



用途

1. 空壓缸推進之機件，並碰觸到本器時速度即受到本器之控制。
2. 穩定控制壓缸之前進速度，以進行鑽孔、進刀、切割、銑削等工作。

特點

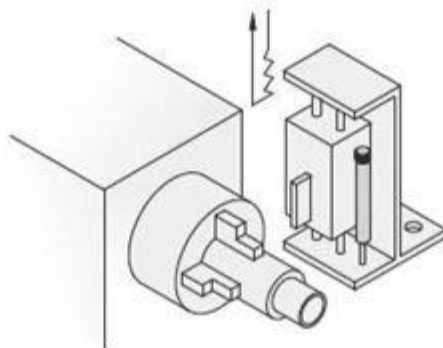
1. 以空壓系統代替油壓系統降低成本。
2. 前進速度可以任意調整，並有刻劃指示。體積小、安裝方便。

規格

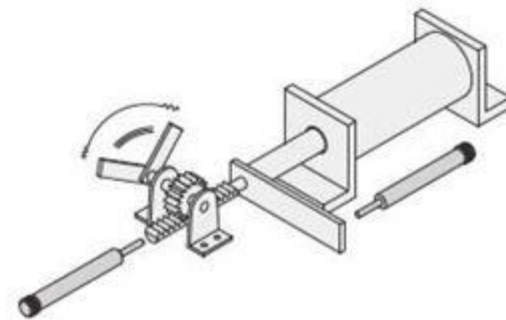
系列	SCS	
型號	SCS30	SCS60
行程	30mm	60mm
使用溫度	0°C~80°C	
負荷	30~200kg	
使用速度	0.5~30mm/sec	
複歸方式	Spring return	
重量	600g	760g

使用範例

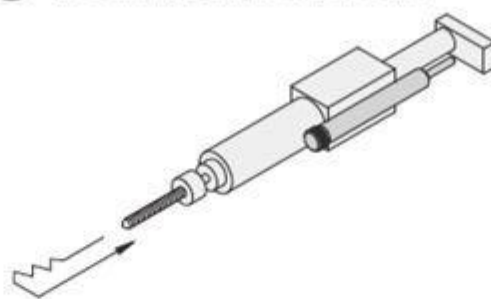
● 刀台切削速度控制



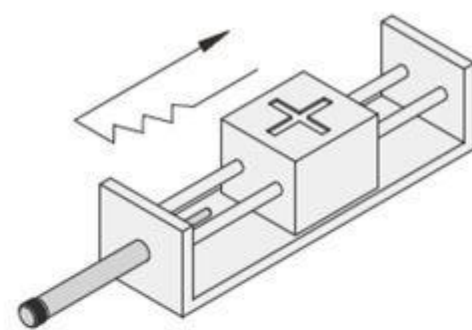
● 迴轉工作端點速度控制



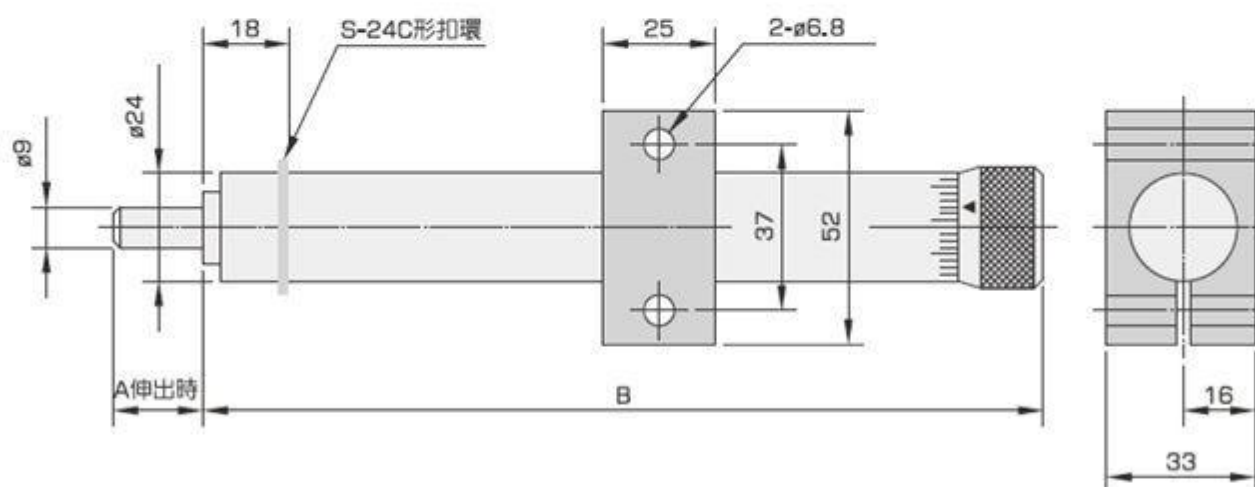
● 鑽孔機切削速度控制



● 滑台速度控制



外形尺寸表



型號	SCS30	SCS60
A	30	60
B	170	217