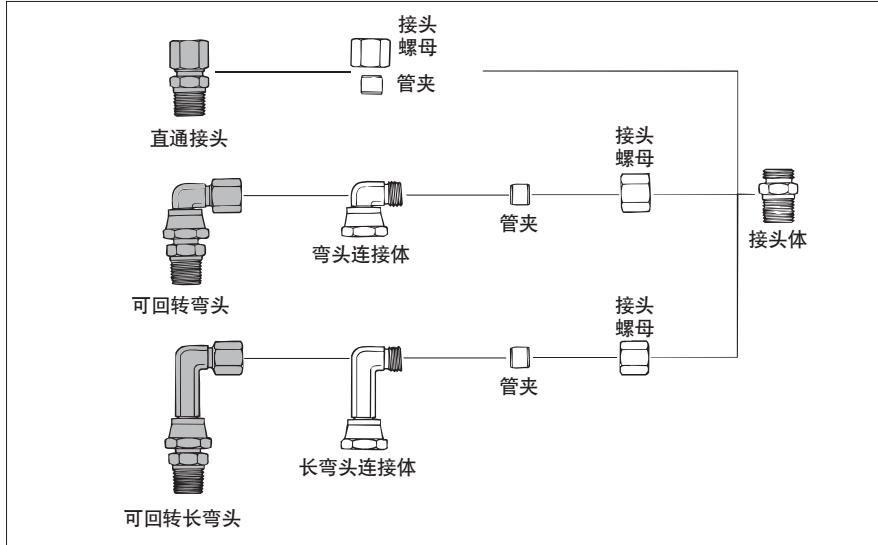
适合管子 外径 mm	连接螺纹 Rc	型号	H1 (六角 对边)	H2 (六角 对边)	H3 (六角 对边)	L1	L2	M	有效 截面积 mm ²	安装孔	安装 板厚	质量 g
6	1/4	DEF06-02	17	12	12	46.5	15	16	11	11	4以下	48
8	3/8	DEF08-03	19	14	14	50.5	17	16	20	13	6以下	66
10	3/8	DEF10-03	19	17	17	53.5	17	17	34	15	7以下	89
12	3/8	DEF12-03	19	19	19	54.5	17	17	51	17	7以下	104



可回转形式、零件型号

可回转式产品的构成

弯头连接体及长弯头连接体的单体均可以与其它形式的接头连接。(但注意, L-04、LL-04是与 $\phi 6$ 管子有的接头体连接, 请注意图示可回转式的弯头(L)、(LL)系列是直通接头(H)与连接体的组合。)



接头螺母: N

零件型号	适合管外径	质量 g
N-04	$\phi 4$	5
N-06	$\phi 6$	7
N-08	$\phi 8$	8
N-10	$\phi 10$	13
N-12	$\phi 12$	14

弯头连接体: L

零件型号	适合管外径
L-04	$\phi 4$
L-06	$\phi 6$
L-08	$\phi 8$
L-10	$\phi 10$
L-12	$\phi 12$

管夹: S

零件型号	适合管外径	质量 g
S-04	$\phi 4$	0.7
S-06	$\phi 6$	1.1
S-08	$\phi 8$	1.4
S-10	$\phi 10$	1.7
S-12	$\phi 12$	2.0

长弯头连接体: LL

零件型号	适合管外径
LL-04	$\phi 4$
LL-06	$\phi 6$
LL-08	$\phi 8$
LL-10	$\phi 10$
LL-12	$\phi 12$

⚠ 产品单独注意事项

使用前必读。

安全上的注意, 登载产品、共同注意事项参见前附1、2。各系列的共同注意事项参见P.10、11。

配管方法

⚠ 注意

- ① 按需要管长, 沿轴向切断。请使用管钳TK-1、2、3系列, 且管长应留有余量。
- ② 将切断的管子插入到喇叭口端部为止, 再用手拧入接头螺母。
- ③ 用拧紧工具, 再增拧1.5圈, 紧固合适后, 接头螺母与接头体的轴向几乎无间隙。若紧固不够或螺母未拧紧, 会造成漏气或管子脱落。
- ④ 软质铜管的场合, 接头螺母用手拧紧后, 用紧固工具再增拧1圈。软质铜管应使用JIS H3300无缝管C1220T-0相当品。否则会造成漏气或铜管脱落。