

### 一、特点

- 1、利用压缩空气产生较大的冲击力，适用于打印、下料、冲压和装配等多种用途。
- 2、结构简单、耗气较小、冲击力大。



### 二、型号

QGT — SD 100 × 200

①      ②      ③      ④

① 气缸型号	③ 气缸内径 (见下表)
② 安装形式 (见下页)	④ 行程 (见下表)

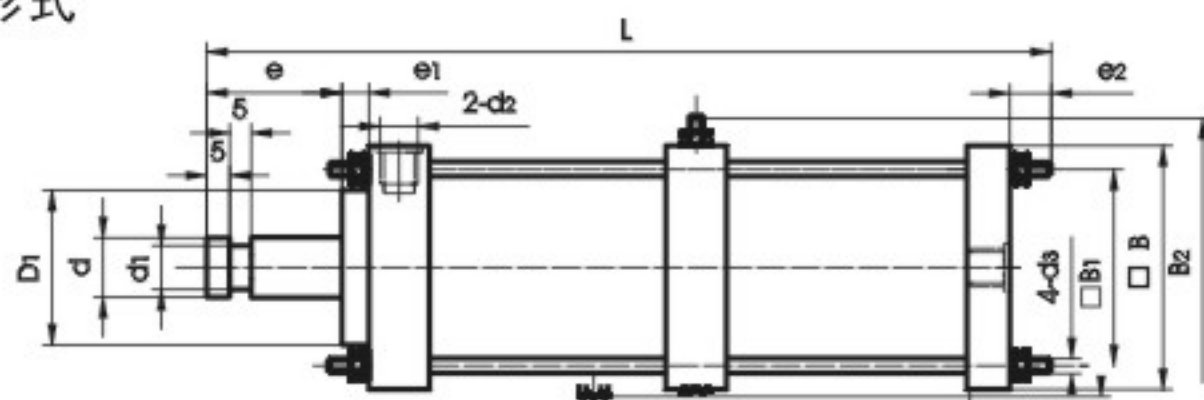
### 三、气缸主要技术参数

气缸内径 (mm)	Φ63	Φ80	Φ100	Φ125
工作压力 (bar)	2~8			
工作介质	经过除水过滤, 并含有油雾的干燥压缩空气			
介质及环境温度 (°C)	-5~+60			
行程 S (mm)	125	160	200	250
P=6bar 时最大冲击功 (≥N·m)	31.6	69	143	294
最大冲击功时对应的行程 (mm)	60	80	110	132
P=6bar 时冲击频率 (次/分)	60	50	40	30

注: 最大冲击功为表中行程的 0.55 S 处。

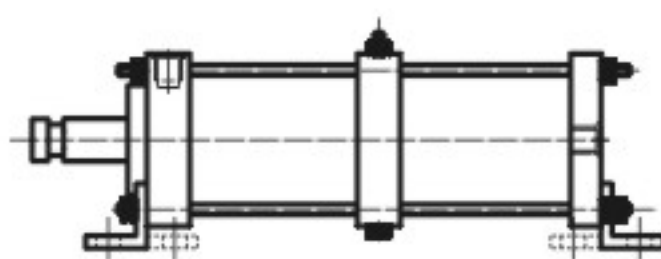
### 四、图形符号及安装形式

#### 1、SD (基本形)

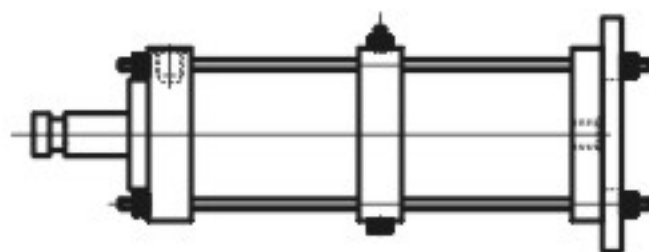


单位: mm

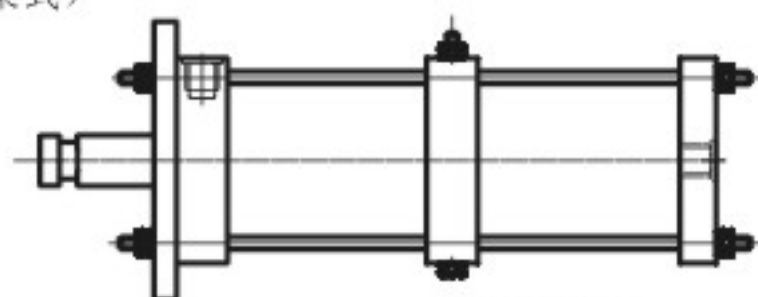
缸径	D <sub>1</sub>	d	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>s</sub>	L	e	e <sub>1</sub>	e <sub>2</sub>	B	B <sub>1</sub>	B <sub>2</sub>
Φ63	Φ61	Φ25	Φ20	M12×1.25	M8	552	100	10	20	80	60	96.6
Φ80	Φ68	Φ32	Φ26	M16×1.5	M8	661	110	22	26	95	75	112
Φ100	Φ72	Φ32	Φ26	M22×1.5	M10	746	121	10	28	115	90	130
Φ125	Φ85	Φ50	Φ44	M22×1.5	M12	876	130	22	28	150	120	165.5



2、J (轴向脚架式)



3、F (后法兰式)



4、FQ (前法兰式)