



KOGANEI

调质·辅助·真空设备综合目录

REGULATORS WITH QUICK FITTINGS 带快速接头的调压阀 INDEX

RoHS指令对应产品 替换内容及时间请参照前附第30页。

式样·订货符号·尺寸一览	380
尺寸图	381
流量特性、压力特性（直线、弯管接头）	383
流量特性、压力特性（附带压力计的弯管接头）	385
NCU式样 订货符号·型号表	387
安全注意事项·使用要领及注意事项	388

空气调质
小型FR
汇流板R
大型 F·R·L
主回路
冷却式 分离器
冷凝水F
压力计
膜式 干燥机
在线式F
净化 管路F
小型 精密R
不锈钢R
精密不 锈钢R
电-空R
QJ标准
QJ迷你
TAC接头
QJ旋转
带截止 阀QJ
供气 管 接头
插头
QJ节流 阀
节流 阀
手动 阀
单向 阀
QJ调压 阀
小型FR
功率 调压 阀
气管
压力开 关
阻尼器 C·R
节流 阀
消声器· 排气过滤器
气流转换 器· 排气 阀
托架& 柱形 管
指示器
缓冲器
导链
阀组
发生 器
多段 式 发生 器
真空 吸盘
真空R
非接 触
传感 控制 器
净化 程序

⚠ 注意 使用前请务必参阅前附第52页的【安全注意事项】。

带快速接头的调压阀

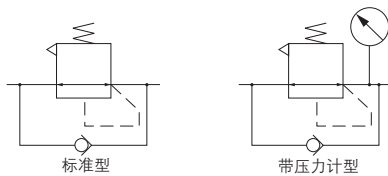
标准型带压力计

- 可减小流体压力，并通过接头进行供给。
- 采用内置型快速接头，设计精巧便捷。
- 还备有可便于确认压力的带压力计型产品可供选择。

标准价格 (例)

RTS6-01	3,080 日元
RTL6-01	3,080 日元
RTL6-01-G	4,580 日元

表示符号

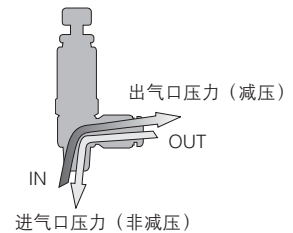
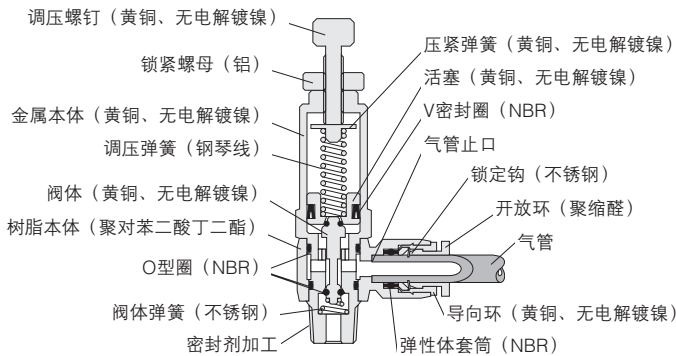


式样

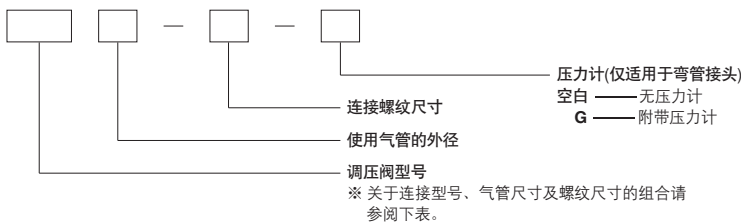
使用流体	空气
使用压力范围	0 ~ 0.9MPa
设定压力范围	0.1 ~ 0.8MPa
显示压力范围	0 ~ 0.8MPa
精度 (压力计)	±5% (全量程)
使用温度范围	0 ~ 60°C
推荐气管	尼龙管 · 树脂管
销售单位	1个

备注: 附带密封垫片及密封剂。

内部结构及主要部件材料



订货符号



●NCU式样请参阅第387页。

直线

●RTS



气管尺寸	螺纹尺寸		
	M5×0.8	R1/8	R1/4
4	M5	01	—
6	M5	01	02
8	—	01	02

381

弯管接头

●RTL



气管尺寸	螺纹尺寸		
	M5×0.8	R1/8	R1/4
4	M5	01	—
6	M5	01	02
8	—	01	02

381

附带压力计的弯管接头

●RTL-G

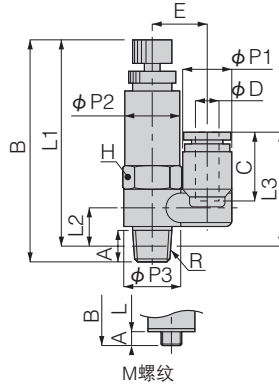


气管尺寸	螺纹尺寸		
	M5×0.8	R1/8	R1/4
4	M5	01	—
6	M5	01	02
8	—	01	02

382

尺寸图 (mm)

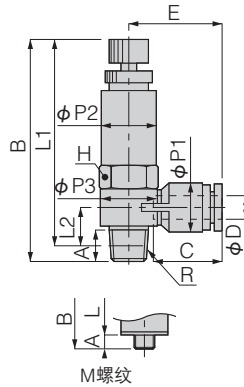
直线 RTS



型号	气管外径 ϕD	R	A	B		L1 ^注		L2 ^注	L3 ^注	ϕP1	ϕP2	ϕP3	C	E	对边 H	质量 (g)
				MAX	MIN	MAX	MIN									
RTS4-M5	4	M5x0.8	2.9	48.7	44.6	45.8	41.7	7.7	24.8	10.2	10	9.8	14.9	10.5	10	18
RTS4-01		R1/8	7.8	60	56	56	52	10.7	28.7		14	14.4		13	14	37
RTS6-M5	6	M5x0.8	2.9	48.7	44.6	45.8	41.7	7.7	26.9	12.6	10	9.8	17	12.2	10	18
RTS6-01		R1/8	7.8	60	56	56	52	10.7	30.8		14	14.4		14.2	14	38
RTS6-02		R1/4	11.3	64.8	60.8	58.8	54.8	12	32.1		17	18.4		17.2	17	60
RTS8-01	8	R1/8	7.8	60	56	56	52	10.7	32.2	14.6	14	14.4	18.1	15.2	14	39
RTS8-02		R1/4	11.3	64.8	60.8	58.8	54.8	12	33.6		17	18.4		18.2	17	62

注：锥形螺纹型的L1、L2、L3尺寸为拧进后的参考尺寸。

弯管接头 RTL



型号	气管外径 ϕD	R	A	B		L1 ^注		L2 ^注	ϕP1	ϕP2	ϕP3	C	E	对边 H	质量 (g)
				MAX	MIN	MAX	MIN								
RTL4-M5	4	M5x0.8	2.9	48.7	44.6	45.8	41.7	7.6	8	10	9.8	11	15.4	10	16
RTL4-01		R1/8	7.8	60	56	56	52	10.5	10	14	14.4	14.9	21.4	14	36
RTL6-M5	6	M5x0.8	2.9	48.7	44.6	45.8	41.7	8.4	10.5	10	9.8	11.6	17.5	10	16
RTL6-01		R1/8	7.8	60	56	56	52	10.7	12.4	14	14.4	17	23.5	14	36
RTL6-02		R1/4	11.3	64.8	60.8	58.8	54.8	12.2		17	18.4		25.5	17	59
RTL8-01	8	R1/8	7.8	60	56	56	52	11.7	14.4	14	14.4	18.1	26.9	14	38
RTL8-02		R1/4	11.3	64.8	60.8	58.8	54.8	13.2		17	18.4		28.4	17	60

注：锥形螺纹型的L1、L2尺寸为拧进后的参考尺寸。

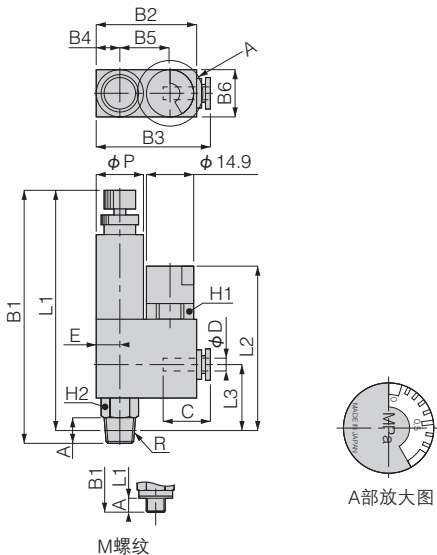
- 空气调质
- 小型FR
- 汇流板R
- 大型
F、R、L
- 主回路
- 冷却式
分离器
- 冷凝水F
- 压力计
- 膜式
干燥机
- 在线式F
- 净化
管路F
- 小型
精密R
- 不锈钢R
- 精密不
锈钢R
- 电一空R
- QJ标准
- QJ迷你
- TAC接头
- QJ旋转
- 带截止
阀QJ
- 供气
管接头
- 插头
- QJ节流
- 节流阀
- 手动阀
- 单向阀
- QJ调压
- 小型FR
- 功率
调压阀
- 气管
- 压力开
关
- 阻尼器
C·R
- 节流阀
- 消声器·
排气过滤器
- 气源转换
器·排气阀
- 托架&
柱形管
- 指示器
- 缓冲器
- 导链
- 阀组
- 发生器
- 多段式
发生器
- 真空吸盘
- 真空R
- 非接触
- 传感
控制器
- 净化程序

空气调质
小型FR
汇流板R
大型
F、R、L
主回路
冷却式
分离器
冷凝水F
压力计
膜式
干燥机
在线式F
净化
管路F
小型
精密R
不锈钢R
精密不
锈钢R
电一空R
QJ标准
QJ迷你
TAC接头
QJ旋转
带截止
阀QJ
供气
管接
头
插头
QJ节流
阀
节流
阀
手动
阀
单向
阀
QJ调压
阀
小型FR
功率
调压
阀
气管
压力开
关
阻尼器
C-R
节流
阀
消声器·
排气过
滤器
气源转
换器·
排气
阀
托架&
柱形
管
指示
器
缓冲
器
导链
阀组
发生
器
多段
式发
生器
真空
吸盘
真空R
非接
触
传感
控制
器
净化
程序

尺寸图 (mm)

附带压力计的弯管接头

RTL-G

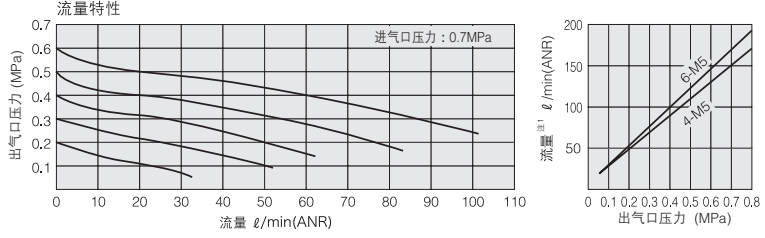


型号	气管外径 φD	R	A	B1		B2	B3	B4	B5	B6	L1 ^注		L2 ^注	L3 ^注	C	E	φP	对边 H1	对边 H2	质量 (g)	
				MAX	MIN						MAX	MIN									
RTL4-M5-G	4	M5x0.8	3	60.6	56.6	24.8	27.4	5.8	13.7	15.1	57.6	53.6	42.8	11.8	11	4.7	11	14	8	28	
RTL4-01-G		R1/8	7.8	81.8	77.4	32	36.2	7.8	15.8	15	77.8	73.4	51.6	18.6	15.9	7.3	15.2		12	55	
RTL6-M5-G	6	M5x0.8	3	60.6	56.6	24.8	27.8	5.8	13.7	15.1	57.6	53.6	42.8	11.8	11.6	4.7	11	17	14	8	28
RTL6-01-G		R1/8	7.8	81.8	77.4	32	36.8	7.8	15.8	15	77.8	73.4	51.6	18.6	7.3	15.2	12			56	
RTL6-02-G		R1/4	11.3	90	85.7	35.1	39.9	9.9	17.7	19.1	84	79.7	57.3	22.8	8.7	19.1	16			16	84
RTL8-01-G	8	R1/8	7.8	81.8	77.4	32	36.7	7.8	15.8	15	77.8	73.4	51.6	18.6	18.1	7.3	15.2	14	12	56	
RTL8-02-G		R1/4	11.3	90	85.7	35.1	39.8	9.9	17.7	19.1	84	79.7	57.3	22.8		8.7	19.1	12	16	85	

注：锥形螺纹L1、L2、L3尺寸为拧进后的参考尺寸。

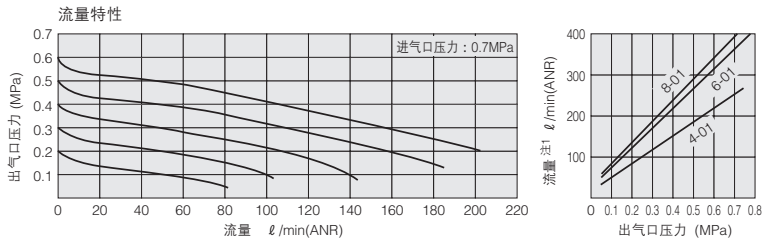
流量特性、压力特性（直线、弯管接头）

RTS4-M5 RTL4-M5
RTS6-M5 RTL6-M5



注1：出气口侧到→进气口侧的流量。
注2：进气口压力按0.7MPa→0.2MPa→0.7MPa的方式变化。

RTS4-01 RTL4-01
RTS6-01 RTL6-01
RTS8-01 RTL8-01



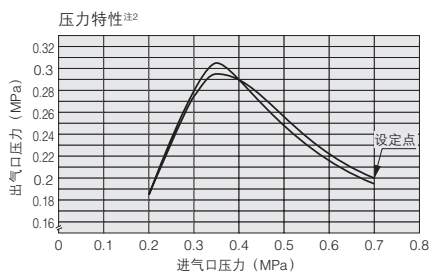
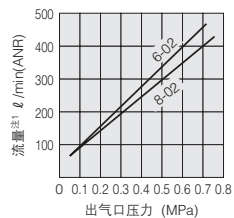
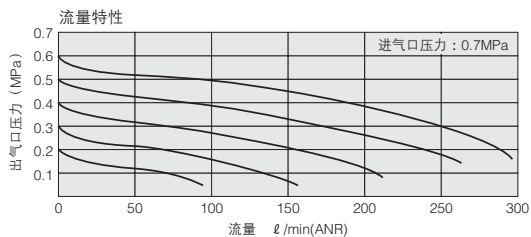
注1：出气口侧到→进气口侧的流量。
注2：进气口压力按0.7MPa→0.2MPa→0.7MPa的方式变化。

- 空气调质
- 小型FR
- 汇流板R
- 大型F.R.L.
- 主回路
- 冷却式分离器
- 冷凝水F
- 压力计
- 膜式干燥机
- 在线式F
- 净化管路F
- 小型精密R
- 不锈钢R
- 精密不锈钢R
- 电一空R
- QJ标准
- QJ迷你
- TAC接头
- QJ旋转
- 带截止阀QJ
- 供气管接头
- 插头
- QJ节流阀
- 节流阀
- 手动阀
- 单向阀
- QJ调压阀
- 小型FR
- 功率调压阀
- 气管
- 压力开关
- 阻尼器C·R
- 节流阀
- 消声器·排气过滤器
- 气溶转换器·排气阀
- 托架&柱形管
- 指示器
- 缓冲器
- 导链
- 阀组
- 发生器
- 多段式发生器
- 真空吸盘
- 真空R
- 非接触
- 传感控制器
- 净化程序

空气调质
小型FR
汇流板R
大型 F.R.L.
主回路
冷却式 分离器
冷凝水F
压力计
膜式 干燥机
在线式F
净化 管路F
小型 精密R
不锈钢R
精密不 锈钢R
电一空R
QJ标准
QJ迷你
TAC接头
QJ旋转
带截止 阀QJ
供气管 接头
插头
QJ节流 阀
节流阀
手动阀
单向阀
QJ调压 阀
小型FR
功率 调压阀
气管
压力开 关
阻尼器 C-R
节流阀
消声器· 排气过滤器
气源转换 排气阀
托架& 柱形管
指示器
缓冲器
导链
阀组
发生器
多段式 发生器
真空吸 盘
真空R
非接触
传感 控制器
净化程 序

流量特性、压力特性（直线、弯管接头）

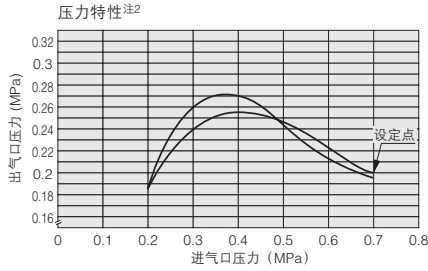
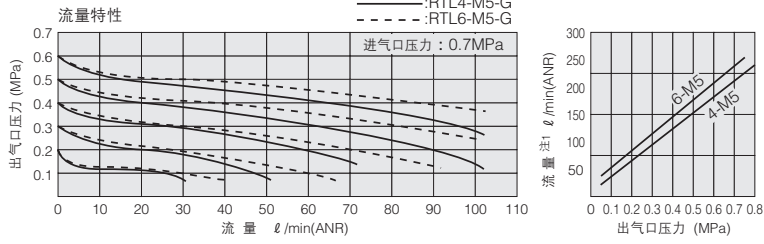
RTS6-02 RTL6-02
RTS8-02 RTL8-02



- 注1: 出气口侧到→进气口侧的流量。
注2: 进气口压力按0.7MPa→0.2MPa→0.7MPa的方式变化。

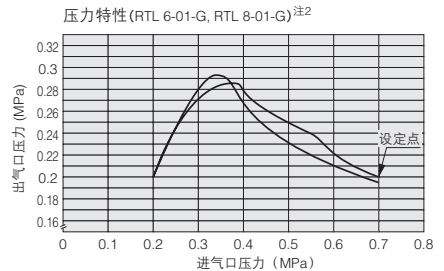
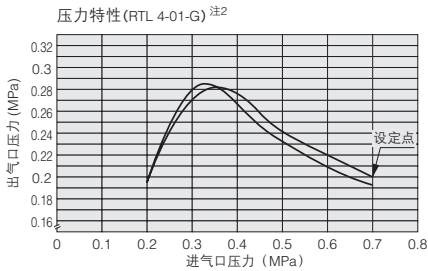
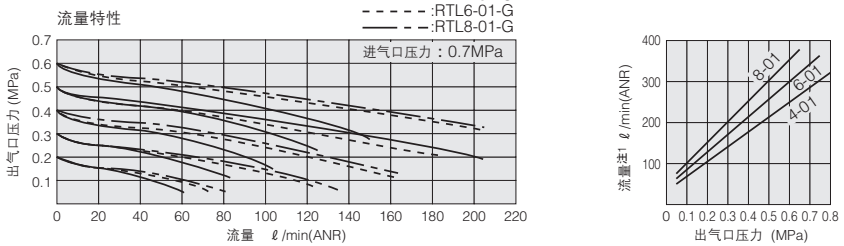
流量特性、压力特性（附带压力计的弯管接头）

RTL4-M5-G RTL6-M5-G



注1: 出气口侧到→进气口侧的流量。
注2: 进气口压力按0.7MPa→0.2MPa→0.7MPa的方式变化。

RTL4-01-G RTL6-01-G RTL8-01-G



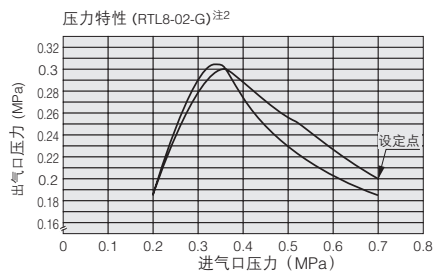
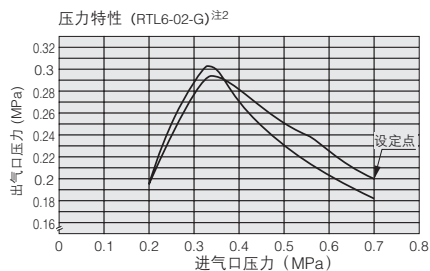
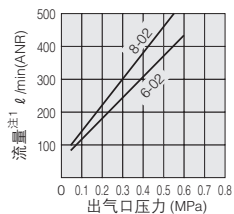
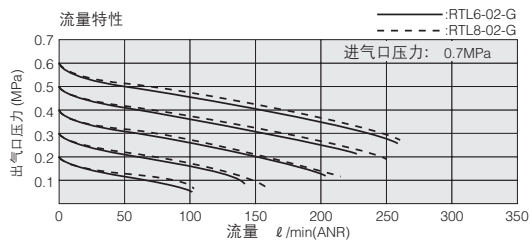
注1: 出气口侧到→进气口侧的流量。
注2: 进气口压力按0.7MPa→0.2MPa→0.7MPa的方式变化。

空气调质
小型FR
汇流板R
大型 F.R.L.
主回路
冷却式分离器
冷凝水F
压力计
膜式干燥剂
在线式F
净化管路F
小型精密R
不锈钢R
精密不锈钢R
电一空R
QJ标准
QJ迷你
TAC接头
QJ旋转
带截止阀QJ
供气管理接头
插头
QJ节流阀
节流阀
手动阀
单向阀
QJ调节阀
小型FR
功率调节阀
气管
压力开关
阻尼器 C·R
节流阀
消声器·排气过滤器
气溶转换器·排气阀
托架&柱形管
指示器
缓冲器
导链
阀组
发生器
多段式发生器
真空吸盘
真空R
非接触
传感器
净化程序

空气调质
小型FR
汇流板R
大型 F.R.L.
主回路
冷却式 分离器
冷凝水F
压力计
膜式 干燥机
在线式F
净化 管路F
小型 精密R
不锈钢R
精密不 锈钢R
电一空R
QJ标准
QJ迷你
TAC接头
QJ旋转
带截止 阀QJ
供气管 接头
插头
QJ节流 阀
节流阀
手动阀
单向阀
QJ调压 阀
小型FR
功率 调压阀
气管
压力开关
阻尼器 C-R
节流阀
消声器· 排气过滤器
气液分离器· 排气阀
托架· 柱形管
指示器
缓冲器
导链
阀组
发生器
多段式 发生器
真空吸盘
真空R
非接触
传感 控制器
净化程序

流量特性、压力特性（附带压力计的弯管接头）

RTL6-02-G RTL8-02-G



注1: 出气口侧→进气口侧的流量。

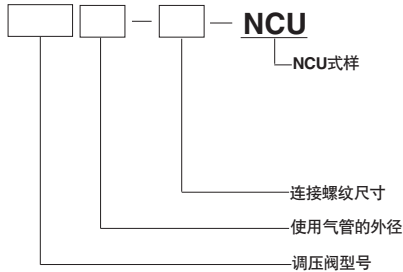
注2: 进气口压力按0.7MPa→0.2MPa→0.7MPa的方式变化。

带快速接头的调压阀

NCU式样

NCU式样

●订货符号



●[式样] 请参阅第380页。

●下列NCU式样禁油式样的内部结构及主要部件材料、尺寸图均与标准型一致。380页的内部结构及主要部件材料、请参照第381~382页的尺寸图。

不过，R螺纹部并未涂有密封剂。



关于交货期，请咨询就近的本公司营业所。

※关于接头型号、气管尺寸及螺纹尺寸的搭配，请参阅下表。此外，由于标准品可以做为NCU式样使用，因此带“←”的请按标准品订货。

●型号表 (NCU式样)

名称	使用气管外径	螺纹尺寸	标准品型号 (参考)	NCU式样型号
直线 RTS	4	M5×0.8	RTS4-M5	←
		R1/8	RTS4-01	RTS4-01-NCU
	6	M5×0.8	RTS6-M5	←
		R1/8	RTS6-01	RTS6-01-NCU
	8	R1/4	RTS6-02	RTS6-02-NCU
		R1/8	RTS8-01	RTS8-01-NCU
弯管接头 RTL	4	R1/4	RTS8-02	RTS8-02-NCU
		M5×0.8	RTL4-M5	←
	6	R1/8	RTL4-01	RTL4-01-NCU
		M5×0.8	RTL6-M5	←
		R1/8	RTL6-01	RTL6-01-NCU
	8	R1/4	RTL6-02	RTL6-02-NCU
		R1/8	RTL8-01	RTL8-01-NCU
		R1/4	RTL8-02	RTL8-02-NCU

- 空气调质
- 小型FR
- 汇流板R
- 大型
F、R、L
- 主回路
- 冷却式
分离器
- 冷凝水F
- 压力计
- 膜式
干燥机
- 在线式F
- 净化
管路F
- 小型
精密R
- 不锈钢R
- 精密不
锈钢R
- 电一空R
- QJ标准
- QJ迷你
- TAC接头
- QJ旋转
- 带截止
阀QJ
- 供气
管
接头
- 插头
- QJ节流
阀
- 节流阀
- 手动阀
- 单向阀
- QJ调压
阀
- 小型FR
- 功率
调压
阀
- 气管
- 压力开
关
- 阻尼器
C·R
- 节流
阀
- 消声器·
排气过
滤器
- 气源转
换器·
排气
阀
- 托架&
柱形
管
- 指示器
- 缓冲器
- 导链
- 阀组
- 发生
器
- 多段
式
发生
器
- 真空
吸盘
- 真空
R
- 非接
触
- 传感
控制
器
- 净化
程序

空气调质
小型FR
汇流板R
大型 F.R.L.
主回路
冷却式 分离器
冷媒水F
压力计
膜式 干燥机
在罐式F
净化 管路F
小型 精密R
不锈钢R
精密不 锈钢R
电-空R
QJ标准
QJ迷你
TAC接头
QJ旋转
带截止 阀QJ
供气 管接头
插头
QJ节流 阀
节流 阀
手动 阀
单向 阀
QJ调压 阀
小型FR
功率 调压 阀
气管
压力 开关
阻尼 器 C-R
节流 阀
消声 器· 排气 过滤器
气源 转换 器· 排气 阀
托架 & 柱形 管
指示 器
缓冲 器
导链
阀组
发生 器
多段 式 发生 器
真空 吸盘
真空 R
非接 触
传 感 器 控 制 器
净 化 程 序

安全注意事项（带快速接头的调压阀）

以下为带快速接头的调压阀专有的安全注意事项。下述以外的安全注意事项请务必参阅前附第52页。

警告

- 请勿对树脂本体会旋转的部件强行进行摇动或旋转。否则会造成本体损坏或发生泄漏。
- 请勿在出气口压力变化较大，甚至超过设定值的情况下进行使用。由于设计目的并非溢流阀，因此这么做可能会造成机器损坏或运行不良。在此情况下，请另行安装安全保护装置。
- 在拧紧锁紧螺母时，请勿使用工具，而是用手将其拧紧。如使用工具进行拧紧，则可能会造成锁紧螺母或本体发生损坏。另外，如未完全拧紧，则可能会造成锁紧螺母松动，并导致初始设定出现偏差。

使用要领及注意事项

● 安装

本体安装时的注意事项

- ① 请利用本体的外径六角部、使用适当的工具来安装本体。
- ② 在安装螺钉时，请参考下表中的建议拧紧扭矩进行固定。倘若在超过建议拧紧扭矩的情况下拧紧螺钉的话，可能会因螺纹部折断或密封垫片变形而造成泄漏。倘若在低于建议拧紧扭矩的情况下拧紧螺钉的话，可能会导致螺纹部松动或发生泄漏。

建议拧紧扭矩

螺纹种类	螺纹尺寸	拧紧扭矩
M螺纹	M5x0.8	1.5 ~ 1.9N·m
锥形管螺纹	R1/8	7 ~ 9N·m
	R1/4	12 ~ 14N·m

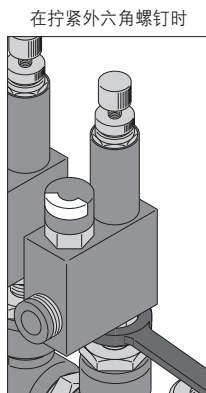
本体拆卸时的注意事项

- ① 请利用本体的外径六角部、使用适当的工具来拆卸本体。
- ② 请将留在卸下零件的螺纹部上的密封剂除去。一旦沾有密封剂的话，可能会因密封剂渗入周边设备内而造成故障。

螺钉的拧紧方法

① 螺钉的拧紧

在拧紧螺钉时，请用扳手拧紧外径六角部。（详细内容请参照正文。）

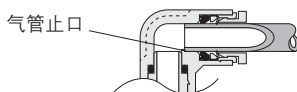


在拧紧外六角螺钉时

● 气管的装卸

气管安装时的注意事项

- ① 请事先确保“气管的断面与气管呈直角”、“气管外径未受损伤”以及“气管未呈椭圆形”。
- ② 在安装气管时，请将气管插入到气管止口为止，否则可能会导致发生泄漏。



- ③ 安装完毕后，请对气管进行检查，以确保气管不会发生脱落。

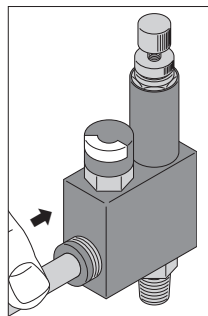
拆除气管时的注意事项

- ① 拆除气管时，请确保管内压力已为零。
- ② 请均匀地将开放环往里推进，然后将气管往外拔出。当推进得不彻底时，会导致气管无法拔出或受损，屑渣可能会残留在接头内部。

气管的装卸方法

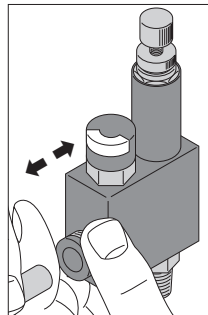
① 气管的安装

在安装带有快速接头的调压阀时，只需将气管插入到气管止口为止，锁定钩便会自动固定，同时弹性体会套筒会将气管外周密封住。



② 气管的拆卸

在拆卸气管时，只需按下开放环，锁定钩便会自动打开，此时便可以拔下气管。在进行拆卸时，请务必先关闭气源，然后再进行拆卸。



使用要领及注意事项

在因配管空间狭窄而难以取下气管时，请使用专用工具。详情请咨询就近的本公司营业所。

气管拆卸用专用工具

φ3 · φ4 · φ6 气管用

订货符号: **UJ-1**



φ6 · φ8 · φ10 · φ12 气管用

订货符号: **UJ-2**



●使用气管

尼龙管、树脂管都可以使用。关于气管的外径精度，请使用公称尺寸的±0.1mm以内的尼龙管、公称尺寸的±0.15mm以内的树脂管、椭圆度（长径与短径的差）为0.2mm以内的气管。



1. 请使用外部无损伤的气管。倘若气管在多次使用后发生损坏，请将受损部分切除。
2. 请勿在接头附近过度弯曲或撬开气管。否则会导致气体泄漏。使用尼龙管时的最小弯曲半径如下表中所示。

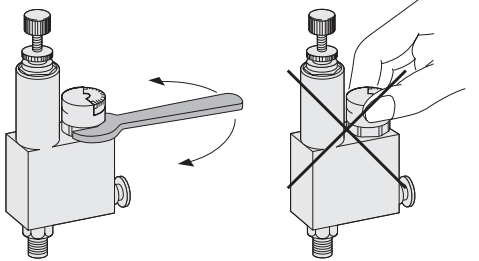
mm

气管尺寸	最小弯曲半径
φ4	20
φ6	30
φ8	50

●压力计方向设定（附带压力计时）

可旋转压力计部，并设定为任意方向。在旋转压力计部时，请务必利用扳手等转动压力计罩壳安装部上的六角部。

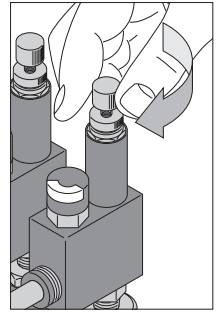
如握住罩壳部进行旋转的话，可能会出现只有压力计罩壳在转动，且指针发生偏离的现象。



●压力调整

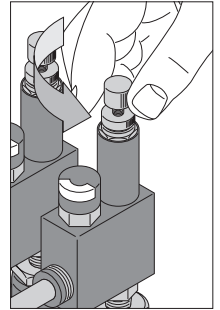
①加压

将调压阀的调压螺钉由全开状态顺时针旋转后，压力会变高。在达到预期压力后，请务必拧紧锁紧螺母，以确保压力设定不会发生偏差。



②减压

当调压阀的调压螺钉旋转过度（压力过高）时，只需逆时针旋转，压力便会降低。在达到预期压力后，请务必拧紧锁紧螺母，以确保压力设定不会发生偏差。



1. 请在上升方向（右旋转）上设定压力。在下降方向（左旋转）上无法进行正确设定。
2. 附带压力计的调压阀的压力计精度为±5%FS（全量程）。在需要保证精度时，请另行使用相应的压力计进行检查。

空气调质
小型FR
汇流板R
大型F.R.L.
主回路
冷却式分离器
冷凝水F
压力计
膜式干燥机
在线式F
净化管路F
小型精密R
不锈钢R
精密不锈钢R
电一空R
QJ标准
QJ迷你
TAC接头
QJ旋转
带截止阀QJ
供气管接头
插头
QJ节流阀
节流阀
手动阀
单向阀
QJ调压阀
小型FR
功率调压阀
气管
压力开关
阻尼器C-R
节流阀
消声器·排气过滤器
气流转换器·排气阀
托架&柱形管
指示器
缓冲器
导链
阀组
发生器
多段式发生器
真空吸盘
真空R
非接触
传感控制器
净化程序